		·		
主	要对比参数	Aquelix 高纯水系统	石英双重蒸馏水器	不锈钢蒸馏水器
外壳		1. ABS 高强度工程塑料,人体工 学设计 2. 24V 低压保护电源,安全可靠 3. 系统在常温状态下工作	 石英材料和电热管组成 220V 民用电压 工作状态:高温 	 不锈钢主体和电热管组成 220V 电压接入 工作状态: 高温
工作原理产水纯度		反渗透和连续电流去离子(EDI)	利用液体遇热气化遇冷液化的原理制备蒸馏水的。	利用液体遇热气化遇冷液化的原理制备蒸馏水的。
		电阻>2 <u>MΩ.cm@25C</u> (0.5us/cm) TOC(总有机碳) < 50ppb 微生物<1cfu/ml	电阻率<1 <u>MΩ.cm@25C</u> (1us/cm) TOC(总有机碳) < 100ppb 微生物-没有参考	电阻率<0.1 <u>MΩ.cm@25C</u> (>10us/cm) TOC(总有机碳) < 200ppb 微生物-没有参考
	产水量	>5 升每小时,日最大供应量 100L	>1.5 升每小时, 日最大供应量 30L	>5 升每小时,日最大供应量 100L
	耗水比	1: 4 (1升高纯水消耗4升自来水)	1: 20 (1 升蒸馏水消耗 20L 冷凝水)	1: 14 (1 升蒸馏水消耗 14L 冷凝水)
使	用寿命和功率	10年,66W	2年, 3.5KW	2年, 4.5KW
使用成本核算	电费 每升纯水的电费	(0.066 度/小时×0.5 元/度) / 5 升/小时=0.0066 元/升	(3.5 度/小时×0.5 元/度) /1.5 升/小时=1.17 元/升	(4.5 度/小时×0.5 元/度)/5 升/小时=0.55 元/升
	水费 每升纯水的水费	4 升×0.002 元/升=0.008 元/升	20 升×0.002 元/升=0.04 元/升	14 升×0.002 元/升=0.028 元/升
	年产水量 日工作10小时	5 升/小时 * 10 小时*200 天=10000 升	1.5 升/小时*10 小时*200 天=3000 升	5 升/小时 * 10 小时*200 天=10000 升
	设备成本 平均到每升水	(24000 元/10 年)/10000 升=0.24 元/升	(2000 元/2 年)/3000 升=0.333 元/升	(1000 元/2 年)/10000 升=0.05 元/升
	年消耗品	2500 元/10000 升=0.25 元/升	0	0
	总成本	0.0066+0.008+0.24+0.25 =0.5042 元/升	1.17+0.04+0.3333 =1.5433 元/升	0.55+0.028+0.05=0.6280 元/升
	年总使用成本 按年用10吨计算	0.502 元/升 * 10000 升=5042 元	1.543 元/升 * 10000 升=15430 元	0.628 元/升 * 10000=6280 元
其他	安全性	1. 常温工作状态,24V 低压电源接入,通过 CE 认证 2. 自动控制进水、断水、自清洁,无需专人看护 3. 维护简单,操作简便	1. 高温工作状态,对人操作要求严格 2. 如自来水硬度过高,需要定期酸清洗 3. 需要专人看护,有爆炸危险	1. 高温工作状态,对人操作要求严格 2. 如自来水硬度过高,需要定期酸清洗 3. 不锈钢主体,易灼伤操作人员
	水质检测	1.可检测产水电阻率,可自动提醒耗材更换,并可预设报警电阻率,低于该电阻率系统自动报警	无	无
	水箱	自带 10L 左右高纯材料水箱,可避免储存对水质的影响。同时置于系统内部,避免了光照,避免滋生细菌。	需外接水桶,水桶材质多为聚乙烯,对纯水污染严重,且极易滋生细菌	需外接水桶,水桶材质多为聚乙烯,对纯水污染严重,且极易滋生细菌
隐性成本		高于国标 GB6682-92 二级水标准,可有效提高涉水分析仪器的相关耗材寿命和使用周期,降低仪器出故障的风险	因为有机物含量过高,对色谱柱具备较大影响	电导率和有机物含量都相当高,无法满足色谱等分析仪器的进水要求,如果使用则会造成色谱柱的报废甚至色谱泵的彻底损害
综述		Aquelix 是一款综合了国际最先进的水处理技术,具备水质优良、省水、省电、耗材费用低廉、自动维护、安全等众多优点,可满足众多的理化分析、微生物分析等实验要求,是实验室最理想的纯水制造系统。	水质一般,能耗太大(费水、耗电)、需专人看管、 具有相当的使用危险性,应用范围窄。	水质较差,能耗太大(费水、耗电)、需专人看管、 具有危险性。应用范围窄。
推荐		****	*	不做推荐