北京师范大学湿法研磨喷雾干燥系统采购项目采购需求

一、湿法研磨喷雾干燥系统主要构成

湿法研磨喷雾干燥系统由湿法研磨机、离心喷雾干燥机(核心产品)等组成。

二、功能

湿法研磨喷雾干燥系统的功能是将材料进行湿法研磨到纳米尺度后进行喷雾干燥，用来制备颗粒间松散堆积的超细粉体。

三、湿法研磨喷雾干燥系统设备技术要求

（1）湿法研磨机主要技术指标：

1. 研磨方式：磨盘式研磨

#2. 磨盘：直径Ø150mm，材质 SiC，表面密实无气孔，不渗透

3. 磨盘间距：间距可调，间隙最小刻度小于等于 10μm

#4. 生产能力：≥20kg/h

5. 电机：变频器控制，转速 1000-3000rpm

6. 整机材质：304 不锈钢

7. 粉碎室冷却方式：水冷夹套

8. 安全保护：开盖自动断电保护

9. 磨盘拆洗：免工具手动拆洗

（2）离心喷雾干燥机主要技术指标：

#1. 主机高度：≤2.5m；主塔直径：≥1m

2. 入口温度：≥250℃

3. 出口温度：≥80℃

#4. 水分蒸发量：≥5kg/h

5. 雾化器转速：变频可调，0-35000rpm

#6. 雾化盘：2 个（含 1 个干燥雾化盘，1 个造粒雾化盘），所有雾化盘需经精密激光加工，能根据我方要求生产出不同形状的颗粒，D50=3-15μm

7. 料液分配器结构合理，保证料液在分配器内顺畅均匀地分散，分配时不会出现堵、囤、积现象

8. 生产过程中无返顶，无挂壁
9. 干粉回收：≥95％
10. 系统 PLC 控制，触摸屏显示
11. 系统与料液接触部分金属件材质为 304 不锈钢

四、售后技术服务要求：

1. 供货、安装及培训：乙方免费对所有货物负责安装。提供成交货物齐全的资料（包括适用说明，安装手册，专用工具等）。安装培训内容及方式：培训由投标方资深工程师执行，时间不少于5个工作日。其地点为用户指定安装现场，培训内容包括：仪器工作原理及仪器的操作、软件操作及应用、日常维护事宜。培训结束后双方签订验收报告。
2. 投标方应具备可靠的服务能力。接到用户维修要求后，24小时内电话响应，若需现场维修，3个工作日现场响应。
3. 设备验收合格后提供12个月保修服务。
4. 在设备保修期结束后，保证可以提供及时的售后服务，优惠的备件供应。
5. 供应商需提供厂家针对本项目的直接授权书原件、售后服务承诺原件、原厂发行彩页以及配置单原件证明上述功能指标。

五、验收标准

遵守北京师范大学验收相关规定，中标人所提供产品必须与中标文件一致。如不一致，追究其法律责任。

验收时间：项目完成后 7 个工作日内进行验收。

验收标准：根据招标文件要求、投标文件服务承诺，逐项验收。