

该如何测量消毒湿巾的包装密封性

密封性能是指消毒湿巾包装袋密封的可靠性,通过该测试可以确保整个产品包装密封的完整性,消毒湿巾的用途决定了其整体密封性的重要性。在选购湿巾产品的时候,包装的密封性必须要好,不能有漏气、漏液、破损等现象,最好选购包装有密封贴的湿巾。对湿巾产品的包装密封性能进行检测,可见具有重要性。在此主要介绍一下湿巾包装的密封性能测试方法,以方便企业进行相关检测!

一、试验样品

1. 试样应是具有代表性的装有实际内装物或其模拟物的软包装件。
2. 同一批(次)试验的样品应不少于 3 包。

二、试验装置

密封试验仪器:符合 GB/T15171 规定的 MFY-02 密封性测试仪。

三、符合标准

该仪器符合多项国家标准:GB/T15171、ASTMD3078、GB/T27728、YBB00112002-2015、YBB00122002-2015、YBB00262002-2015、YBB00052005-2015、YBB00092002-2015、YBB00392003-2015、YBB00112002-2015。

四、试验原理步骤

MFY-02 密封性测试仪通过对真空室抽真空,使浸在水中的试样产生内外压差,观测试样内气体外逸情况,以此判定试样的密封性能;通过对真空室抽真空,使试样产生内外压差,观测试样膨胀及释放真空后试样形状恢复情况,以此判定试样的密封性能。

五、试验结果评定

3 个试样在抽真空和真空保持期间均无连续的气泡产生及开封检查时均无水渗入,则判该项目合格;若 3 个试样中有 2 个以上不合格,则判该项目不合格;若 3 个试样中有 1 个不合格,则重新测定 3 个试样,重新测定后,若 3 个试样均合格,则判该项目合格,否则判为不合格。

根据规定湿巾包装的密封性能可采用负压检测,赛成仪器 MFY-02 密封性测试仪符合标准要求。