

广东省政府采购

公开招标文件

采购计划编号：**440115-2022-00041**

采购项目编号：**M4400000707012768**

项目名称：中山大学附属第一（南沙）医院实验室家具采购项目（医疗、医技专项）

采购人：中山大学附属第一（南沙）医院

采购代理机构：广东省机电设备招标有限公司

第一章 投标邀请

广东省机电设备招标有限公司受中山大学附属第一（南沙）医院的委托，采用公开招标方式组织采购中山大学附属第一（南沙）医院实验室家具采购项目（医疗、医技专项）。欢迎符合资格条件的国内供应商参加投标。

一.项目概述

1.名称与编号

项目名称：中山大学附属第一（南沙）医院实验室家具采购项目（医疗、医技专项）

采购计划编号：440115-2022-00041

采购项目编号：M4400000707012768

采购方式：公开招标

预算金额：8,475,985.71元

2.项目内容及需求情况（采购项目技术规格、参数及要求）

采购包1(实验室家具):

采购包预算金额：8,475,985.71元

品目号	品目名称	采购标的	数量（单位）	技术规格、参数及要求	品目预算(元)	是否允许进口产品
1-1	其他家具用具	中央台	5.00(台)	详见第二章	94,344.25	否
1-2	其他家具用具	高压热固树脂板通风柜	6.00(台)	详见第二章	143,496.78	否
1-3	其他家具用具	实验室家具	1.00(批)	详见第二章	8,238,144.68	否

本采购包不接受联合体投标

合同履行期限：自合同生效之日起至合同全部权利义务履行完毕之日止

二.投标人的资格要求

1.投标人应具备《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件，提供下列材料：

1) 具有独立承担民事责任的能力：在中华人民共和国境内注册的法人或其他组织或自然人，投标时提交有效的营业执照（或事业法人登记证或身份证等相关证明）副本复印件。分支机构投标的，须提供总公司和分公司营业执照副本复印件，总公司出具给分支机构的授权书。若已对接“粤省事”“粤商通”“粤信签”等系统的，可提供通过系统提取的相关信息证明文件；无法通过系统提取相关信息的，可提供书面承诺声明函。

2) 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录：提供投标截止时间前一年内任意一个月的依法缴纳税收证明材料（如依法免税，则须提供相应文件证明其依法免税）；投标截止时间前一年内任意一个月的依法缴纳社会保险凭据（如依法不需要缴纳社保，则须提供相应文件证明其依法不需要缴纳）。若已对接“粤省事”“粤商通”“粤信签”等系统的，可提供通过系统提取的相关信息证明文件；无法通过系统提取相关信息的，可提供书面承诺声明函。）

3) 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度：提供2020年度财务状况报告或2021年1月以来任意一个月的财务报表复印件或基本开户行出具的资信证明。若已对接“粤省事”“粤商通”“粤信签”等系统的，可提供通过系统提取的相关信息证明文

件；无法通过系统提取相关信息的，可提供书面承诺声明函。

4) 履行合同所必须的设备和专业技术能力：按投标（响应）文件格式填报设备及专业技术能力情况。

5) 参加采购活动前3年内，在经营活动中没有重大违法记录：参照投标（报价）函相关承诺格式内容。重大违法记录，是指供应商因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚。（较大数额罚款按照发出行政处罚决定书部门所在省级政府，或实行垂直领导的国务院有关行政主管部门制定的较大数额罚款标准，或罚款决定之前需要举行听证会的金额标准来认定）。

2.落实政府采购政策需满足的资格要求：

采购包1（实验室家具）：本项目不属于专门面向中小企业采购的项目。

3.本项目特定的资格要求：

合同包1（实验室家具）：

1) 供应商未被列入“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)“记录失信被执行人或重大税收违法案件当事人名单或政府采购严重违法失信行为”记录名单；不处于中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)“政府采购严重违法失信行为信息记录”中的禁止参加政府采购活动期间。（以采购代理机构于投标（响应）截止时间当天在“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）及中国政府采购网（<http://www.ccgp.gov.cn/>）查询结果为准，如相关失信记录已失效，供应商需提供相关证明资料）。

2) 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得同时参加本采购项目（采购包）投标。为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参与本项目投标。

3) 本项目不接受联合体投标。

4) 已领购本项目招标文件。

三.获取招标文件

时间：详见招标公告及其变更公告（如有）

地点：详见招标公告及其变更公告（如有）

获取方式：在线获取。供应商应从广东省政府采购网（<https://gdgpo.czt.gd.gov.cn/>）上广东政府采购智慧云平台（以下简称“云平台”）的政府采购供应商入口进行免费注册后，登录进入项目采购系统完成项目投标登记并在线获取招标文件（未按上述方式获取招标文件的供应商，其投标资格将被视为无效）。

售价：免费

四.提交投标文件截止时间、开标时间和地点：

提交投标文件截止时间和开标时间：详见招标公告及其变更公告（如有）

（自招标文件开始发出之日起至投标人提交投标文件截止之日止，不得少于20日）

地点：详见招标公告及其变更公告（如有）

五.公告期限、发布公告的媒介：

1、公告期限：自本公告发布之日起不得少于5个工作日。

2、发布公告的媒介：中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)，广东省政府采购网(<https://gdgpo.czt.gd.gov.cn/>)。

六.本项目联系方式：

1.采购人信息

名称：中山大学附属第一（南沙）医院

地址：广州市南沙区横沥镇明珠湾起步区横沥岛西侧

联系方式：87766755-8359

2.采购代理机构信息

名称：广东省机电设备招标有限公司

地址：广州市环市中路316号金鹰大厦10楼

联系方式：020-83544076

3.项目联系方式

项目联系人：卓工

电话：020-83544076

4.技术支持联系方式

云平台联系方式：400-183-2999

数字证书CA技术服务热线：400-887-6133

采购代理机构：广东省机电设备招标有限公司

第二章 采购需求

一、项目概况：

1.项目名称：中山大学附属第一（南沙）医院实验室家具采购项目（医疗、医技专项）。

2.最高限价：8,475,985.71元。（投标人报价要求为全包价，包括但不限于设备生产或采购、运输、搬运、保管、安装（含水电接驳）、调试、验收、税费、售后服务、总包配合费等所有费用，采购人不额外支付其他任何费用。）

3.采购内容：本次采购的是医技住院楼检验科、国际中心二层、南区科研楼办公室、科研楼病理科、动物楼1-6楼、输血科、生殖中心区域的实验室家具，详见采购清单。

4.项目地点：采购人指定地点。中标人需按有关标准提供货物的包装，并采用恰当的方式将货物运抵交货地点。

5.项目交付时间：项目合同标的货物需于合同签订后按采购人要求60个日历天内完成供货、安装（含水电接驳）、调试及验收交付采购人使用。

6.交货方式：按采购人要求将货物送达指定地点，中标人免费完成货物的一切送货、安装（含水电接驳）、调试工作并交付采购人使用，且送货、安装所产生的一切费用由中标人承担。中标人安装时须对各安装场地内的其他货物、设施提供良好保护措施。如因中标人原因造成采购人场地及场地内其他货物、设施损坏，中标人承担全部赔偿责任。

7.本项目核心产品为：

核心产品名称	备注
中央台	《货物明细清单及规格要求》序号第100项
高压热固树脂板通风柜	《货物明细清单及规格要求》序号第161项

注：1、投标人必须在投标文件中列明所投核心产品的品牌，否则按无效投标处理。

2、投标人必须对采购包内的所有内容进行投标，不允许只对采购包内其中部分内容进行投标。

采购包1（实验室家具）：

1.主要商务要求

标的提供的时间	项目合同标的货物需于合同签订后按采购人要求 60 个日历天内完成供货、安装（含水电接驳）、调试及验收交付采购人使用。
标的提供的地点	采购人指定地点。中标人需按有关标准提供货物的包装，并采用恰当的方式将货物运抵交货地点。
投标有效期	从提交投标（响应）文件的截止之日起90日历天

付款方式	<p>1期：支付比例50%，于本合同签订后10个工作日内，中标人按合同预估总价的10%以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式向采购人提交履约保证金，采购人收到中标人的履约保证金之日起30个工作日内支付。待中标人完成合同50%的供货与安装进度，并经双方验收合格后，采购人无息退回合同预估总价5%的履约保证金，若中标人无不履行或不适当履行合同义务的情况，剩余履约保证金于最后一批产品的质量保质期满之日起30个工作日内向中标人无息退还；</p> <p>2期：支付比例30%，待中标人完成合同80%的供货与安装进度，并经双方验收合格的，采购人在收到中标人提交的付款申请后30个工作日内支付；</p> <p>3期：支付比例20%，剩余合同价款，待全部货物验收合格且经双方确认总价后扣除已付价款，并于采购人收到中标人开具的等额增值税普通发票之日起30个工作日内支付。若采购人已付的第一期、第二期价款总额已达到或超过确认总价，则采购人无需继续支付剩余价款，如有超额部分，中标人须在收到采购人通知之日起3个工作日内退回。注：1、上述支付时间的计算以最后一笔付款资料提供时间为起始日，如中标人迟延提交发票或提出付款申请的，或遇节假日或遇采购人财务封账的，采购人有权顺延付款时间且无需承担违约责任。2、如中标人不履行/不妥善履行合同义务的，采购人有权直接从履约保证金中扣除相应违约金/损失赔偿款项，履约保证金不足以扣除相应违约金/损失赔偿款项的，中标人应另行向采购人支付不足部分；每次采购人扣除履约保证金后，中标人均应于【3】个工作日内予以补足。下列任何一种情况发生时，采购人有权不予退还履约保证金：（①中标人未履行本合同约定的；②中标人过错致采购人造成损失的；③合同约定的其他情形。3、采购人无正当理由拒收货物、拒付货款的，经中标人书面催告后无正当理由仍不在合理期限内支付的，合理期限届满后每逾期1日，应按全国银行间同业拆借中心公布的贷款市场报价利率向中标人支付违约金，逾期付款违约金总额不超过采购人须向中标人支付拒收货物部分总额的5%的违约金。4、中标人在提请付款前应该提交下列单证和文件，包括但不限于：（1）生产厂家出具的家具有关合格证书、相关检验报告等。（2）采购人已收讫货物的验收凭证（如款式、尺寸或数量变更的，还需提供经双方确认的变更资料）。（3）中标人开具的符合采购人要求的合法有效的发票。</p>
------	---

验收要求	<p>1期：到货检验：（1）货物在出厂之前，应当进行测试，以验证设备硬件的性能，并提供出厂合格证明，出场合格证明应有测试人员的签字，同时中标人应向采购人提供一份完整测试合格证书，本项目涉及纳入《国家强制性产品认证目录》内的产品，中标人须提供3C认证证书；并对产品作出全面检查和对验收文件进行整理，并列清单，作为采购人收货验收和使用的技术条件依据，检验的结果应随货物交采购人。（2）货到后，采购人应当在到货（安装、调试完）后七个工作日内对中标人提交的货物，依据招标文件上的技术规格要求和国家有关质量标准进行现场初步验收（型号、规格、数量、外型、外观、包装及资料、文件等）。符合招标文件技术要求的，给予签收，初步验收不合格的不予签收。（3）当货物运抵采购人的现场后发现有缺陷或与合同不符，中标人应及时进行更换或修复，并自行承担有关费用。（4）到货检验仅仅属于预防性检验，货物是否合格应以最后整体验收的结论为准。</p> <p>2期：整体验收：（1）安装调试完成后，采购人有权将随机抽取的一部分货物进行破坏性检测，并送至国家认可的检验机构进行检验，其检验结果将作为货物验收标准的组成部分之一；由国家认可的检验机构出具有法律效力的检测报告，以检测报告作为货物验收合格的凭证，相关检测费用由采购人支付，如检测不合格，则采购人有权拒绝收货并拒付相应货款，直至中标人提供完全符合采购人要求的货物为止。（2）采购人有权对中标人生产的家具进行抽检，如抽检不合格，或发现所交付的产品存在短缺、损坏等情况，中标人应于接到招标人通知后3小时内修复或更换，有关费用由中标人承担。（3）验收时如发现所交付的产品存在短缺、损坏等情况，中标人应于接到采购人通知后【3】小时内修复或更换并承担有关费用，否则采购人有权另发包其他人作修复或更换，有关费用由中标人承担。（4）中标人出具经环境检测部门对家具苯、甲醛等的检测报告作为验收依据，其提供家具必须符合国家《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》的环保标准以及厂家出厂标准。中标人家具全部安装前后，采购人将请第三方有资质的空气检测单位对安装家具所在空间环境内的甲醛、苯、TVOC挥发性气体三项指标进行检测，参照国家相关规范为《民用建筑工程室内环境污染控制标准》GB50325-2020和《室内空气质量标准》GB/T 18883-2002。如存在有害物质超标的情况，中标人应于采购人通知后6小时内予以更换完毕后再检测，如检测再不及格，中标人除需承担检测费用外，采购人将按项目合同相关条款进行索赔。（5）货物试用或调试1个月，由中标人提出验收申请，采购人应于中标人提出验收申请后15个工作日内组织验收。货物由采购人与中标人一起到采购人指定地点进行验收。产品若有国家标准按照国家标准验收，若无国家标准按行业标准验收，为原制造商制造的全新产品，整体无污染、无侵权行为、表面无划损、无任何缺陷隐患，在中国境内可依常规安全合法使用，各项技术指标完全符合国家有关质量检测、环保标准及产品出厂标准。</p>
履约保证金	收取比例： 10% ,说明：于本合同签订后 10 个工作日内，中标人按合同预估总价的 10% 以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式向采购人提交履约保证金。
其他	其他:真实性和有效性:同意采购方以任何形式对我方投标文件内容及采购方认为有必要的相关资料的真实性和有效性进行审查、验证。 招标文件附件:投标人应将招标公告的招标文件附件中“补充附件”内容填写好相关信息后附在投标文件中。

2.技术标准与要求

序号	核心产品（“△”）	品目名称	标的名称	单位	数量	分项预算单价（元）	分项预算总价（元）	所属行业	技术要求
1	△	其他家具用具	中央台	台	5.00	18,868.85	94,344.25	工业	详见附表一
2	△	其他家具用具	高压热固树脂板通风柜	台	6.00	23,916.13	143,496.78	工业	详见附表二
3		其他家具用具	实验室家具	批	1.00	8,238,144.68	8,238,144.68	工业	详见附表三

注：若存在多项核心产品，当不同供应商提供的任意一项核心产品的品牌相同，则视同其是所响应核心产品品牌相同供应商。

附表一：中央台

参数性质	序号	具体技术(参数)要求																																						
	1	<p style="text-align: center;">中山大学附属第一（南沙）医院实验室家具（医疗医技）项目采购清单</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="3" style="width: 5%;">序号</th> <th rowspan="3" style="width: 10%;">产品名称</th> <th colspan="3" style="width: 15%;">规格（mm）</th> <th rowspan="3" style="width: 3%;">单位</th> <th rowspan="3" style="width: 5%;">数量</th> <th rowspan="3" style="width: 20%;">材料及工艺说明</th> <th style="width: 10%;">最高限价</th> <th style="width: 10%;">最高限价</th> </tr> <tr> <th style="width: 5%;">L</th> <th style="width: 5%;">W</th> <th style="width: 5%;">H</th> <th style="width: 5%;">价单价</th> <th style="width: 5%;">总价</th> </tr> <tr> <th colspan="2" style="text-align: center;">（元）</th> <th colspan="2" style="text-align: center;">（元）</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">100</td> <td style="text-align: center;">中央台</td> <td style="text-align: center;">3750</td> <td style="text-align: center;">1500</td> <td style="text-align: center;">850</td> <td style="text-align: center;">台</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td> 1) 全钢结构，采用≥13mm厚实芯理化板台面 2) 柜体：采用厚≥1.0mm优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为≥90微米，最后经高温烘烤制作而成。 3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料； </td> <td style="text-align: center;">18868.85</td> <td style="text-align: center;">94344.25</td> </tr> </tbody> </table>										序号	产品名称	规格（mm）			单位	数量	材料及工艺说明	最高限价	最高限价	L	W	H	价单价	总价	（元）		（元）		100	中央台	3750	1500	850	台	5	1) 全钢结构，采用≥13mm厚实芯理化板台面 2) 柜体：采用厚≥1.0mm优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为≥90微米，最后经高温烘烤制作而成。 3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；	18868.85	94344.25
序号	产品名称	规格（mm）			单位	数量	材料及工艺说明	最高限价	最高限价																															
		L	W	H				价单价	总价																															
		（元）		（元）																																				
100	中央台	3750	1500	850	台	5	1) 全钢结构，采用≥13mm厚实芯理化板台面 2) 柜体：采用厚≥1.0mm优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为≥90微米，最后经高温烘烤制作而成。 3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；	18868.85	94344.25																															
说明	<p>打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标（响应）无效。</p> <p>打“▲”号条款为重要技术参数（如有），若有部分“▲”条款未响应或不满足，将根据评审要求影响其得分，但不作为无效投标（响应）条款。</p>																																							

附表二：高压热固树脂板通风柜

参数性质	序号	具体技术(参数)要求																																						
	1	<p style="text-align: center;">中山大学附属第一（南沙）医院实验室家具（医疗医技）项目采购清单</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="3" style="width: 5%;">序号</th> <th rowspan="3" style="width: 10%;">产品名称</th> <th colspan="3" style="width: 15%;">规格（mm）</th> <th rowspan="3" style="width: 3%;">单位</th> <th rowspan="3" style="width: 5%;">数量</th> <th rowspan="3" style="width: 20%;">材料及工艺说明</th> <th style="width: 10%;">最高限价</th> <th style="width: 10%;">最高限价</th> </tr> <tr> <th style="width: 5%;">L</th> <th style="width: 5%;">W</th> <th style="width: 5%;">H</th> <th style="width: 5%;">单价</th> <th style="width: 5%;">总价</th> </tr> <tr> <th colspan="2" style="text-align: center;">（元）</th> <th colspan="2" style="text-align: center;">（元）</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">161</td> <td style="text-align: center;">高压热固树脂板通风柜</td> <td style="text-align: center;">1500</td> <td style="text-align: center;">850</td> <td style="text-align: center;">2350</td> <td style="text-align: center;">台</td> <td style="text-align: center;">6</td> <td>主体采用纯高压热固树脂板制作而成具有防腐、防锈、防水等特点。配25mm厚一体成型带阻水边陶瓷台面。带电源。带PP小水杯和单口水龙头一套。</td> <td style="text-align: center;">23916.13</td> <td style="text-align: center;">143496.78</td> </tr> </tbody> </table>										序号	产品名称	规格（mm）			单位	数量	材料及工艺说明	最高限价	最高限价	L	W	H	单价	总价	（元）		（元）		161	高压热固树脂板通风柜	1500	850	2350	台	6	主体采用纯高压热固树脂板制作而成具有防腐、防锈、防水等特点。配25mm厚一体成型带阻水边陶瓷台面。带电源。带PP小水杯和单口水龙头一套。	23916.13	143496.78
序号	产品名称	规格（mm）			单位	数量	材料及工艺说明	最高限价	最高限价																															
		L	W	H				单价	总价																															
		（元）		（元）																																				
161	高压热固树脂板通风柜	1500	850	2350	台	6	主体采用纯高压热固树脂板制作而成具有防腐、防锈、防水等特点。配25mm厚一体成型带阻水边陶瓷台面。带电源。带PP小水杯和单口水龙头一套。	23916.13	143496.78																															
说明		<p>打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标（响应）无效。</p> <p>打“▲”号条款为重要技术参数（如有），若有部分“▲”条款未响应或不满足，将根据评审要求影响其得分，但不作为无效投标（响应）条款。</p>																																						

附表三：实验室家具

参数性质	序号	具体技术(参数)要求									
------	----	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--

	<p>一、项目基本要求：</p> <p>1.所有货物在开箱检验时必须完好，无破损，配置与装箱单相符，货物外观清洁。所有货物的数量、质量及性能不低于本用户需求书中提出的要求。</p> <p>2.对于影响货物正常工作的必要组成部分，无论在技术规范中指出与否，投标人都应提供并在投标文件中明确列出。</p> <p>3.中标人在实际供货时，若被发现提供的货物未能达到招标文件和投标文件中的有关要求，将按合同约定进行处罚，采购人有权报财政监督管理部门处理,并追究因中标人所提供的未达到所承诺准确率产品而产生的所有损失和责任。</p> <p>4.投标人必须按国家标准，为采购人提供优质产品，保证所提供的产品符合国家环保标准，安全、无菌、无异味、无毒。由中标人负责按国家相关标准进行货物包装，设备的包装均应有良好的防湿、防锈、防潮、防雨、防腐及防碰撞的措施，并适宜本项目实施地点的气候条件。凡由于包装不良造成的损失和由此产生的费用均由中标人承担。</p> <p>5.因产品的质量问题的发生争议，送至国家认可的第三方检测机构进行质量鉴定。采购人与中标人认为有需要，可以共同提出或分别提出质量鉴定。产品符合质量标准的，鉴定费由采购人承担；产品不符合质量标准的，鉴定费由中标人承担。</p> <p>6.中标人承担及负责招标文件对中标人要求的一切事宜及责任。包括项目方案、货物供货、运输、安装（含水电接驳）、调试、验收及相关服务等。</p> <p>7.投标人应充分了解本项目实际情况，依据招标文件技术规格、参数及要求，按采购人要求供货，包工包料（投标人应清晰产品安装过程中服务要求包括机电安装、电子与智能化、建筑装饰等）、包安装、包质量、包安全、包工期、包调试、包验收、包风险、包运输、包税。招标文件清单中产品提供的尺寸供投标人参考，中标人在满足材质、使用、功能等要求的前提下按采购人要求，先提供相关色板供采购人选择，确定颜色后按产品规格按设计定制，经采购人认可后再按采购量加工生产。本次采购的家具材质以符合国家标准基本材料制造，中标人需说明家具在生产制作加工过程中，所采用的主要配件的名称及制造厂家，并提供家具主要材料、五金件、辅材等相应技术说明。</p> <p>8.本次招标的实验室家具需要与现场的供水系统、低压配电系统、通风系统、自控系统等相连接，要求投标单位具有相关施工能力及相关经验，投标人具有建筑机电安装工程专业承包资质证书叁级(或以上)。（提供评审期内有效的资质证书等级。如证书处于换证阶段，需提供相关政策截图作为佐证。）</p> <p>9.投标单位需具备有后续深化设计的能力，能提供实验室家具及配套设施的深化设计，具有建筑装饰工程设计专项乙级(或以上)。（提供评审期内有效的资质证书等级。如证书处于换证阶段，需提供相关政策截图作为佐证。）</p>
--	--

2

二、执行标准、规范包括但不限于以下要求：

- 1.QB/T 1951.2-2013《金属家具质量检验及质量评定》
- 2.GB/T 3325-2008《金属家具通用技术条件》
- 3.GB/T 18580-2001《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》
- 4.GB 24820-2009《实验室家具通用技术条件》
- 5.GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》
- 6.GB/T 21747-2008《教学实验室设备 实验台的安全要求及试验方法》
- 7.GB 17914-2013《易燃易爆性商品储藏养护技术条件》
- 8.GB 17914-2013《腐蚀性商品储藏养护技术条件》
- 9.GB 3095-1996《环境空气质量标准》
- 10.JB/T6412-1999《排风柜》

注：如上述相关政策颁布新版本，则以最新政策为准。

三、货物明细清单及规格要求

中山大学附属第一（南沙）医院实验室家具（医疗医技）项目采购清单									
序号	产品名称	规格（mm）			单位	数量	材料及工艺说明	最高限价单价 （元）	最高限价 总价 （元）
		L	W	H					
1	边台	800	500	850	台	1	1) 全钢结构，采用 ≥13mm厚实芯理化板台面 2) 柜体：采用厚≥ 1.0mm优质冷轧钢板，经过磷化处理 ，再经乳白色EPO XY涂层厚度为90微米，最后经高温烘烤制作而成。 3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；	2224.5 3	2224.53
							1) 全钢结构，采用 ≥13mm厚实芯理化板台面 2) 柜体：采用厚≥ 1.0mm优质冷轧钢板，经过磷化处理 ，再经乳白色EPO	2310.5	

2	边台	900	600	850	台	1	XY涂层厚度为≥90微米，最后经高温烘烤制作而成。 3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；	9	2310.59
3	边台	900	750	850	台	2	1) 全钢结构，采用≥13mm厚实芯理化板台面 2) 柜体：采用厚≥1.0mm优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为≥90微米，最后经高温烘烤制作而成。 3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；	2337.30	4674.60
4	边台	1100	750	850	台	2	1) 全钢结构，采用≥13mm厚实芯理化板台面 2) 柜体：采用厚≥1.0mm优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为≥90微米，最后经高温烘烤制作而成。 3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；	2856.70	5713.40
							1) 全钢结构，采用≥13mm厚实芯理化板台面 2) 柜体：采用厚≥1.0mm优质冷轧钢板，经过磷化处理		

5	边台	1150	750	850	台	1	，再经乳白色EPOXY涂层厚度为≥90微米，最后经高温烘烤制作而成。 3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；	2986.55	2986.55
6	边台	1200	750	850	台	4	1) 全钢结构，采用≥13mm厚实芯理化板台面 2) 柜体：采用厚≥1.0mm优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为≥90微米，最后经高温烘烤制作而成。 3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；	3116.40	12465.60
7	边台	1200	700	850	台	6	1) 全钢结构，采用≥13mm厚实芯理化板台面 2) 柜体：采用厚≥1.0mm优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为≥90微米，最后经高温烘烤制作而成。 3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；	3089.69	18538.14
							1) 全钢结构，采用≥13mm厚实芯理化板台面 2) 柜体：采用厚≥1.0mm优质冷轧钢		

8	边台	127 5	600	850	台	1	板, 经过磷化处理, 再经乳白色EPOXY涂层厚度为≥90微米, 最后经高温烘烤制作而成。 3) 门板和抽屉: 门板和抽面采用双层结构, 夹层内填充消音材料;	3311.1 8	3311.18
9	边台	130 0	500	850	台	1	1) 全钢结构, 采用≥13mm厚实芯理化板台面 2) 柜体: 采用厚≥1.0mm优质冷轧钢板, 经过磷化处理, 再经乳白色EPOXY涂层厚度为≥90微米, 最后经高温烘烤制作而成。 3) 门板和抽屉: 门板和抽面采用双层结构, 夹层内填充消音材料;	3330.5 3	3330.53
10	边台	130 0	750	850	台	1	1) 全钢结构, 采用≥13mm厚实芯理化板台面 2) 柜体: 采用厚≥1.0mm优质冷轧钢板, 经过磷化处理, 再经乳白色EPOXY涂层厚度为≥90微米, 最后经高温烘烤制作而成。 3) 门板和抽屉: 门板和抽面采用双层结构, 夹层内填充消音材料;	3376.1 0	3376.10
							1) 全钢结构, 采用≥13mm厚实芯理化板台面 2) 柜体: 采用厚≥		

11	边台	140 0	750	850	台	2	1.0mm优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为≥90微米，最后经高温烘烤制作而成。 3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；	3635.8 0	7271.60
12	边台	145 0	750	850	台	1	1) 全钢结构，采用≥13mm厚实芯理化板台面 2) 柜体：采用厚≥1.0mm优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为≥90微米，最后经高温烘烤制作而成。 3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；	3765.6 5	3765.65
13	边台	150 0	750	850	台	16	1) 全钢结构，采用≥13mm厚实芯理化板台面 2) 柜体：采用厚≥1.0mm优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为≥90微米，最后经高温烘烤制作而成。 3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；	3895.5 0	62328.0 0
							1) 全钢结构，采用≥13mm厚实芯理化板台面		

14	边台	155 0	750	850	台	1	<p>2) 柜体：采用厚≥1.0mm优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为≥90微米，最后经高温烘烤制作而成。</p> <p>3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；</p>	4025.3 5	4025.35
15	边台	180 0	750	850	台	5	<p>1) 全钢结构，采用≥13mm厚实芯理化板台面</p> <p>2) 柜体：采用厚≥1.0mm优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为≥90微米，最后经高温烘烤制作而成。</p> <p>3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；</p>	4674.6 1	23373.0 5
16	边台	190 0	750	850	台	4	<p>1) 全钢结构，采用≥13mm厚实芯理化板台面</p> <p>2) 柜体：采用厚≥1.0mm优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为≥90微米，最后经高温烘烤制作而成。</p> <p>3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；</p>	4934.3 1	19737.2 4
							1) 全钢结构，采用≥13mm厚实芯理		

17	边台	200 0	750	850	台	5	<p>化板台面</p> <p>2) 柜体：采用厚$\geq 1.0\text{mm}$优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为≥ 90微米，最后经高温烘烤制作而成。</p> <p>3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；</p>	5194.0 1	25970.0 5
18	边台	210 0	600	850	台	2	<p>1) 全钢结构，采用$\geq 13\text{mm}$厚实芯理化板台面</p> <p>2) 柜体：采用厚$\geq 1.0\text{mm}$优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为≥ 90微米，最后经高温烘烤制作而成。</p> <p>3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；</p> <p>4) 带背封板</p>	5453.7 1	10907.4 2
19	边台	210 0	750	850	台	3	<p>1) 全钢结构，采用$\geq 13\text{mm}$厚实芯理化板台面</p> <p>2) 柜体：采用厚$\geq 1.0\text{mm}$优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为≥ 90微米，最后经高温烘烤制作而成。</p> <p>3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；</p>	5453.7 1	16361.1 3

20	边台	215 0	600	850	台	1	<p>1) 全钢结构, 采用 $\geq 13\text{mm}$ 厚实芯理化板台面</p> <p>2) 柜体: 采用厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质冷轧钢板, 经过磷化处理, 再经乳白色EPOXY涂层厚度为 ≥ 90 微米, 最后经高温烘烤制作而成。</p> <p>3) 门板和抽屉: 门板和抽面采用双层结构, 夹层内填充消音材料;</p>	5556.8 4	5556.84
21	边台	215 0	750	850	台	1	<p>1) 全钢结构, 采用 $\geq 13\text{mm}$ 厚实芯理化板台面</p> <p>2) 柜体: 采用厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质冷轧钢板, 经过磷化处理, 再经乳白色EPOXY涂层厚度为 ≥ 90 微米, 最后经高温烘烤制作而成。</p> <p>3) 门板和抽屉: 门板和抽面采用双层结构, 夹层内填充消音材料;</p>	5583.5 6	5583.56
22	边台	218 0	750	850	台	1	<p>1) 全钢结构, 采用 $\geq 13\text{mm}$ 厚实芯理化板台面</p> <p>2) 柜体: 采用厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质冷轧钢板, 经过磷化处理, 再经乳白色EPOXY涂层厚度为 ≥ 90 微米, 最后经高温烘烤制作而成。</p> <p>3) 门板和抽屉: 门板和抽面采用双层结构, 夹层内填充</p>	5661.4 7	5661.47

							消音材料:		
23	边台	220 0	750	850	台	1	<p>1) 全钢结构, 采用 $\geq 13\text{mm}$ 厚实芯理化板台面</p> <p>2) 柜体: 采用厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质冷轧钢板, 经过磷化处理, 再经乳白色EPOXY涂层厚度为 ≥ 90 微米, 最后经高温烘烤制作而成。</p> <p>3) 门板和抽屉: 门板和抽面采用双层结构, 夹层内填充消音材料;</p>	5713.4 1	5713.41
24	边台	225 0	750	850	台	3	<p>1) 全钢结构, 采用 $\geq 13\text{mm}$ 厚实芯理化板台面</p> <p>2) 柜体: 采用厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质冷轧钢板, 经过磷化处理, 再经乳白色EPOXY涂层厚度为 ≥ 90 微米, 最后经高温烘烤制作而成。</p> <p>3) 门板和抽屉: 门板和抽面采用双层结构, 夹层内填充消音材料;</p>	5843.2 6	17529.7 8
25	边台	225 0	600	850	台	2	<p>1) 全钢结构, 采用 $\geq 13\text{mm}$ 厚实芯理化板台面</p> <p>2) 柜体: 采用厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质冷轧钢板, 经过磷化处理, 再经乳白色EPOXY涂层厚度为 ≥ 90 微米, 最后经高温烘烤制作而成。</p> <p>3) 门板和抽屉: 门板和抽面采用双层</p>	5812.5 4	11625.0 8

								结构, 夹层内填充 消音材料;		
26	边台	230 0	750	850	台	1	<p>1) 全钢结构, 采用 ≥13mm厚实芯理 化板台面</p> <p>2) 柜体: 采用厚≥ 1.0mm优质冷轧钢 板, 经过磷化处理 , 再经乳白色EPO XY涂层厚度为≥90 微米, 最后经高温 烘烤制作而成。</p> <p>3) 门板和抽屉: 门 板和抽面采用双层 结构, 夹层内填充 消音材料;</p>	5973.1 1	5973.11	
27	边台	235 0	750	850	台	2	<p>1) 全钢结构, 采用 ≥13mm厚实芯理 化板台面</p> <p>2) 柜体: 采用厚≥ 1.0mm优质冷轧钢 板, 经过磷化处理 , 再经乳白色EPO XY涂层厚度为≥90 微米, 最后经高温 烘烤制作而成。</p> <p>3) 门板和抽屉: 门 板和抽面采用双层 结构, 夹层内填充 消音材料;</p>	6102.9 6	12205.9 2	
28	边台	237 0	750	850	台	3	<p>1) 全钢结构, 采用 ≥13mm厚实芯理 化板台面</p> <p>2) 柜体: 采用厚≥ 1.0mm优质冷轧钢 板, 经过磷化处理 , 再经乳白色EPO XY涂层厚度为≥90 微米, 最后经高温 烘烤制作而成。</p> <p>3) 门板和抽屉: 门</p>	6154.9 0	18464.7 0	

							板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；		
29	边台	240 0	750	850	台	3	1) 全钢结构，采用≥13mm厚实芯理化板台面 2) 柜体：采用厚≥1.0mm优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为≥90微米，最后经高温烘烤制作而成。 3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；	6232.8 1	18698.4 3
30	边台	240 0	600	850	台	1	1) 全钢结构，采用≥13mm厚实芯理化板台面 2) 柜体：采用厚≥1.0mm优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为≥90微米，最后经高温烘烤制作而成。 3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；	6187.3 9	6187.39
31	边台	242 5	750	850	台	1	1) 全钢结构，采用≥13mm厚实芯理化板台面 2) 柜体：采用厚≥1.0mm优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为≥90微米，最后经高温烘烤制作而成。	6297.7 3	6297.73

								3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；		
32	边台	2450	750	850	台	3	1) 全钢结构，采用 $\geq 13\text{mm}$ 厚实芯理化板台面 2) 柜体：采用厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为 ≥ 90 微米，最后经高温烘烤制作而成。 3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；	6362.66	19087.98	
33	边台	2500	750	850	台	3	1) 全钢结构，采用 $\geq 13\text{mm}$ 厚实芯理化板台面 2) 柜体：采用厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为 ≥ 90 微米，最后经高温烘烤制作而成。 3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；	6492.51	19477.53	
34	边台	2560	750	850	台	1	1) 全钢结构，采用 $\geq 13\text{mm}$ 厚实芯理化板台面 2) 柜体：采用厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为 ≥ 90 微米，最后经高温	6648.33	6648.33	

							烘烤制作而成。 3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；		
35	边台	2630	750	850	台	1	1) 全钢结构，采用 $\geq 13\text{mm}$ 厚实芯理化板台面 2) 柜体：采用厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为 ≥ 90 微米，最后经高温烘烤制作而成。 3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；	6830.12	6830.12
36	边台	2700	750	850	台	1	1) 全钢结构，采用 $\geq 13\text{mm}$ 厚实芯理化板台面 2) 柜体：采用厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为 ≥ 90 微米，最后经高温烘烤制作而成。 3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；	7011.91	7011.91
37	边台	2800	750	850	台	1	1) 全钢结构，采用 $\geq 13\text{mm}$ 厚实芯理化板台面 2) 柜体：采用厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为 ≥ 90	7271.61	7271.61

								微米，最后经高温烘烤制作而成。 3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；		
38	边台	2800	700	850	台	1	1) 全钢结构，采用≥13mm厚实芯理化板台面 2) 柜体：采用厚≥1.0mm优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为≥90微米，最后经高温烘烤制作而成。 3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；	7271.61	7271.61	
39	边台	2850	750	850	台	1	1) 全钢结构，采用≥13mm厚实芯理化板台面 2) 柜体：采用厚≥1.0mm优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为≥90微米，最后经高温烘烤制作而成。 3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；	7401.46	7401.46	
		295					1) 全钢结构，采用≥13mm厚实芯理化板台面 2) 柜体：采用厚≥1.0mm优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPO	7661.1		

40	边台	0	750	850	台	1	XY涂层厚度为≥90微米，最后经高温烘烤制作而成。 3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；	6	7661.16
41	边台	300 0	750	850	台	10	1) 全钢结构，采用≥13mm厚实芯理化板台面 2) 柜体：采用厚≥1.0mm优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为≥90微米，最后经高温烘烤制作而成。 3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；	7791.0 1	7791.1 0
42	边台	305 0	750	850	台	7	1) 全钢结构，采用≥13mm厚实芯理化板台面 2) 柜体：采用厚≥1.0mm优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为≥90微米，最后经高温烘烤制作而成。 3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；	7920.8 6	55446.0 2
							1) 全钢结构，采用≥13mm厚实芯理化板台面 2) 柜体：采用厚≥1.0mm优质冷轧钢板，经过磷化处理		

43	边台	305 2	600	850	台	1	，再经乳白色EPO XY涂层厚度为≥90 微米，最后经高温 烘烤制作而成。 3) 门板和抽屉：门 板和抽面采用双层 结构，夹层内填充 消音材料；	7926.0 5	7926.05
44	边台	315 0	750	850	台	1	1) 全钢结构，采用 ≥13mm厚实芯理 化板台面 2) 柜体：采用厚≥ 1.0mm优质冷轧钢 板，经过磷化处理 ，再经乳白色EPO XY涂层厚度为≥90 微米，最后经高温 烘烤制作而成。 3) 门板和抽屉：门 板和抽面采用双层 结构，夹层内填充 消音材料；	8180.5 6	8180.56
45	边台	320 0	750	850	台	2	1) 全钢结构，采用 ≥13mm厚实芯理 化板台面 2) 柜体：采用厚≥ 1.0mm优质冷轧钢 板，经过磷化处理 ，再经乳白色EPO XY涂层厚度为≥90 微米，最后经高温 烘烤制作而成。 3) 门板和抽屉：门 板和抽面采用双层 结构，夹层内填充 消音材料；	8310.4 1	16620.8 2
							1) 全钢结构，采用 ≥13mm厚实芯理 化板台面 2) 柜体：采用厚≥ 1.0mm优质冷轧钢		

46	边台	325 0	750	850	台	1	板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为≥90微米，最后经高温烘烤制作而成。 3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；	8440.2 6	8440.26
47	边台	330 0	750	850	台	3	1) 全钢结构，采用≥13mm厚实芯理化板台面 2) 柜体：采用厚≥1.0mm优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为≥90微米，最后经高温烘烤制作而成。 3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；	8570.1 1	25710.3 3
48	边台	335 0	750	850	台	2	1) 全钢结构，采用≥13mm厚实芯理化板台面 2) 柜体：采用厚≥1.0mm优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为≥90微米，最后经高温烘烤制作而成。 3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；	8699.9 6	17399.9 2
							1) 全钢结构，采用≥13mm厚实芯理化板台面 2) 柜体：采用厚≥		

49	边台	340 0	750	850	台	1	1.0mm优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为≥90微米，最后经高温烘烤制作而成。 3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；	8829.8 1	8829.81
50	边台	350 0	750	850	台	2	1) 全钢结构，采用≥13mm厚实芯理化板台面 2) 柜体：采用厚≥1.0mm优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为≥90微米，最后经高温烘烤制作而成。 3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；	9089.5 1	18179.0 2
51	边台	355 0	750	850	台	1	1) 全钢结构，采用≥13mm厚实芯理化板台面 2) 柜体：采用厚≥1.0mm优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为≥90微米，最后经高温烘烤制作而成。 3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；	9219.3 6	9219.36
							1) 全钢结构，采用≥13mm厚实芯理化板台面		

52	边台	360 0	750	850	台	6	2) 柜体：采用厚≥1.0mm优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为≥90微米，最后经高温烘烤制作而成。 3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；	9349.2 1	56095.2 6
53	边台	365 0	750	850	台	1	1) 全钢结构，采用≥13mm厚实芯理化板台面 2) 柜体：采用厚≥1.0mm优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为≥90微米，最后经高温烘烤制作而成。 3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；	9479.0 6	9479.06
54	边台	370 0	750	850	台	1	1) 全钢结构，采用≥13mm厚实芯理化板台面 2) 柜体：采用厚≥1.0mm优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为≥90微米，最后经高温烘烤制作而成。 3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；	9608.9 1	9608.91
							1) 全钢结构，采用≥13mm厚实芯理		

55	边台	375 0	750	850	台	1	<p>化板台面</p> <p>2) 柜体：采用厚\geq1.0mm优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为\geq90微米，最后经高温烘烤制作而成。</p> <p>3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；</p>	9738.7 6	9738.76
56	边台	385 0	750	850	台	2	<p>1) 全钢结构，采用\geq13mm厚实芯理化板台面</p> <p>2) 柜体：采用厚\geq1.0mm优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为\geq90微米，最后经高温烘烤制作而成。</p> <p>3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；</p>	9998.4 6	19996.9 2
57	边台	385 0	600	850	台	1	<p>1) 全钢结构，采用\geq13mm厚实芯理化板台面</p> <p>2) 柜体：采用厚\geq1.0mm优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为\geq90微米，最后经高温烘烤制作而成。</p> <p>3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；</p>	9953.0 5	9953.05
							1) 全钢结构，采用		

58	边台	387 6	750	850	台	1	<p>≥13mm厚实芯理化板台面</p> <p>2) 柜体：采用厚≥1.0mm优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为≥90微米，最后经高温烘烤制作而成。</p> <p>3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；</p>	10065. 98	10065.9 8
59	边台	390 0	750	850	台	3	<p>1) 全钢结构，采用≥13mm厚实芯理化板台面</p> <p>2) 柜体：采用厚≥1.0mm优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为≥90微米，最后经高温烘烤制作而成。</p> <p>3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；</p>	10128. 31	30384.9 3
60	边台	395 0	750	850	台	1	<p>1) 全钢结构，采用≥13mm厚实芯理化板台面</p> <p>2) 柜体：采用厚≥1.0mm优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为≥90微米，最后经高温烘烤制作而成。</p> <p>3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；</p>	10258. 16	10258.1 6

61	边台	400 0	750	850	台	1	<p>1) 全钢结构, 采用 $\geq 13\text{mm}$ 厚实芯理化板台面</p> <p>2) 柜体: 采用厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质冷轧钢板, 经过磷化处理, 再经乳白色EPOXY涂层厚度为 ≥ 90 微米, 最后经高温烘烤制作而成。</p> <p>3) 门板和抽屉: 门板和抽面采用双层结构, 夹层内填充消音材料;</p>	10388. 01	10388.0 1
62	边台	410 0	750	850	台	6	<p>1) 全钢结构, 采用 $\geq 13\text{mm}$ 厚实芯理化板台面</p> <p>2) 柜体: 采用厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质冷轧钢板, 经过磷化处理, 再经乳白色EPOXY涂层厚度为 ≥ 90 微米, 最后经高温烘烤制作而成。</p> <p>3) 门板和抽屉: 门板和抽面采用双层结构, 夹层内填充消音材料;</p>	10647. 71	63886.2 6
63	边台	425 0	750	850	台	1	<p>1) 全钢结构, 采用 $\geq 13\text{mm}$ 厚实芯理化板台面</p> <p>2) 柜体: 采用厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质冷轧钢板, 经过磷化处理, 再经乳白色EPOXY涂层厚度为 ≥ 90 微米, 最后经高温烘烤制作而成。</p> <p>3) 门板和抽屉: 门板和抽面采用双层结构, 夹层内填充</p>	11037. 26	11037.2 6

							消音材料:		
64	边台	445 0	750	850	台	1	<p>1) 全钢结构, 采用 $\geq 13\text{mm}$ 厚实芯理化板台面</p> <p>2) 柜体: 采用厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质冷轧钢板, 经过磷化处理, 再经乳白色EPOXY涂层厚度为 ≥ 90 微米, 最后经高温烘烤制作而成。</p> <p>3) 门板和抽屉: 门板和抽面采用双层结构, 夹层内填充消音材料;</p>	11556. 66	11556.6 6
65	边台	450 0	750	850	台	10	<p>1) 全钢结构, 采用 $\geq 13\text{mm}$ 厚实芯理化板台面</p> <p>2) 柜体: 采用厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质冷轧钢板, 经过磷化处理, 再经乳白色EPOXY涂层厚度为 ≥ 90 微米, 最后经高温烘烤制作而成。</p> <p>3) 门板和抽屉: 门板和抽面采用双层结构, 夹层内填充消音材料;</p>	11686. 51	11686.5 10
66	边台	450 0	600	850	台	1	<p>1) 全钢结构, 采用 $\geq 13\text{mm}$ 厚实芯理化板台面</p> <p>2) 柜体: 采用厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质冷轧钢板, 经过磷化处理, 再经乳白色EPOXY涂层厚度为 ≥ 90 微米, 最后经高温烘烤制作而成。</p> <p>3) 门板和抽屉: 门板和抽面采用双层</p>	11642. 43	11642.4 3

								结构, 夹层内填充 消音材料;		
67	边台	473 5	750	850	台	1	<p>1) 全钢结构, 采用 ≥13mm厚实芯理 化板台面</p> <p>2) 柜体: 采用厚≥ 1.0mm优质冷轧钢 板, 经过磷化处理 , 再经乳白色EPO XY涂层厚度为≥90 微米, 最后经高温 烘烤制作而成。</p> <p>3) 门板和抽屉: 门 板和抽面采用双层 结构, 夹层内填充 消音材料;</p>	12296. 81	12296.8 1	
68	边台	490 0	750	850	台	2	<p>1) 全钢结构, 采用 ≥13mm厚实芯理 化板台面</p> <p>2) 柜体: 采用厚≥ 1.0mm优质冷轧钢 板, 经过磷化处理 , 再经乳白色EPO XY涂层厚度为≥90 微米, 最后经高温 烘烤制作而成。</p> <p>3) 门板和抽屉: 门 板和抽面采用双层 结构, 夹层内填充 消音材料;</p>	12725. 31	25450.6 2	
69	边台	495 0	750	850	台	3	<p>1) 全钢结构, 采用 ≥13mm厚实芯理 化板台面</p> <p>2) 柜体: 采用厚≥ 1.0mm优质冷轧钢 板, 经过磷化处理 , 再经乳白色EPO XY涂层厚度为≥90 微米, 最后经高温 烘烤制作而成。</p> <p>3) 门板和抽屉: 门</p>	12855. 16	38565.4 8	

								板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；		
70	边台	500 0	750	850	台	4	<p>1) 全钢结构，采用$\geq 13\text{mm}$厚实芯理化板台面</p> <p>2) 柜体：采用厚$\geq 1.0\text{mm}$优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为≥ 90微米，最后经高温烘烤制作而成。</p> <p>3) 门板和抽屜：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；</p>	12985. 01	51940.0 4	
71	边台	505 0	750	850	台	1	<p>1) 全钢结构，采用$\geq 13\text{mm}$厚实芯理化板台面</p> <p>2) 柜体：采用厚$\geq 1.0\text{mm}$优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为≥ 90微米，最后经高温烘烤制作而成。</p> <p>3) 门板和抽屜：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；</p>	13114. 83	13114.8 3	
72	边台	520 0	750	850	台	1	<p>1) 全钢结构，采用$\geq 13\text{mm}$厚实芯理化板台面</p> <p>2) 柜体：采用厚$\geq 1.0\text{mm}$优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为≥ 90微米，最后经高温烘烤制作而成。</p>	13504. 41	13504.4 1	

								3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；		
73	边台	540 0	750	850	台	1	1) 全钢结构，采用≥13mm厚实芯理化板台面 2) 柜体：采用厚≥1.0mm优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为≥90微米，最后经高温烘烤制作而成。 3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；	14023. 82	14023.8 2	
74	边台	545 0	750	850	台	2	1) 全钢结构，采用≥13mm厚实芯理化板台面 2) 柜体：采用厚≥1.0mm优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为≥90微米，最后经高温烘烤制作而成。 3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；	14153. 67	28307.3 4	
75	边台	550 0	750	850	台	2	1) 全钢结构，采用≥13mm厚实芯理化板台面 2) 柜体：采用厚≥1.0mm优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为≥90微米，最后经高温	14283. 52	28567.0 4	

							烘烤制作而成。 3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；		
76	边台	560 0	750	850	台	3	1) 全钢结构，采用≥13mm厚实芯理化板台面 2) 柜体：采用厚≥1.0mm优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为≥90微米，最后经高温烘烤制作而成。 3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；	14543. 22	43629.6 6
77	边台	565 0	750	850	台	2	1) 全钢结构，采用≥13mm厚实芯理化板台面 2) 柜体：采用厚≥1.0mm优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为≥90微米，最后经高温烘烤制作而成。 3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；	14673. 07	29346.1 4
78	边台	575 0	750	850	台	1	1) 全钢结构，采用≥13mm厚实芯理化板台面 2) 柜体：采用厚≥1.0mm优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为≥90	14932. 77	14932.7 7

								微米，最后经高温烘烤制作而成。 3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；		
79	边台	595 0	750	850	台	1	1) 全钢结构，采用≥13mm厚实芯理化板台面 2) 柜体：采用厚≥1.0mm优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为≥90微米，最后经高温烘烤制作而成。 3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；	15452. 17	15452.1 7	
80	边台	600 0	750	850	台	2	1) 全钢结构，采用≥13mm厚实芯理化板台面 2) 柜体：采用厚≥1.0mm优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为≥90微米，最后经高温烘烤制作而成。 3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；	15582. 02	31164.0 4	
		610					1) 全钢结构，采用≥13mm厚实芯理化板台面 2) 柜体：采用厚≥1.0mm优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPO	15841.	15841.7	

81	边台	0	750	850	台	1	XY涂层厚度为≥90微米，最后经高温烘烤制作而成。 3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；	72	2
82	边台	6250	750	850	台	1	1) 全钢结构，采用≥13mm厚实芯理化板台面 2) 柜体：采用厚≥1.0mm优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为≥90微米，最后经高温烘烤制作而成。 3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；	16231.27	16231.27
83	边台	6300	750	850	台	2	1) 全钢结构，采用≥13mm厚实芯理化板台面 2) 柜体：采用厚≥1.0mm优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为≥90微米，最后经高温烘烤制作而成。 3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；	16361.12	32722.24
							1) 全钢结构，采用≥13mm厚实芯理化板台面 2) 柜体：采用厚≥1.0mm优质冷轧钢板，经过磷化处理		

84	边台	640 0	750	850	台	1	，再经乳白色EPO XY涂层厚度为≥90 微米，最后经高温 烘烤制作而成。 3) 门板和抽屉：门 板和抽面采用双层 结构，夹层内填充 消音材料；	16620. 82	16620.8 2
85	边台	688 0	750	850	台	1	1) 全钢结构，采用 ≥13mm厚实芯理 化板台面 2) 柜体：采用厚≥ 1.0mm优质冷轧钢 板，经过磷化处理 ，再经乳白色EPO XY涂层厚度为≥90 微米，最后经高温 烘烤制作而成。 3) 门板和抽屉：门 板和抽面采用双层 结构，夹层内填充 消音材料；	17867. 38	17867.3 8
86	边台	700 0	750	850	台	1	1) 全钢结构，采用 ≥13mm厚实芯理 化板台面 2) 柜体：采用厚≥ 1.0mm优质冷轧钢 板，经过磷化处理 ，再经乳白色EPO XY涂层厚度为≥90 微米，最后经高温 烘烤制作而成。 3) 门板和抽屉：门 板和抽面采用双层 结构，夹层内填充 消音材料；	18179. 02	18179.0 2
							1) 全钢结构，采用 ≥13mm厚实芯理 化板台面 2) 柜体：采用厚≥ 1.0mm优质冷轧钢		

3

87	边台	720 0	750	850	台	1	板, 经过磷化处理, 再经乳白色EPO XY涂层厚度为 ≥ 90 微米, 最后经高温烘烤制作而成。 3) 门板和抽屉: 门板和抽面采用双层结构, 夹层内填充消音材料;	18698. 42	18698.4 2
88	边台	740 0	750	850	台	1	1) 全钢结构, 采用 $\geq 13\text{mm}$ 厚实芯理化板台面 2) 柜体: 采用厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质冷轧钢板, 经过磷化处理, 再经乳白色EPO XY涂层厚度为 ≥ 90 微米, 最后经高温烘烤制作而成。 3) 门板和抽屉: 门板和抽面采用双层结构, 夹层内填充消音材料;	19217. 82	19217.8 2
89	边台	760 0	750	850	台	1	1) 全钢结构, 采用 $\geq 13\text{mm}$ 厚实芯理化板台面 2) 柜体: 采用厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质冷轧钢板, 经过磷化处理, 再经乳白色EPO XY涂层厚度为 ≥ 90 微米, 最后经高温烘烤制作而成。 3) 门板和抽屉: 门板和抽面采用双层结构, 夹层内填充消音材料;	19737. 22	19737.2 2
							1) 全钢结构, 采用 $\geq 13\text{mm}$ 厚实芯理化板台面 2) 柜体: 采用厚 \geq		

90	边台	775 0	750	850	台	1	1.0mm优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为≥90微米，最后经高温烘烤制作而成。 3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；	20126.77	20126.77
91	边台	780 0	750	850	台	1	1) 全钢结构，采用≥13mm厚实芯理化板台面 2) 柜体：采用厚≥1.0mm优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为≥90微米，最后经高温烘烤制作而成。 3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；	20256.62	20256.62
92	边台	830 0	750	850	台	1	1) 全钢结构，采用≥13mm厚实芯理化板台面 2) 柜体：采用厚≥1.0mm优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为≥90微米，最后经高温烘烤制作而成。 3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；	21555.12	21555.12
							1) 全钢结构，采用≥13mm厚实芯理化板台面		

93	边台	880 0	750	850	台	1	<p>2) 柜体：采用厚\geq1.0mm优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为\geq90微米，最后经高温烘烤制作而成。</p> <p>3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；</p>	22853.62	22853.62
94	边台	920 0	750	850	台	1	<p>1) 全钢结构，采用\geq13mm厚实芯理化板台面</p> <p>2) 柜体：采用厚\geq1.0mm优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为\geq90微米，最后经高温烘烤制作而成。</p> <p>3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；</p>	23892.43	23892.43
95	中央台	180 0	1500	850	台	2	<p>1) 全钢结构，采用\geq13mm厚实芯理化板台面</p> <p>2) 柜体：采用厚\geq1.0mm优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为\geq90微米，最后经高温烘烤制作而成。</p> <p>3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；</p>	9057.05	18114.10
							1) 全钢结构，采用 \geq 13mm厚实芯理		

96	中央台	200 0	1500	850	台	2	<p>化板台面</p> <p>2) 柜体：采用厚\geq1.0mm优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为\geq90微米，最后经高温烘烤制作而成。</p> <p>3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；</p>	10063. 39	20126.7 8
97	中央台	240 0	1500	850	台	4	<p>1) 全钢结构，采用\geq13mm厚实芯理化板台面</p> <p>2) 柜体：采用厚\geq1.0mm优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为\geq90微米，最后经高温烘烤制作而成。</p> <p>3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；</p>	12076. 06	48304.2 4
98	中央台	305 0	1500	850	台	1	<p>1) 全钢结构，采用\geq13mm厚实芯理化板台面</p> <p>2) 柜体：采用厚\geq1.0mm优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为\geq90微米，最后经高温烘烤制作而成。</p> <p>3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；</p>	15346. 66	15346.6 6
							1) 全钢结构，采用		

99	中央台	360 0	1500	850	台	1	<p>≥13mm厚实芯理化板台面</p> <p>2) 柜体：采用厚≥1.0mm优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为≥90微米，最后经高温烘烤制作而成。</p> <p>3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；</p>	18114.09	18114.09
100	核心产品：中央台（具体要求详见附表一）								
101	中央台	400 0	1500	850	台	1	<p>1) 全钢结构，采用≥13mm厚实芯理化板台面</p> <p>2) 柜体：采用厚≥1.0mm优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为≥90微米，最后经高温烘烤制作而成。</p> <p>3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；</p>	20126.77	20126.77
102	中央台	500 0	1500	850	台	1	<p>1) 全钢结构，采用≥13mm厚实芯理化板台面</p> <p>2) 柜体：采用厚≥1.0mm优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为≥90微米，最后经高温烘烤制作而成。</p> <p>3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；</p>	25158.46	25158.46

							消音材料:		
103	中央台	520 0	1500	850	台	1	<p>1) 全钢结构, 采用 $\geq 13\text{mm}$ 厚实芯理化板台面</p> <p>2) 柜体: 采用厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质冷轧钢板, 经过磷化处理, 再经乳白色EPOXY涂层厚度为 ≥ 90 微米, 最后经高温烘烤制作而成。</p> <p>3) 门板和抽屉: 门板和抽面采用双层结构, 夹层内填充消音材料;</p>	26164. 80	26164.8 0
104	中央台	540 0	1500	850	台	3	<p>1) 全钢结构, 采用 $\geq 13\text{mm}$ 厚实芯理化板台面</p> <p>2) 柜体: 采用厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质冷轧钢板, 经过磷化处理, 再经乳白色EPOXY涂层厚度为 ≥ 90 微米, 最后经高温烘烤制作而成。</p> <p>3) 门板和抽屉: 门板和抽面采用双层结构, 夹层内填充消音材料;</p>	27171. 14	81513.4 2
105	中央台	600 0	1500	850	台	3	<p>1) 全钢结构, 采用 $\geq 13\text{mm}$ 厚实芯理化板台面</p> <p>2) 柜体: 采用厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质冷轧钢板, 经过磷化处理, 再经乳白色EPOXY涂层厚度为 ≥ 90 微米, 最后经高温烘烤制作而成。</p> <p>3) 门板和抽屉: 门板和抽面采用双层</p>	30190. 16	90570.4 8

							结构, 夹层内填充 消音材料;		
106	中央台	845 0	1500	850	台	1	1) 全钢结构, 采用 ≥13mm厚实芯理 化板台面 2) 柜体: 采用厚≥ 1.0mm优质冷轧钢 板, 经过磷化处理 , 再经乳白色EPO XY涂层厚度为≥90 微米, 最后经高温 烘烤制作而成。 3) 门板和抽屉: 门 板和抽面采用双层 结构, 夹层内填充 消音材料;	42517. 81	42517.8 1
107	不锈钢 边台	800	500	850	台	1	1、304#落地全不 锈钢结构, 带柜体 2、304#不锈钢折 压成≥20mm厚台 面	3470.6 0	3470.60
108	不锈钢 边台	120 0	750	850	台	1	1、304#落地全不 锈钢结构, 带柜体 2、304#不锈钢折 压成≥20mm厚台 面	5205.9 0	5205.90
109	不锈钢 边台	140 0	750	850	台	2	1、304#落地全不 锈钢结构, 带柜体 2、304#不锈钢折 压成≥20mm厚台 面	6073.5 6	12147.1 2
110	不锈钢 边台	150 0	750	850	台	2	1、304#落地全不 锈钢结构, 带柜体 2、304#不锈钢折 压成≥20mm厚台 面	6507.3 8	13014.7 6
111	不锈钢 边台	150 0	750	850	台	1	1、304#落地全不 锈钢结构, 带柜体, 柜体不带层板 2、304#不锈钢折 压成≥20mm厚台	6817.2 6	6817.26

							面 3、带活动轮		
112	不锈钢 边台	220 0	750	850	台	8	1、304#落地全不 锈钢结构，带柜体 2、304#不锈钢折 压成≥20mm厚台 面	9544.1 6	76353.2 8
113	不锈钢 边台	230 0	750	850	台	1	1、304#落地全不 锈钢结构，带柜体 2、304#不锈钢折 压成≥20mm厚台 面	9977.9 8	9977.98
114	不锈钢 边台	245 0	750	850	台	4	1、304#落地全不 锈钢结构，带柜体 2、304#不锈钢折 压成≥20mm厚台 面	10628. 72	42514.8 8
115	不锈钢 边台	280 0	750	850	台	1	1、304#落地全不 锈钢结构，带柜体 2、304#不锈钢折 压成≥20mm厚台 面	12147. 11	12147.1 1
116	不锈钢 边台	260 0	750	850	台	6	1、304#落地全不 锈钢结构，带柜体 2、304#不锈钢折 压成≥20mm厚台 面	11279. 46	67676.7 6
117	不锈钢 边台	300 0	750	850	台	2	1、304#落地全不 锈钢结构，带柜体 2、304#不锈钢折 压成≥20mm厚台 面	13014. 76	26029.5 2
118	不锈钢 边台	425 0	750	850	台	1	1、316#落地全不 锈钢结构，带柜体 2、316#不锈钢折 压成≥20mm厚台 面	32924. 25	32924.2 5
119	不锈钢 台	180 0	600	700	台	5	1、下部304#不锈 钢框架结构，304 #不锈钢折压成≥2 0mm厚台面，不带	4601.6 5	23008.2 5

							柜体,带线槽		
120	不锈钢边台	1300	750	800	台	2	<p>1、台面、框架均为304#不锈钢材质。</p> <p>2、框架规格不低于38×38*1.2mm的不锈钢整体焊接成型。</p> <p>3、304#1.0厚不锈钢板,整体焊接成型,总厚度≥20mm,台脚要求:为304#不锈钢管并带可调脚,承载性好,牢固边角打磨光滑无毛刺。</p> <p>4、不带柜体</p>	3323.41	6646.82
121	不锈钢边台	1500	650	850	台	13	<p>1、台面、框架均为304#不锈钢材质。</p> <p>2、框架规格≥38×38*1.2mm的不锈钢整体焊接成型。</p> <p>3、304#≥1.0厚不锈钢板,整体焊接成型,总厚度≥20mm,台脚要求:为304#不锈钢管并带可调脚,承载性好,牢固边角打磨光滑无毛刺。</p> <p>4、不带柜体</p>	3834.71	49851.23
	不锈钢	160					<p>1、台面、框架均为304#不锈钢材质。</p> <p>2、框架规格≥38×38*1.2mm的不锈钢整体焊接成型。</p>		

122	不锈钢边台	200	750	800	台	3	3、304#≥1.0厚 不锈钢板，整体焊接成型，总厚度≥20mm，台脚要求：为304#不锈钢管并带可调脚，承载性好，牢固边角打磨光滑无毛刺。 4、不带柜体	4090.5	12271.0
123	不锈钢边台	200	750	800	台	2	1、台面、框架均为304#不锈钢材质。 2、框架规格≥38×38*1.2mm的不锈钢整体焊接成型。 3、304#≥1.0厚不锈钢板，整体焊接成型，总厚度≥20mm，台脚要求：为304#不锈钢管并带可调脚，承载性好，牢固边角打磨光滑无毛刺。 4、不带柜体	5112.9	10225.8
124	不锈钢边台	220	750	850	台	2	1、台面、框架均为304#不锈钢材质。 2、框架规格≥38×38*1.2mm的不锈钢整体焊接成型。 3、304#≥1.0厚不锈钢板，整体焊接成型，总厚度≥20mm，台脚要求：为304#不锈钢管并带可调脚，承载性好，牢固边角打磨光滑无毛刺。 4、不带柜体	5624.2	11248.4
							1 台面 柜加构		

								1、台面、柜架均 为304#不锈钢材 质。 2、框架规格≥38 ×38*1.2mm的不 锈钢整体焊接成型 。 3、304#≥1.0厚 不锈钢板，整体焊 接成型，总厚度≥2 0mm，台脚要求： 为304#不锈钢管 并带可调脚，承载 性好，牢固边角打 磨光滑无毛刺。 4、不带柜体； 5、带活动轮子	3377.6 4	13510.5 6
125	可移动 不锈钢 台	120 0	750	800	台	4				
126	可移动 不锈钢 台	160 0	750	800	台	2	1、台面、框架均 为304#不锈钢材 质。 2、框架规格≥38 ×38*1.2mm的不 锈钢整体焊接成型 。 3、304#≥1.0厚 不锈钢板，整体焊 接成型，总厚度≥2 0mm，台脚要求： 为304#不锈钢管 并带可调脚，承载 性好，牢固边角打 磨光滑无毛刺。 4、不带柜体； 5、带活动轮子	4400.2 3	8800.46	
	可移动						1、台面、框架均 为304#不锈钢材 质。 2、框架规格≥38 ×38*1.2mm的不 锈钢整体焊接成型 。 3、304#≥1.0厚			

127	不锈钢台	220 0	750	850	台	4	3、304#落地式 不锈钢板，整体焊接成型，总厚度 ≥ 20 mm，台脚要求：为304#不锈钢管并带可调脚，承载性好，牢固边角打磨光滑无毛刺。 4、不带柜体； 5、带活动轮子	5934.1 1	23736.4 4
128	不锈钢中央台	620 0	1500	850	台	1	1、316#落地全不锈钢结构，带柜体 2、316#不锈钢折压成 ≥ 20 mm厚台面	96061. 34	96061.3 4
129	不锈钢双层仪器台	110 0	600	850	台	1	下部304#不锈钢框架结构，304#不锈钢折压成 ≥ 20 mm厚台面，不带柜体，双层台面，带线槽	4772.0 8	4772.08
130	不锈钢双层仪器台	130 0	700	850	台	1	下部304#不锈钢框架结构，304#不锈钢折压成 ≥ 20 mm厚台面，不带柜体，双层台面，带线槽	5639.7 3	5639.73
131	不锈钢双层仪器台	150 0	700	850	台	1	下部304#不锈钢框架结构，304#不锈钢折压成 ≥ 20 mm厚台面，不带柜体，双层台面，带线槽	6507.3 8	6507.38
132	不锈钢双层仪器台	250 0	700	850	台	1	下部304#不锈钢框架结构，304#不锈钢折压成 ≥ 20 mm厚台面，不带柜体，双层台面，带线槽	10845. 64	10845.6 4
	不锈钢						下部304#不锈钢框架结构，304#		

133	双层仪器台	300 0	1500	850	台	4	个锈钢折压成 ≥ 20 mm厚台面, 不带 柜体, 双层台面, 带线槽	13014. 76	52059.0 4
134	防震台	410 0	750	850	台	2	1) 全钢制框架结构 ; 2) 框架采用40×6 0mm, 厚度 ≥ 1.2 mm的矩形钢管整 体焊接成型; 3) 采用 ≥ 20 mm厚 大理石台面	9528.6 7	19057.3 4
135	防震台	445 0	750	850	台	1	1) 全钢制框架结构 ; 2) 框架采用40×6 0mm, 厚度 ≥ 1.2 mm的矩形钢管整 体焊接成型; 3) 采用 ≥ 20 mm厚 大理石台面	10342. 09	10342.0 9
136	全不锈 钢防震 台	350 0	850	850	台	2	1、304#落地全不 锈钢结构, 带柜体 2、30mm厚大理 石台面	16702. 28	33404.5 6
137	活动台	245 0	750	850	台	1	1) H-Frame全钢 结构, ≥ 13 mm厚 实芯理化板台面, 2) 不带柜体, 带活 动万向轮	3691.3 9	3691.39
138	高温边 台	100 0	500	850	台	1	1) 全钢制框架结构 ; 2) 框架采用40×6 0mm, 厚度 ≥ 1.2 mm的矩形钢管整 体焊接成型; 3) 采用 ≥ 20 mm厚 大理石台面 4) 带线槽及插座、 插座连接线	2515.3 1	2515.31
							1) 全钢结构, 采用 ≥ 13 mm厚实芯理		

139	仪器台	200 0	900	850	台	1	<p>化板台面</p> <p>2) 柜体：采用厚$\geq 1.0\text{mm}$优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为90微米，最后经高温烘烤制作而成。</p> <p>3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；</p> <p>4) 带背封板</p>	6941.2 1	6941.21
140	仪器台	366 0	900	850	台	1	<p>1) 全钢结构，采用$\geq 13\text{mm}$厚实芯理化板台面</p> <p>2) 柜体：采用厚$\geq 1.0\text{mm}$优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为≥ 90微米，最后经高温烘烤制作而成。</p> <p>3) 门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；</p> <p>4) 带背封板</p>	12702. 41	12702.4 1
141	天平台	900	600	850	台	1	<p>a) 每个天平台均应为完整独立的落地型全钢制框架结构；</p> <p>b) 主框架采用直径$\geq 1.8\text{mm}$的矩形钢管，外封板采用厚$\geq 1.0\text{mm}$钢板；</p> <p>c) 采用单片黑色厚度$\geq 60\text{mm}$的天然大理石或花岗岩台面；</p> <p>d) 台面外侧上缘采</p>	2641.0 4	2641.04

							用圆弧R角倒圆处理； e) 台面置于钢制框架顶部。		
142	培养矮台	150 0	750	600	台	1	落地全钢结构，≥20mm厚陶瓷台面	4764.33	4764.33
143	培养矮台	465 0	750	600	台	1	落地全钢结构，≥20mm厚陶瓷台面	14769.43	14769.43
144	培养箱矮台	110 0	600	600	台	5	1) 全钢制框架结构； 2) 框架采用40×60mm，厚度≥1.2mm的矩形钢管整体焊接成型； 3) 采用≥20mm厚大理石台面	2556.47	12782.35
145	培养箱矮台	200 0	700	600	台	1	1) 全钢制框架结构； 2) 框架采用40×60mm，厚度≥1.2mm的矩形钢管整体焊接成型； 3) 采用≥20mm厚大理石台面	4648.13	4648.13
146	离芯机矮台	305 0	750	600	台	1	落地全钢结构，采用≥13mm厚实芯理化板台面，带线槽	7560.96	7560.96
147	记录台	900	750	850	台	1	H-Frame全钢结构，≥13mm厚实芯理化板台面，边缘加厚，不带柜体	2231.10	2231.10
148	可称重实验台	150 0	750	850	台	1	1) 全钢制框架结构； 2) 框架采用40×60mm，厚度≥1.2mm的矩形钢管整体焊接成型； 3) 采用≥20mm厚大理石台面	3486.10	3486.10
							1、实验台整体采		

							<p>一体成型，整体效果简洁大方，</p> <p>5、导轨：导轨由专用刀具从高压热固树脂板铣出滑槽，滑槽插接口间隙小于1mm；</p> <p>6、门板：门板用≥12.7mm高压热固树脂板外露边缘需经CNC修边、倒角保证平整光滑不刮手，拉手由CNC经专用刀具从抽面中铣出，与门板一体成型，整体效果简洁大方；</p> <p>7、合页：合页采用专用模具成型，采用卡插式转轴设计，由专用ABS塑料螺丝固定，门板和箱体侧板外面不能看到螺丝。</p> <p>8、台面采用≥15mm厚环氧树脂无缝拼接环氧树脂水盘，拼接处无缝。</p>		
150	角柜	1000	1000	850	台	23	<p>1) 全钢结构，采用≥13mm厚实芯理化板台面</p> <p>2) 柜体：采用厚≥1.0mm优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色EPOXY涂层厚度为≥90微米，最后经高温烘烤制作而成。</p> <p>3) 门板：门板采用双层结构，夹层内填充消音材料；</p>	2943.82	67707.86

151	水槽台	600	500	850	台	12	1) 全钢结构, 采用 ≥13mm厚实芯理 化板台面 2) 柜体: 采用厚≥ 1.0mm优质冷轧钢 板, 经过磷化处理 , 再经乳白色EPO XY涂层厚度为≥90 微米, 最后经高温 烘烤制作而成。 3) 门板: 门板采用 双层结构, 夹层内 填充消音材料;	1487.4 0	17848.8 0
152	水槽台	700	600	850	台	2	1) 全钢结构, 采用 ≥13mm厚实芯理 化板台面 2) 柜体: 采用厚≥ 1.0mm优质冷轧钢 板, 经过磷化处理 , 再经乳白色EPO XY涂层厚度为≥90 微米, 最后经高温 烘烤制作而成。 3) 门板: 门板采用 双层结构, 夹层内 填充消音材料;	1735.3 0	3470.60
153	水槽台	900	750	850	台	2	1) 全钢结构, 采用 ≥13mm厚实芯理 化板台面 2) 柜体: 采用厚≥ 1.0mm优质冷轧钢 板, 经过磷化处理 , 再经乳白色EPO XY涂层厚度为≥90 微米, 最后经高温 烘烤制作而成。 3) 门板: 门板采用 双层结构, 夹层内 填充消音材料;	2231.1 0	4462.20
154	不锈钢 水槽台	480 0	600	850	套	5	304#不锈钢材质 , 根据现场情况确	20823. 62	104118. 10

							定大小规格		
155	货架	900	500	1900	台	371	全钢结构，四层层板	2424.06	899326.26
156	货架	1500	500	1900	台	7	全钢结构，四层层板	3234.72	22643.04
157	不锈钢货架	900	500	1900	台	158	304#全不锈钢结构，四层层板	4593.19	725724.02
158	不锈钢货架	1200	500	1900	台	1	304#不锈钢材质，四层层板	5991.44	5991.44
159	万向罩				套	3	主体铝合金材质，采用pp集气罩	3718.50	11155.50
160	不锈钢抽风罩	1000	1000	1500	套	1	304#不锈钢材质，带手动风阀	2479.00	2479.00
161	核心产品：高压热固树脂板通风柜（具体要求详见附表二）								
162	通风柜	1800	850	2350	台	1	主体采用纯高压热固树脂板制作而成具有防腐、防锈、防水等特点。配环氧树脂小水杯与19mm厚环氧树脂台面无缝拼接。带电源。带单口水龙头一套。带紫外杀菌灯	26907.74	26907.74
163	通风柜	1800	1010	2350	台	4	主体采用纯高压热固树脂板制作而成具有防腐、防锈、防水等特点。配环氧树脂小水杯与≥19mm厚环氧树脂台面无缝拼接。带电源。带单口水龙头一套。带紫外杀菌灯	27907.74	111630.96
							1) 通风柜整体采用上下箱连体式扣合式结构，方便现场组装， 2) 下柜体采用移动柜结构，柜体可以拉出方便水、电、		

164	补风通风柜	1800	900	2350	台	2	气安装和维护； 3) 可安装水电气配件。 4) 配≥20mm厚一体实芯烧制实验室专用陶瓷台面，整个台面一体高温烧制成型，总厚度≥25mm。 5) 带PP小水杯和单口水龙头一套。 6) 通风柜台面扶手处带补风装置。	26826.78	53653.56
165	包埋通风柜 (高压热固树脂板通风柜)	1500	980	2350	台	1	主体采用纯高压热固树脂板制作而成具有防腐、防锈、防水等特点。配环氧树脂小水杯与≥19mm厚环氧树脂台面无缝拼接。带电源。带单口水龙头一套。带紫外杀菌灯	24398.82	24398.82
166	染色通风柜 (高压热固树脂板通风柜)	1500	980	2350	台	2	主体采用纯高压热固树脂板制作而成具有防腐、防锈、防水等特点。配环氧树脂小水杯与≥19mm厚环氧树脂台面无缝拼接。带电源。带单口水龙头一套。带紫外杀菌灯	24916.13	49832.26
167	通风柜 (高压热固树脂板通风柜)	1500	980	2350	台	1	主体采用纯高压热固树脂板制作而成具有防腐、防锈、防水等特点。配环氧树脂小水杯与≥19mm厚环氧树脂台面无缝拼接。带电源。带单口水龙头	24948.01	24948.01

							一套。带紫外杀菌灯		
168	脱水机 通风柜	120 0	1010	2350	台	5	主体采用纯高压热固树脂板制作而成具有防腐、防锈、防水等特点。带电源。带单口水龙头一套。一体化玻璃门，落地式，带紫外杀菌灯一套	21390. 15	106950. 75
169	包埋通 风柜	180 0	1010	2350	台	15	主体采用纯高压热固树脂板制作而成具有防腐、防锈、防水等特点。配环氧树脂小水杯与 $\geq 19\text{mm}$ 厚环氧树脂台面无缝拼接。带电源。带单口水龙头一套。带紫外杀菌灯	26907. 74	403616. 10
170	染色通 风柜	180 0	1010	2350	台	1	主体采用纯高压热固树脂板制作而成具有防腐、防锈、防水等特点。配环氧树脂小水杯与 $\geq 19\text{mm}$ 厚环氧树脂台面无缝拼接。带电源。带单口水龙头一套。带紫外杀菌灯	27883. 29	27883.2 9
171	染色通 风柜	240 0	1010	2350	台	2	主体采用纯高压热固树脂板制作而成具有防腐、防锈、防水等特点。配环氧树脂小水杯与 $\geq 19\text{mm}$ 厚环氧树脂台面无缝拼接。带电源。带单口水龙头一套。带紫外杀菌灯	36576. 52	73153.0 4
							全钢结构，带高分		

172	化学分子净化循环系统柜	700	900	2350	台	1	子净化装置，带初效中效过滤箱；自动监测空气成分，自动处理；实时显示风量、风速、处理后空气质量等参数	27114.09	27114.09
173	器材柜	900	450	1900	台	1	全钢结构，上玻璃掩门下实掩门，带活动层板	2479.00	2479.00
174	器皿柜	900	450	1900	台	1	全钢结构，上下一体玻璃掩门，抗倍特冲孔层板及滴水盘	2788.88	2788.88
175	蜡片柜	450	478	1295	台	9	全钢结构，柜体采用优质冷轧板，金属开模专用插槽，一体化冲压成型。	6042.57	54383.13
176	玻片柜	403	478	1625	台	7	全钢结构，柜体采用优质冷轧板，金属开模专用插槽，一体化冲压成型。	6042.57	42297.99
177	取材台	1800	850	2350	台	1	厚≥1.0mm304#不锈钢结构，全不锈钢内衬，内藏冲洗系统1套，照明灯1套；紫外灯1套，不锈钢层架1个，带抽拉水龙头1套	27500.93	27500.93
178	取材台	1800	850	2350	台	5	全不锈钢结构，全不锈钢内衬，内藏冲洗系统1套，照明灯1套；紫外灯1套，不锈钢层架1个，带抽拉水龙头1套，带粉碎机一套	31438.78	157193.90
179	玻璃柜	109	450	1650	台	1	整体为双层厚≥1.2mm防火钢板构造，两层钢板之间间隔	5597.5	5597.5

179	防爆柜	0	460	1650	台	1	40mm,内填特种防火材料,柜体采用全焊接。	1	5597.51
180	危险品柜	1090	460	1650	台	12	1、材质:双层优质钢板,双开门,带双锁 2、柜体采用双层钢板结构,两层钢板之间相隔有 ≥ 38 mm的绝缘层,可有效隔离热源,柜子内外经酸洗磷化后进行环氧树脂粉末静电喷涂,烘热固化处理。 3、层板:柜中部配有1块独有的镀锌层板,可上下调节,防液漏	5597.51	67170.12
181	标本冷藏柜	1200	450	2000	台	15	1、采用内藏式蒸发器,全封闭制冷系统,使用寿命长。 2、采用压缩机,噪音低、耗电省。 3、外壳、门壳均选用不锈钢板制作,明亮光洁,卫生易清洗,经久耐用,抗腐蚀。 4、柜体、门体均为硬质聚氨脂高压发泡,整机保温性能好,强度高。 5、能耗低,是高效节能的制冷产品。	18991.00	284865.00
182	气瓶柜	900	450	1900	台	4	全钢结构,带式气瓶固定装置和气瓶卡板(2个气瓶),不带报警装置	2479.00	9916.00
	资料柜						全钢结构,上玻璃		

183	/试剂柜	900	450	1900	台	4	掩门下实掩门，带活动层板	2479.00	9916.00
184	试剂柜	900	450	1900	台	6	全钢结构，上玻璃掩门下实掩门，带活动层板	2479.00	14874.00
185	试剂架	1300	250	2150	组	1	1、主体：主立柱采用厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 钢板。 2、层板：1层，层板采用厚 $\geq 12\text{mm}$ 玻璃，周边倒角。层高可以任意自由调节。 3、防落架：采用厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质铝合金椭圆型材。 4、电源：每米带2个实验室专用220V、10A、5孔电源插座	1007.10	1007.10
186	试剂架	3400	250	2150	组	1	1、主体：主立柱采用厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 钢板。 2、层板：1层，层板采用厚 $\geq 12\text{mm}$ 玻璃，周边倒角。层高可以任意自由调节。 3、防落架：采用厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质铝合金椭圆型材。 4、电源：每米带2个实验室专用220V、10A、5孔电源插座	2633.94	2633.94
							1、主体：主立柱采用厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 钢板。 2、层板：1层，层板采用厚 $\geq 12\text{mm}$ 玻璃，周边倒角		

187	试剂架	380 0	250	2150	组	1	。层高可以任意自由调节。 3、防落架：采用厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质铝合金椭圆型材。 4、电源：每米带2个实验室专用220V、10A、5孔电源插座	2943.8 2	2943.82
188	试剂架	440 0	250	2150	组	1	1、主体：主立柱采用厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 钢板。 2、层板：1层，层板采用厚 $\geq 12\text{mm}$ 玻璃，周边倒角。层高可以任意自由调节。 3、防落架：采用厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质铝合金椭圆型材。 4、电源：每米带2个实验室专用220V、10A、5孔电源插座	3408.6 3	3408.63
189	试剂架	500 0	400	800	组	1	1、主体：主立柱采用厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 钢板。 2、层板：1层，层板采用厚 $\geq 12\text{mm}$ 玻璃，周边倒角。层高可以任意自由调节。 3、防落架：采用厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质铝合金椭圆型材。 4、电源：每米带2个实验室专用220V、10A、5孔电源插座	4648.1 3	4648.13
							1、主体：主立柱采用厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 钢		

190	试剂架	520 0	400	800	组	1	<p>板。</p> <p>2、层板：1层， 层板采用厚≥ 12m m玻璃，周边倒角 。层高可以任意自 由调节。</p> <p>3、防落架：采用 厚≥ 1.0mm优质铝 合金椭圆型材。</p> <p>4、电源：每米带 2个实验室专用22 0V、10A、5孔电 源插座</p>	4834.0 5	4834.05
191	试剂架	540 0	400	800	组	1	<p>1、主体：主立柱 采用厚≥ 1.0mm钢 板。</p> <p>2、层板：1层， 层板采用厚≥ 12m m玻璃，周边倒角 。层高可以任意自 由调节。</p> <p>3、防落架：采用 厚≥ 1.0mm优质铝 合金椭圆型材。</p> <p>4、电源：每米带 2个实验室专用22 0V、10A、5孔电 源插座</p>	5019.9 8	5019.98
192	试剂架	560 0	250	2150	组	1	<p>1、主体：主立柱 采用厚≥ 1.0mm钢 板。</p> <p>2、层板：1层， 层板采用厚≥ 12m m玻璃，周边倒角 。层高可以任意自 由调节。</p> <p>3、防落架：采用 厚≥ 1.0mm优质铝 合金椭圆型材。</p> <p>4、电源：每米带 2个实验室专用22</p>	4338.2 5	4338.25

							0V、10A、5孔电源插座		
193	试剂架	630 0	250	2150	组	1	1、主体：主立柱采用厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 钢板。 2、层板：1层，层板采用厚 $\geq 12\text{mm}$ 玻璃，周边倒角。层高可以任意自由调节。 3、防落架：采用厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质铝合金椭圆型材。 4、电源：每米带2个实验室专用220V、10A、5孔电源插座	4880.9 4	4880.94
194	试剂架	695 0	400	800	组	1	1、主体：主立柱采用厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 钢板。 2、层板：1层，层板采用厚 $\geq 12\text{mm}$ 玻璃，周边倒角。层高可以任意自由调节。 3、防落架：采用厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质铝合金椭圆型材。 4、电源：每米带2个实验室专用220V、10A、5孔电源插座	6469.9 0	6469.90
195	不锈钢试剂架	470 0	400	800	组	1	立柱采用316#不锈钢；层板为双层厚 $\geq 12\text{mm}$ 钢化玻璃，每米带2个五孔10A插座	13835. 93	13835.9 3
196	滴水架				套	4	PP材质	449.32	1797.28
197	PP大水槽/感应水				套	8	带PP大水槽/感应水龙头/四周挡水边	1224.0 1	9792.08

	龙头								
198	PP中水槽/感应水龙头				套	2	带PP中水槽/感应水龙头/四周挡水边	1173.46	2346.92
199	PP大水槽/单口水龙头				套	27	带PP大水槽/单口水龙头/四周挡水边	503.55	13595.85
200	PP大水槽/三口水龙头				套	40	带PP大水槽/三口水龙头/四周挡水边	588.76	23550.40
201	PP超大水槽/双口水龙头				套	4	带PP大水槽/双口水龙头/四周挡水边	1053.58	4214.32
202	PP超大水槽/三口水龙头				套	18	带PP超大水槽/三口水龙头/四周挡水边	1069.07	19243.26
203	环氧树脂超大水槽/三口水龙头				套	2	带环氧树脂超大水槽/三口水龙头/四周挡水边	1053.58	2107.16
204	不锈钢单联水龙头				套	40	304#不锈钢材质	774.69	30987.60
205	纯水水龙头				套	7	PP材质	929.63	6507.41
206	台式洗眼器				套	32	台式单头洗眼器, PP材质	619.75	19832.00
207	紧急冲淋洗眼器				套	5	304#不锈钢材质	6042.57	30212.85
208	不锈钢鞋柜	200	400	600	台	2	304#不锈钢材质	5422.82	10845.64
209	不锈钢鞋柜	300	400	600	台	5	304#不锈钢材质	8134.23	40671.15
	不锈钢	310						8640.3	

210	鞋柜	400	600	台	1	304#不锈钢材质	8649.39	
211	不锈钢鞋柜	470	400	600	台	304#不锈钢材质	12743.62	12743.62
212	不锈钢鞋柜	475	400	600	台	304#不锈钢材质	12879.19	12879.19
213	不锈钢鞋柜	535	400	600	台	304#不锈钢材质	14506.04	14506.04
214	不锈钢鞋柜	550	400	600	台	304#不锈钢材质	14912.75	29825.50
215	不锈钢柜	900	600	1900	台	304#不锈钢结构，实体掩门，上下高度可调节，每层板承重 ≥ 50 KG	6042.57	60425.70
216	更衣柜	600	500	1900	台	全钢结构，实掩门，带不锈钢挂衣通条，底部带一层鞋格	1963.19	3926.38
217	更衣柜	800	500	1900	台	全钢结构，实掩门，带不锈钢挂衣通条，底部带一层鞋格	2268.68	2268.68
218	更衣柜	900	500	1900	台	全钢结构，实掩门，带不锈钢挂衣通条，底部带一层鞋格	2351.50	496166.50
219	更衣柜	600	600	1900	台	全钢结构，上下分开实掩门，上层带不锈钢挂衣通条，底部为柜子	2014.19	14099.33
220	更衣柜	900	600	1900	台	全钢结构，上下分开实掩门，上层带不锈钢挂衣通条，底部为柜子	2491.75	27409.25
221	不锈钢更衣柜	900	500	1900	台	304#不锈钢材质，带不锈钢挂衣通条，底部带一层鞋格，不带背板，不带柜门	5642.57	299056.21
222	吊柜	130	300	600	台	全钢结构，玻璃视窗，带一层层板。	1611.35	1611.35

223	吊柜	2560	300	600	台	1	全钢结构, 玻璃视窗, 带一层层板。	3173.12	3173.12
224	吊柜	3400	300	600	台	1	全钢结构, 玻璃视窗, 带一层层板。	4214.30	4214.30
225	吊柜	3800	300	600	台	1	全钢结构, 玻璃视窗, 带一层层板。	4710.10	4710.10
226	吊柜	4400	300	600	台	1	全钢结构, 玻璃视窗, 带一层层板。	5453.81	5453.81
227	吊柜	4500	300	600	台	1	全钢结构, 玻璃视窗, 带一层层板。	5577.76	5577.76
228	吊柜	4950	300	600	台	3	全钢结构, 玻璃视窗, 带一层层板。	6135.59	18406.59
229	吊柜	5600	300	600	台	1	全钢结构, 玻璃视窗, 带一层层板。	6941.21	6941.21
230	吊柜	6300	300	600	台	1	全钢结构, 玻璃视窗, 带一层层板。	7808.86	7808.86
231	吊柜	6880	300	600	台	1	全钢结构, 玻璃视窗, 带一层层板。	8527.77	8527.77
232	吊柜	8800	300	600	台	1	全钢结构, 玻璃视窗, 带一层层板。	10907.61	10907.61
233	实验室物品柜	900	500	1900	台	12	全钢结构, 上下实掩门	2479.00	29748.00
234	实验物品柜	900	450	1900	台	6	全钢结构, 上玻璃掩门下实掩门, 带活动层板	2453.50	14721.00
235	实验资料柜	800	350	1900	台	3	全钢结构, 上玻璃掩门下实掩门, 带活动层板	2379.51	7138.53
236	实验资料柜	900	450	1900	台	31	全钢结构, 上玻璃掩门下实掩门, 带活动层板	2453.50	76058.50
237	实验文件柜	900	450	1900	台	12	全钢结构, 上玻璃掩门下实掩门, 带活动层板	2453.50	29442.00
238	电脑位				组	30	含键盘托及主机位	526.79	15803.70
							1) 全钢结构, 采用 $\geq 13\text{mm}$ 厚实芯理化板台面 2) 柜体: 采用厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质冷轧钢		

239	电脑台	145 0	600	850	台	1	板, 经过磷化处理, 再经乳白色EPOXY涂层厚度为≥90微米, 最后经高温烘烤制作而成。 3) 门板和抽屉: 门板和抽面采用双层结构, 夹层内填充消音材料;	3465.0 7	3465.07
240	电脑台	150 0	600	850	台	5	1) 全钢结构, 采用≥13mm厚实理化板台面 2) 柜体: 采用厚≥1.0mm优质冷轧钢板, 经过磷化处理, 再经乳白色EPOXY涂层厚度为≥90微米, 最后经高温烘烤制作而成。 3) 门板和抽屉: 门板和抽面采用双层结构, 夹层内填充消音材料;	3718.5 0	18592.5 0
241	实验圆凳				张	230	PU饰面, 带滑轮, 气动可升降	370.96	85320.8 0
242	不锈钢推车	150 0			台	2	304#不锈钢材质 双层, 带万向轮	3768.5 0	7537.00
243	插座				个	15	五孔10A插座	50.00	750.00
244	插座盒	250	90	75	组	722	带2个五孔10A插座	100.00	72200.0 0
245	插座盒	250	90	75	组	13	带2个五孔16A插座	100.00	1300.00
246	电源适配器				套	390	国标塑料五孔, 110V-250V,10A	105.71	41226.9 0
247	1m长明装式轨道	100 0			套	180	AC:110V-250V,32A,7KW,4mm导电铜柱, 外挂式, 铝型材, 拉丝工艺, 防腐蚀, 耐高温	523.73	94271.4 0
合计金额:								8238144.68	

四、技术指标参数要求

序号	设备名称	技术指标参数
1	中央台、边台、仪器台	<p>1、桌身结构规格说明：</p> <p>1)柜体：采用厚$\geq 1.0\text{mm}$优质冷轧钢板，经过磷化处理，再经乳白色涂层厚度为≥ 90微米，最后经高温烘烤制作而成。</p> <p>2)每个底柜设活动层板一只，层板可上下调节（间隔20mm），层板宽度与柜内宽度相当，与两侧的间隙不超过3mm；</p> <p>3)所有表面接缝均应满焊，焊接处均应打磨平整以保持为连续的平滑表面，无焊接点外露；</p> <p>4)装饰封板：实验台侧面和柜体空位须使用钢制装饰封板遮盖，封板的材质、颜色及表面处理应与柜体相同，为可拆装式设计，以方便管线安装维护，其组装螺丝应以孔塞遮蔽不可外露；</p> <p>5)门板和抽屉：门板和抽面采用双层结构，夹层内填充消音材料；</p> <p>6)层板：环氧树脂喷涂（厚度$\geq 75\mu\text{m}$）镀锌钢，实验柜内置活动层板，颜色与柜体同色，实验柜内置活动层板，每20mm可自由上下调节高度；活动层板支撑扣采用$\geq 1.2\text{mm}$厚的304#不锈钢制作；层板由四个钢制层板扣支撑，承重为$\geq 50\text{kg}$；</p> <p>7)整体产品结构安全符合：GB24820-2009（实验室家具通用技术条件实验室等级金属柜标准。投标时须提供国家认可的第三方检测机构出具的合格检测报告复印件，复印件加注本项目名称并加盖厂家公章。</p> <p>2、台面板技术要求：</p> <p>1)台面采用厚度$\geq 13\text{mm}$耐腐蚀实芯理化板，耐酸碱耐冲击。边缘采用同质板材加厚度为$\geq 26\text{mm}$。</p> <p>2)台面表面聚氨酯丙烯酸涂层，在超过$75\text{kg}/\text{cm}^2$的压力规定的高温条件下，至少进行20分钟的双重硬化。</p> <p>3)▲台面根据GB/T17657-2013测试标准，提供至少包含三氯甲烷，二氯乙烷，异丙醚，石油醚，乙腈，对甲酚，乙酸正戊酯等化学试剂报告，测试结果为5级。投标时须提供国家认可的第三方检测机构出具的合格检测报告复印件，复印件加注本项目名称并加盖厂家公章。</p> <p>4)表面耐龟裂性: 5级用6倍放大镜检查表面无裂纹(根据 GB/T 17657-2013)表面耐香烟灼烧:5级无明显变化。投标时须提供国家认可的第三方检测机构出具的合格检测报告复印件，并加盖公章。</p> <p>5)离子测试:随机取一块样品，加适量水浸泡，超声30分钟浸泡3小时后，取水样上机测试，硅元素(Si)测试结果为N.D.(≤ 0.1)，银离子(Ag⁺)测试结果为N.D.(≤ 0.2)，单位(mg/kg)。投标时须提供国家认可的第三方检测机构出具的合格检测报告复印件，复印件加注本项目名称并加盖厂家公章。</p> <p>表面耐干热符合 GB/T 17657-2013，达到5级无变化。投标时须提供国家认可的第三方检测机构出具的合格检测报告复印件，并加盖公章。</p> <p>6)▲燃烧性能符合 GB8624-2012 标准中达到GB8624B1(B-s2, d0)级平板状建筑材料要求。投标时须提供国家认可的第三方检测机构出具的合格检测报告复印件，复印件加注本项目名称并加盖厂家公章。</p>

		<p>7) ▲甲醛释放量≤ 0.01毫克/立方米,符合 GB/T17657-2013-4.60 标准. 投标时须提供国家认可的第三方检测机构出具的合格检测报告复印件,并加盖公章。</p> <p>8) ▲耐磨性能:达到最初磨损点:1410r,符合 GB/T7911-2013-7.3.2标准。投标时须提供国家认可的第三方检测机构出具的合格检测报告复印件,并加盖公章。</p> <p>9) 投标人须承诺中标后向采购人提供台面板生产厂家对本项目的10年质量保证书及售后服务承诺书。</p>
2	钢玻结构试剂架	<p>1)主体:主立柱采用$\geq 1.0\text{mm}$厚钢板经数控加工,焊接、酸洗磷化处理后的环氧树脂粉末高温烘烤固化,表面需附着力高、硬度耐腐蚀性极强,外形美观。</p> <p>2)挂件托板:采用$\geq 1.5\text{mm}$厚冷轧钢板经剪裁、定位打孔折弯后成型,酸洗磷化处理后的环氧树脂粉末高温烘烤固化。</p> <p>3)层板:层板采用$\geq 12\text{mm}$厚玻璃,周边倒角。层高可以任意自由调节。</p> <p>4)防落架:采用$\geq 1.0\text{mm}$厚优质铝合金椭圆型材,经酸洗磷化处理后的环氧树脂粉末高温烘烤固化而成,形成通体防落架,有效防止试剂跌落,保护实验室工作人员人身安全。</p>
3	试剂柜	<p>1)背板、侧板、底板:采用$\geq 1.0\text{mm}$厚冷轧钢板,表面经:脱脂—水洗—酸洗—水洗—中和—磷化—水洗—高压冲洗—烘干后使用环氧树脂喷涂粉末进行喷涂高温固化</p> <p>2)活动层板:采用$\geq 1.0\text{mm}$厚冷轧钢板,每20mm可自由上下调节高度,层板由四个钢制层板扣支撑,承重为$\geq 50\text{kg}$,层板厚度: $\geq 20\text{mm}$</p> <p>3)门板:上部柜门镶嵌$\geq 5\text{mm}$厚玻璃,下部柜门无玻璃,采用$\geq 1.0\text{mm}$厚冷轧钢板,双层设计,中间填充有隔音材料。</p>
4	药品柜	<p>1)背板、侧板、底板:采用$\geq 1.0\text{mm}$厚冷轧钢板,表面经:脱脂—水洗—酸洗—水洗—中和—磷化—水洗—高压冲洗—烘干后使用环氧树脂喷涂粉末进行喷涂高温固化</p> <p>2)活动层板:采用$\geq 1.0\text{mm}$厚冷轧钢板,每20mm可自由上下调节高度,层板由四个钢制层板扣支撑,承重为$\geq 50\text{kg}$,层板厚度: $\geq 20\text{mm}$</p> <p>3)门板:上部柜门镶嵌5mm玻璃,下部柜门无玻璃,采用$\geq 1.0\text{mm}$厚冷轧钢板,双层设计,中间填充有隔音材料。</p>
5	储物柜	<p>1)背板、侧板、底板:采用$\geq 1.0\text{mm}$厚冷轧钢板,表面经:脱脂—水洗—酸洗—水洗—中和—磷化—水洗—高压冲洗—烘干后使用环氧树脂喷涂粉末进行喷涂高温固化</p> <p>2)活动层板:采用$\geq 1.0\text{mm}$厚冷轧钢板,每20mm可自由上下调节高度,层板由四个钢制层板扣支撑,承重为$\geq 50\text{kg}$,层板厚度: $\geq 20\text{mm}$</p> <p>3)门板:上部柜门镶嵌$\geq 5\text{mm}$厚玻璃,下部柜门无玻璃,采用$\geq 1.0\text{mm}$厚冷轧钢板,双层设计,中间填充有隔音材料。</p>
		<p>1)背板、侧板、底板:采用$\geq 1.0\text{mm}$厚冷轧钢板,表面经:脱脂—水洗—酸洗—水洗—中和—磷化—水洗—高压—冲洗—烘干后使用环氧树脂喷涂粉末进行喷涂高温固化</p> <p>2)活动层板:采用$\geq 1.0\text{mm}$厚冷轧钢板,每20mm可自由上下调节高度,层板</p>

6	更衣柜	<p>由四个钢制层板扣支撑，承重为$\geq 50\text{kg}$，层板厚度：$\geq 20\text{mm}$</p> <p>3) 门板：上部柜门镶嵌$\geq 5\text{mm}$厚玻璃，下部柜门无玻璃，采用$\geq 1.0\text{mm}$厚冷轧钢板，双层设计，中间填充有隔音材料。</p> <p>4) 更衣柜：上设不锈钢挂衣管，下设一层鞋柜，便于放置衣服及鞋，门板不镶嵌玻璃。</p>
7	货架	<p>1) 全钢结构，整体可拆卸</p> <p>2) 实验室专用，框架采用$\geq 1.4\text{mm}$厚度优质冷轧钢板，层板采用$\geq 1.0\text{mm}$厚度优质冷轧钢板，经数控剪板，数控冲压，数控折弯，焊接等一系列程序成型，表面经酸洗磷化后喷涂环氧树脂粉末，按图纸需求做相应个数活动层板，层板需要受力需要加加强梁。</p>
8	不锈钢货架	<p>1) 材质要求：≥ 1.0厚304#不锈钢材质。</p> <p>2) 不锈钢整体焊接成型</p> <p>3) 地脚要求：为304#不锈钢管并带可调脚，承载性好，牢固边角打磨光滑无毛刺。</p>
9	蜡片柜	<p>1) 柜体共设置二十四抽（四节，每节六抽，每节带有连接件，加一底座，可存放包埋盒蜡块约16000块）</p> <p>2) 柜体$\geq 0.7\text{mm}$厚优质冷轧板，经数控设备加工成型(保证柜子的平整度与美观度)</p> <p>3) 抽屉：蜡块专用抽，每抽配十一根插条，可灵活归档，拉手：塑料暗拉手</p> <p>4) 柜体表面经脱脂除油、表调、锌系磷化、钝化、静电粉末喷塑</p> <p>5) 插槽：金属开模专用插槽，标签槽：一体化冲压成型。</p>
10	玻片柜	<p>1) 柜体共设置七十二抽（十二节，每节六抽，每节带有连接件，加一底座，每只抽屉可存放标准玻璃切片760片，每套可存放约5.5万片，可负载900公斤）</p> <p>2) 柜体$\geq 0.7\text{mm}$厚优质冷轧板，经数控设备加工成型(保证柜子的平整度与美观度)。</p> <p>3) 抽屉：切片专用抽，ABS滑道，ABS涂铬拉手</p> <p>4) 柜体表面经脱脂除油、表调、锌系磷化、钝化、静电粉末喷塑</p> <p>5) 插槽：金属开模专用插槽，标签槽：一体化冲压成型。</p>
		<p>1) 产品描述</p> <p>实验室水龙头为保证其使用寿命和实验用水的目的，在龙头进水口装配塑料过滤网，阻止水中杂质进入水龙头，并降低陶瓷阀芯磨损的机率。辅以底部安全紧固结构，避免因台面吸水膨胀而引起龙头断裂；搭配肘动把手防止造成二次污染。</p> <p>2) 设计参数</p> <p>a、环保等级：实验室水龙头获得中国节水产品认证GB25501-2019，达到国家级的节能环保高标准，节水认证对产品的流量均匀性、抗水压机械性和阀芯密封性等性能进行多维度的检测。需提供中国节水产品认证试验报告。</p> <p>b、生产工艺：采用锻造工艺（非铸造，俗称翻砂），产品坚固致密，经久耐用。</p> <p>c、材质：主体材质采用优质铜材，韧性好，不易断裂。</p> <p>d、涂层：表面采用高亮度环氧树脂涂层，耐腐蚀，抗紫外线辐射。</p> <p>e、过滤装置：为延长水龙头使用寿命和保证实验用水，在水龙头进水口装</p>

11	水龙头	<p>配有塑料过滤网，防止水中杂质进入水龙头，降低陶瓷阀芯磨损的机率。</p> <p>f、旋钮/肘动把手：材质为高密度PP（HDPP），非ABS，耐强酸碱腐蚀。</p> <p>g、可加接与水龙头同品牌附件：抽真空水嘴，防溅滤水器</p> <p>3)性能参数</p> <p>a、阀芯：≥60万次寿命试验</p> <p>b、把手：有效抵抗实验室细菌</p> <p>c、水嘴：可拆卸材质可选铜或PP带防溅滤水器</p> <p>d、阀体强度试验：2.5MPa，关闭阀芯，打开出水口，稳压60s，阀体无变形、无渗漏</p> <p>e、连接件密封性能：1.6MPa，关闭阀芯，打开出水口，稳压60s，无渗漏。</p> <p>f、阀芯密封性能：1.6MPa，关闭阀芯，打开出水口，稳压60s，无渗漏</p> <p>g、▲盐雾试验：涂镀层按GB/T10125进行24h酸性盐雾试验后，达到GB/T6461-1986标准中10级的要求。投标时须提供国家认可的第三方检测机构出具的合格检测报告复印件，复印件加注本项目名称并加盖厂家公章。</p> <p>▲产品符合GB18145-2014标准，投标时须提供国家认可的第三方检测机构出具的合格检测报告复印件，及售后承诺书，复印件加注本项目名称并加盖厂家公章。</p>
12	感应水龙头	<p>1)生产工艺：采用锻造工艺（非铸造，俗称翻砂），产品坚固致密，经久耐用。</p> <p>2)材质：主体材质采用优质铜材，韧性好，不易断裂。</p> <p>3)涂层：表面采用高亮度环氧树脂涂层，耐腐蚀，抗紫外线辐射。</p> <p>4)过滤装置：为延长水龙头使用寿命和保证实验用水，在水龙头进水口装配有塑料过滤网，防止水中杂质进入水龙头，降低陶瓷阀芯磨损的机率。</p> <p>5)开关：采用二次感应开关方式，更人性环保。</p>
		<p>1)1产品描述</p> <p>a、水槽边沿平整，契合台面。杯槽可用在实验室通风柜中。鉴于实验试剂的酸碱性质，建议使用自带溢水功能的水槽，可防止在实验过程中无人看管时水漫过台面的情况。水槽/杯槽材质为PP防腐蚀材质。须搭配PP存水器和PP下水软管，防止虹吸现象。</p> <p>2)设计参数</p> <p>a、材质：所有PP制品均采用高品质新料，绝无回料。安全环保，无有害物质挥发（无异味），不会对实验环境的空气造成污染，不会危及实验人员的身体健康。</p> <p>b、抗老化性能：PP新料抗紫外线辐射，不易老化、脆化，经久耐用。</p> <p>c、韧性：PP新料韧性强，弹性好，易于安装。</p> <p>d、耐腐蚀性：高密度PP材质浸泡在24种包括王水在内的试剂中，24小时后没有变化，具有超强耐腐蚀性。</p> <p>投标时须提供国家认可的第三方检测机构出具的合格检测报告复印件，复印件加注本项目名称并加盖厂家公章。</p> <p>e、平整度：采用超大压力机械注塑，工艺精良，产品整体平整度高，与实验台面高度契合，易于安装。</p>

<p>13</p>	<p>水槽</p>	<p>f、底部：水槽底部排水顺畅，绝无积水困扰。</p> <p>g、去水：配置高密度PP去水，包含阻水盖、PP提笼。</p> <p>h、槽沿：表面处理为皮纹，耐刻刮，与大部分台面表面纹理一致。</p> <p>i、可配置自带溢水功能的水槽，可防止无人看管实验过程而造成水漫溢台面、进而浸泡地面的情况。</p> <p>j、配件：鉴于实验试剂的酸碱性质，搭配使用与水槽同品牌的PP存水器和PP下水软管，防止虹吸现象，以及隐蔽工程的漏水问题。</p> <p>3)性能参数</p> <p>化学性质：PP水槽材质通过浸泡试验，在常温下将样块浸泡在下列试剂中24小时没有变化。</p> <p>a、40%硫酸</p> <p>b、40%硝酸</p> <p>c、40%盐酸</p> <p>d、王水</p> <p>e、40%氢氧化钠</p> <p>f、40%氢氧化钾</p> <p>g、10%硫化钠</p> <p>h、99.5%四氯化碳</p> <p>i、99%氯仿</p> <p>j、99%乙醇</p> <p>k、乙醚（分析纯）</p> <p>l、丙酮（分析纯）</p> <p>m、甲苯（分析纯）</p> <p>n、1%高锰酸钾</p> <p>o、双氧水（分析纯）</p> <p>p、2%碘酒</p> <p>q、2%红药水</p> <p>r、福尔马林（分析纯）</p> <p>s、甘醇（分析纯）</p> <p>t、1%硝酸银</p> <p>u、1%酚酞</p> <p>v、1%溴百里香酚兰</p> <p>w、1%甲基橙</p>
		<p>1)产品描述</p> <p>实验室台式洗眼器，用于在紧急情况下冲洗眼睛和面部，防止大量实验试剂进入眼睛造成伤害。</p> <p>2)设计参数</p> <p>a、主体：铜质</p> <p>b、洗眼喷头：铜质，外加软性橡胶，出水经缓压处理避免二次伤害</p> <p>c、水流锁定开关：水流开启、锁定功能一次完成，手释放后持续供水，既不会占用双手才能持续供水，也不会因开关失灵而无法关闭水流。</p>

14	桌上型洗眼器	<p>d、控水阀：为限流型止逆阀门，防止管道里可能存在的污水回流到洗眼器管件里，造成污水污染眼睛的二次伤害。</p> <p>e、防尘盖：PP材质，使用时自动被水冲开</p> <p>f、供水软管：1.5米，软性PVC管外覆304不锈钢编织网，绝无生锈漏水的隐忧外层包裹PE管，耐强腐蚀，不会因为静态时管内积水导致阀门生锈老化漏水，同时也不会因为水压过高导致软管破裂、漏水。</p> <p>▲产品符合GB/T 38144.1-2019标准，投标时须提供国家认可的第三方检测机构出具的合格检测报告复印件，及售后承诺书，复印件加注本项目名称并加盖厂家公章。</p>
15	滴水架	<p>1)产品描述</p> <p>a、实验室滴水架，用于悬挂清洗后的试管和小型烧杯，底部设有排水水盘收集试管流出的液体，通过排水孔流出。主体与集水盘一体成型，耐腐蚀性能佳。滴水棒可拆卸，并具有锁扣功能，与主板连接后即使与主板存在一定的公差，亦可保证固定。可避免产品悬挂时因为滴水棒出现松动而导致实验器皿（试管等）掉落及破碎。</p> <p>2)设计参数</p> <p>a、材质：所有PP制品均采用高品质新料，绝无回料。</p> <p>b、安全环保，无有害物质挥发，不会对实验环境的空气造成污染（无异味），不会危及实验人员的身体健康。</p> <p>c、PP新料耐腐蚀性能极佳，抗紫外线辐射，不易老化、脆化，经久耐用。</p> <p>d、PP新料韧性强，弹性好，易于安装。</p> <p>e、结构：滴水架主体与集水盘由模具注塑一体成型（非PP板焊接而成），配置与滴水架同品牌的钢制背板，整体产品兼具实用性和美观性。</p> <p>f、创新锁紧结构专利设计：滴水棒卡扣与主板卡槽紧密契合，不易松动，极好地保护实验器具。</p> <p>G、可拆卸式滴水棒，使用方便，拆卸后可盖上孔塞，美观实用。</p>
		<p>1)产品描述</p> <p>a、紧急冲淋洗眼装置是当眼睛或身体裸露部位接触到有毒有害或腐蚀性化学物质时，工作区域必须配备的快速冲洗的紧急救援设备。</p> <p>2)设计参数</p> <p>a、管件连接方式：紧急冲淋洗眼装置的管件采用插拔式的连接方式，非传统管件螺纹连接方式，既缩短整个产品的安装工时，又能彻底解决管件连接处的漏水问题，检修及部件更换更加便捷。</p> <p>b、安装角度：进排水口能够在安装时达到360度任意定位，冲淋和洗眼也能够安装时任意选用角度。</p> <p>c、材质：主体、底座、冲淋阀、洗眼阀、冲淋头、洗眼盆、拉手、推手和脚踏等部件均采用卫生级304不锈钢无缝钢管，镍含量超过8%，耐腐蚀性能出众。</p> <p>d、生产工艺：不锈钢管采用冷轧工艺生产，不易变形，同时管壁光滑无油脂，经久耐用。</p> <p>e、洗眼喷头：内置减压装置，防止水压过大对眼睛造成二次伤害；配置水</p>

16	紧急喷淋器	<p>压调节装置，可以根据现场实际的水压调节理想的出水高度。</p> <p>f、冲淋球阀：采用不锈钢双片式精铸阀门结构，密封性和抗压性能更好，使用寿命更长。</p> <p>g、洗眼球阀：采用不锈钢双片式精铸阀门结构，密封性和抗压性能更好，使用寿命更长。</p> <p>h、阀门管道：阀门和管道的连接采用由任（即活接头）的设计，可单独拆卸，使维修保养费用极低，避免了由于阀门或部件损坏后无法更换而导致整个洗眼器报废的情况。</p> <p>3)性能参数</p> <p>a、在标准水压下，15分钟内冲淋喷头流量可达到80.3升/分钟</p> <p>b、在标准水压下，15分钟内洗眼喷头流量可达12.7升/分钟</p> <p>c、冲淋开关能在0.5秒内开启</p> <p>d、洗眼开关能在0.6秒内开启</p> <p>▲产品符合GB/T 38144.1-2019，投标时须提供国家认可的第三方检测机构出具的合格检测报告复印件，及售后承诺书，复印件加注本项目名称并加盖厂家公章。</p>
		<p>1)▲排风柜的设计、制造、安装均符合JB/T6412-1999规范要求，泄漏率必需控制在0.5ppm以内；排风柜正常运行时，可保证其平均面风速$\geq 0.5\text{m/s}$；运行时室内噪音不得超过55分贝。投标时须提供国家认可的第三方检测机构出具的合格检测报告复印件，复印件加注本项目名称并加盖厂家公章。</p> <p>2)柜体：外观尺寸1500\1800*宽815*高2350；</p> <p>3)外壳：采用$\geq 1.0\text{mm}$厚冷轧钢板；</p> <p>4)内衬板、导流板：$\geq 5\text{mm}$厚抗贝特板。</p> <p>5)旁通孔可于调节门关闭和低开度时提供补充进气，有效降低移门低开度时高风速、紊流的发生。</p> <p>6)下方翼形进气口位于工作台面方，可于调节门关闭时提供补充进气，以防止排风柜内污染空气产生逆流。</p> <p>7)两侧的翼形导流立柱，使气流更加顺畅的进入排风柜的腔内，减低了紊流发生的可能性。</p> <p>8)陶瓷板台面：</p> <p>a、采用碟形工艺，总厚度$\geq 25\text{mm}$厚一体实芯黑色坯体烧制实验室专用陶瓷台面，防止有害液体外溢（不能采用拼接或者后期加厚方式加工），台面耐强腐蚀，耐高温，耐磨，便于清洁，永不变形变色，美观大方，安全环保。</p> <p>b、▲为确保台面的耐化学性能达标:参照GB/T17657-2013标准，样品为一体实芯黑色坯体陶瓷板，检测内容为63项常用化学试剂，检测结果为：62项无明显变化。投标时须提供国家认可的第三方检测机构出具的合格检测报告复印件，复印件加注本项目名称并加盖厂家公章。</p> <p>c、▲放射性核素限量要求达标：参照GB6566-2010《建筑材料放射性核素限量》标准，检测结果必须符合：内照射指数≤ 0.1；投标时须提供国家认可的第三方检测机构出具的合格检测报告复印件，复印件加注本项目名称并加盖厂家公章。</p>

17

补风型通风柜

- d、承载性能：提供破坏载荷满足测试样品为：750×750mm（加载面积：650×650mm）；均匀施加500kg载荷，保载：65h，测试结果为未破坏；
- e、为确保台面满足工艺性能要求：一体实芯黑色坯体一体烧制釉面，其产品表面无空洞、无气泡、无杂色、无断裂、无脱层、无釉面碎屑，黑色坯体不易染色。
- f、▲抗菌性：参照JC/T 897-2014《抗菌陶瓷制品抗菌性能》标准，检测结果满足大肠杆菌抗菌率≥99.13%，肺炎克雷伯氏菌≥99.13%，金黄色葡萄球菌抗菌率≥99.09%。投标时须提供国家认可的第三方检测机构出具的合格检测报告复印件，复印件加注本项目名称并加盖厂家公章。
- 9)为确保通风柜台面的安全性能达标：为了保证使用的美观，坯体要求一体实芯黑色坯体，通风柜碟形台面阻水边的厚度至少为（7±1）mm，阻水边要求一体成型（非后期黏贴），储水量不小于5L/m²。
- 10)视窗：门玻璃采用≥6mm厚安全防爆玻璃，升降视窗采用同步带，同步轮、弹簧轮、铝合金框、≥5mm厚钢化玻璃组合后，将弹簧轮放入特殊塑料滑槽中，滑门与滑槽接触点少，也不受上箱体对角线不等的影响，上下滑动起来顺畅声音小，开启高度净空高度750mm；
- 11)日光灯：30Wled灯安装在通风柜顶板上，LED灯与通风柜内部之间用钢化玻璃隔开，避免与通风柜内气流接触；
- 12)插座：采用10A/16A插座，插座带防水盖，安装在台面下方的安装板上，通风柜内部仪器电源接通时，视窗可以降低到最低；
- 13)压损：通风柜压损需≤90Pa，通风柜正常运行时，可保证其表面风速≥0.5 m/s；
- 14)顶出风口：Ø250或者Ø315PVC风罩，
- 15)平衡器铁箱：放置于侧板内，通风柜内侧开有安全门，方便检查维修。带智能延时保护装置（作用：撤底抽空，以保护设备使用寿命，避免有毒气体的回流）。
- 16)前上面板带圆弧造型,并且可以向上翻动，方便检修。
- 17)左右侧立柱铝合金型材带圆弧造型，使气体能够平缓的流入通风柜内部，而且不易腐蚀，立柱上的功能模块均为活动挂扣式，无螺丝连接，安装与检修简单方便
- 18)通风柜具有操作方便的自动限位功能，在通风柜视窗的拉手中间位置设置了控制限位杆的开关。同时拉手符合气流原理，无死角，使气体能够平缓的进入柜内。
- 19)通风柜台面前挡板位置采用铝合金一体成型模具制作，表面喷涂环氧树脂，耐腐蚀。台面前挡板呈圆弧造型，使气体能够平缓的进入柜内，同时也更美观
- 20)通风柜两侧立柱的功能安装板采用挂扣式结构，无需螺丝连接，同时立柱外侧边采用铝合金一体成型模具制作，表面喷涂环氧树脂，耐腐蚀。立柱内侧面圆弧造型，使气体能够平缓的进入柜内，同时也更美观，而且外形更加美观
- 21)下箱钢制部分采用≥1.0mm厚的冷轧钢板、环氧树脂脂高温固化做为防腐处理；下箱做法采用内嵌式，门板为双层结构，门夹层内填充隔音消音材料；
- 22)柜体拉手采用304#不锈钢C形孔距160mm拉手；

		<p>23) 门铰采用304不锈钢合页。</p> <p>1)主框架采用厚度$\geq 12.7\text{mm}$高压热固树脂板经加工装配成型，具有耐酸防腐耐高温功能，侧板与内胆中间有足够空间用于水、电、气的管道及控制模块的安装；高压热固树脂板经数控切割、专用刀具开孔、铣槽、修边倒角、所有外露边缘需平整光滑不刮手；</p> <p>2)所有插座均带保护盖，确保通风柜体内潮湿环境下的用电安全；</p> <p>3)照明：30WLED灯，照明$\geq 300\text{LUX}$；</p> <p>4)带紫外杀菌灯</p> <p>5)环氧树脂板台面：</p> <p style="padding-left: 20px;">a、规格及工艺：产品为19mm厚一体透芯材质晶岩系列环氧树脂台面，表里材质如一、致密均匀，切割断面无分层现象，杜绝使用胶衣涂层伪环氧树脂板材。</p> <p style="padding-left: 20px;">b、性能要求：</p> <p style="padding-left: 40px;">a)具备耐酸碱性能、耐高温、抗变形、易清洁、零甲醛、零辐射、吸水率极低等特点。</p> <p style="padding-left: 40px;">b)对于实验室日常使用过程中不经意造成的台面浅表损伤，具有灵活的可修复性，修复后的台面仍然具有原先的理化特性（耐酸碱，高温等等），经济环保可重复使用，即使经过多年使用，仍可经过专业修复翻新如初。</p> <p style="padding-left: 20px;">c)▲耐污染性能检测：按照GB/T17657-2013（4.41表面耐污染性能测定—方法2中室温24h测试条件）进行检验，77%硫酸、65%硝酸、37%盐酸、98%乙酸、40%氢氧化钠、85%磷酸、28%氢氧化铵、99%乙醇、二氯甲烷等常见强酸强碱试剂测试中表现为5级。投标时须提供国家认可的第三方检测机构出具的合格检测报告复印件，复印件加注本项目名称并加盖厂家公章。</p> <p>6)下箱体配置一个防爆安全柜和一个防腐酸碱柜；</p> <p style="padding-left: 20px;">a、防爆安全柜采用$\geq 1.0\text{mm}$优质冷轧钢板，底部设计防泄露门槛，可留滞外泄液体，柜门三点联动式门锁，柜体采用长排合页，轻松自如启闭180度，柜体背后设计有直径为60mm的防闭火装置----双透气孔。</p> <p style="padding-left: 20px;">b、防腐酸碱柜采用$\geq 1.0\text{mm}$优质冷轧钢板，柜体内部及层板采用pp板，耐腐蚀，柜门三点联动式门锁，柜体采用长排合页，轻松自如启闭180度，柜体背后设计有直径为60mm的双透气孔。</p> <p>7)排风柜台面水嘴下方配置PP材质水斗一个，实验室水槽/杯槽，作为实验室重要的配件，与水龙头搭配，用于实验室器具的盥洗。水槽边沿平整，契合台面。杯槽可用在实验室通风柜中。鉴于实验试剂的酸碱性质，建议使用自带溢水功能的水槽，可防止在实验过程中无人看管时水漫过台面的情况。水槽/杯槽材质为耐腐蚀材质。主要搭配PP存水器，防止虹吸现象。</p> <p style="padding-left: 20px;">a、主体：高密度PP（HDPP），新料</p> <p style="padding-left: 20px;">b、表面纹理：槽沿表面处理为皮纹，耐刻刮，与大部分台面板表面纹理一致</p> <p style="padding-left: 20px;">c、附件：高密度PP去水（包含阻水盖、PP提笼），PP下水管等</p> <p>8)排风柜配1个遥控水阀，安装在排风柜的外侧立柱上；</p> <p>9)视窗：升降视窗采用同步带，同步轮、弹簧轮、铝合金框、5mm钢化玻璃组</p>
--	--	--

18 高压热固树脂板通风柜

		<p>合后，将弹簧轮放入特殊塑料滑槽中，滑门与滑槽接触点少，也不受上箱体对角线不等的影响，上下滑动起来顺畅声音小，开启高度100-800mm；</p> <p>10)排风柜内衬及导流板材料采用5mm厚白色陶瓷纤维板，耐化学腐蚀测试的检测报告，≥41种化学试剂的检测，参照标准GB/T26696-2011中6.8耐酸碱性能室温24h测试条件进行检测。投标时须提供国家认可的第三方检测机构出具的合格检测报告复印件，复印件加注本项目名称并加盖厂家公章。</p> <p>11)不含甲醛测试：零甲醛；参照标准GB18580-2001，投标时须提供国家认可的第三方检测机构出具的合格检测报告复印件，复印件加注本项目名称并加盖厂家公章。</p> <p>12)防火性能：垂直燃烧满足标准。</p> <p>13)热老化测试：加热120°C，1h 无可视变化；</p> <p>14)两侧内衬板可拆装或有检修门板，便于水、电、气等管线的安装、维修、保养。</p>
19	取材台	<p>1)外形规格型号：1200/1500/1800*800*2350mm</p> <p>2)柜体采用304#≥1.0mm厚不锈钢材料制作耐腐蚀、耐磨损、易清洁，外型美观。上箱体侧板前部采用滑动玻璃，以增加光线透明度；滑动门设计人性化方便工作操作以及人员记录；玻璃采用8mm钢化玻璃。</p> <p>3)上排风结构，维修方便。</p> <p>4)一体成型不锈钢水盆及万向水阀，使用方便。</p> <p>5)独立的台面清洗装置与排水系统，操作台面向水盆方向倾斜3-8度保证台面易清洁无积水；水盆另一方设计有冲水嘴，可随时打开冲刷台面。</p> <p>6)日光灯、紫外线杀菌灯、射灯、抽拉喷淋水龙头、单联水龙头,电控部份（包括配电箱电线和漏电保护装置）。</p> <p>7)带粉碎机一套</p>
20	危险品柜	<p>1)尺寸：1090*460*1650mm；门类型：双开门</p> <p>2)柜体经厚度≥1.0mm厚优质冷轧钢板经过完全焊接，非铆接的构造结实牢固，延长使用寿命，并且由于减少了空隙，能够在火灾中提供更多的保护。 提供柜体板材，符合GB/T10125-2012标准，投标时须提供国家认可的第三方检测机构出具的合格检测报告复印件，复印件加注本项目名称并加盖厂家公章。</p> <p>3)柜体采用双层钢板结构，两层钢板之间相隔有38mm的绝缘层，可有效隔离热源，柜子内外经酸洗磷化后进行环氧树脂粉末静电喷涂，烘热固化处理。</p> <p>4)柜中部配有1块独有的镀锌层板，可上下调节，防液漏，最大可承托400lbs的钢制安全罐</p> <p>5)三点联动式子弹头自锁系统，能够快速锁门，不会发生故障，双人双锁，提供最大程度防火安全。</p> <p>6)铰链：铰链应为钢琴式铰链，确保门能开180度。</p> <p>7)环保性能：国标规定，室内甲醛含量不得超过0.8mg.m3;苯含量不得超过0.09mg.m3,柜体经第三方测试中心现场检测，甲醛及苯含量符合国家标准要求</p> <p>8)柜体两侧一上一下装设有防闭火装置的双透气孔：方便空气排散，防止有害气体聚集，也可以选择由此连接抽风排风系统。</p> <p>9)严格按照OSHA规范，柜身设有静电接地传导端口，方便连接静电接地导线，</p>

		<p>防止静电聚集产生火花风险；</p> <p>10)装箱时柜内外的说明标识：《合格证》，《安全储存说明书》，柜门设有专业，规范，显眼的警示标志，用手电筒照亮时，可以高强反射光线，即使在夜晚或者发生火灾停电状态也能清晰警示，便于救灾时快速识别。</p> <p>11)▲柜体厂家需提供在国内有效期内的安全生产标准化证书，复印件加注本项目名称并加盖厂家公章。</p>
21	化学品柜	<p>1)尺寸：1090*460*1650mm；门类型：双开门</p> <p>2)柜体经厚度$\geq 1.0\text{mm}$优质冷轧钢板经过完全焊接，非铆接的构造结实牢固，延长使用寿命，并且由于减少了空隙，能够在火灾中提供更多的保护。</p> <p>1)提供柜体板材酸性盐雾试验，符合GB/T10125-2012标准，投标时须提供国家认可的第三方检测机构出具的合格检测报告复印件，复印件加注本项目名称并加盖厂家公章。</p> <p>3)柜体采用双层钢板结构，两层钢板之间相隔有38mm的绝缘层，可有效隔离热源，柜子内外经酸洗磷化后进行环氧树脂粉末静电喷涂，烘热固化处理。</p> <p>4)柜中部配有1块独有的镀锌层板，可上下调节，防液漏，最小可承托400lbs的钢制安全罐</p> <p>5)提供≥ 72小时静载试验承重的国家认可的第三方检测机构出具的合格检测报告复印件，复印件加注本项目名称并加盖厂家公章。</p> <p>6)三点联动式子弹头自锁系统，能够快速锁门，不会发生故障，双人双锁，提供最大程度防火安全。</p> <p>7)铰链：铰链应为钢琴式铰链，确保门能开180度。</p> <p>8)柜体厂家需提供在国内有效期内的安全生产标准化证书，复印件加注本项目名称并加盖厂家公章。</p>
22	天平台	<p>1)结构要求：</p> <p>a、每个天平台均应为完整独立的落地型全钢制框架结构；</p> <p>b、主框架采用$\geq 1.8\text{mm}$厚的矩形钢管，外封板采用$\geq 1.0\text{mm}$厚钢板；</p> <p>2)台面：</p> <p>a、采用单片黑色厚度$\geq 60\text{mm}$厚的天然大理石或花岗岩台面；</p> <p>b、台面外侧上缘采用圆弧R角倒圆处理；</p> <p>C、台面置于钢制框架顶部。</p>
23	不锈钢结构 (中央台) 不带柜体	<p>1)材质要求：台面、框架采用304#不锈钢材质；</p> <p>2)结构要求：框架规格不低于$38 \times 38 \times 1.2\text{mm}$的不锈钢整体焊接成型。</p> <p>3)台面要求：304#或者3016#$\geq 1.0\text{mm}$厚不锈钢板，整体焊接成型，总厚度$\geq 20\text{mm}$，</p> <p>4)台脚要求：为304#不锈钢管并带可调脚，承载性好，牢固边角打磨光滑无毛刺。</p>
24	不锈钢结构 (边台)不 带柜体	<p>1)材质要求：台面、框架采用304#不锈钢材质；</p> <p>2)结构要求：框架规格不低于$38 \times 38 \times 1.2\text{mm}$的不锈钢整体焊接成型。</p> <p>3)台面要求：304# $\geq 1.0\text{mm}$厚不锈钢板，整体焊接成型，总厚度$\geq 20\text{mm}$。</p> <p>4)台脚要求：为304#不锈钢管并带可调脚，承载性好，牢固边角打磨光滑无毛刺。</p>

25	不锈钢结构 (中央台) 带柜体	<p>1)材质要求: 整体采用304#不锈钢材料, 厚度$\geq 1.0\text{mm}$;</p> <p>2)台面要求: 304# $\geq 1.0\text{mm}$厚不锈钢板, 整体焊接成型, 总厚度$\geq 20\text{mm}$,</p> <p>3) 台脚要求: 为304#不锈钢管并带可调脚, 承载性好, 牢固边角打磨光滑无毛刺。</p>
26	不锈钢结构 (边台)带 柜体	<p>1)材质要求: 整体采用304#不锈钢材料, 厚度$\geq 1.0\text{mm}$;</p> <p>2)台面要求: 304# $\geq 1.0\text{mm}$厚不锈钢板, 整体焊接成型, 总厚度$\geq 20\text{mm}$,</p> <p>3) 台脚要求: 为304#不锈钢管并带可调脚, 承载性好, 牢固边角打磨光滑无毛刺。</p>
27	原子吸收罩	<p>1)材质: 采用优质$\geq 1.0\text{mm}$厚304#不锈钢材质制作。</p> <p>2)工艺:</p> <p>a、所有组件经模具冲压折弯焊接而成, 暴露焊接部分打磨;</p> <p>b、无论垂直方向及水平方向其交叉角平面均光滑过渡, 焊点无毛刺及假焊, 且经打磨平整并防锈处理。</p> <p>3)要求:</p> <p>a、耐腐蚀;</p> <p>b、管颈装有伸缩节和风阀, 上下高度可调节。</p>
28	万向排气罩	<p>1)伸缩式铝合金抽气罩材质技术要求:</p> <p>a、采用全新的伸缩与旋转相结合带液压杆的结构模式, 液压杆最小拉力$F_3 = 230 \pm 20 \text{ N}$, 摩擦力$F_r \geq 80 \text{ N}$.减小了设备的沿程阻力, 增加设备的通风性能; 主体采用铝合金材料制造, 表面经过砂面和氧化等工艺处理。吸罩口为可拆卸式的PC进口透明罩, 防折射, 防紫外线。方便工作人员实时动态观察工作状态, 同时方便清洗。采用无级调风阀结构, 可均匀、连续、精准调节风量。铝管管径要求$\phi 100\text{mm}$以上。</p> <p>b、罩子产品耐高温试验: 产品在经110度, 1H高温试验后, 表面应无皱纹、收缩、裂纹等现象;</p> <p>c、根据GB/T 2410-2008透光率测试方法测试, 透光需均匀, 不可有缺角等透光不良, 透光率在88%-95%之间; PC折光率在1.43-1.63之间。</p> <p>d、按国家风力标准《2级风速》取值罩口风速为0.5m/s时, 抽气罩风量为不小于300立方米/小时;</p>
29	实验台柜五金配件	<p>1)铰链: 采用可开关角度105度铰链, 非焊接方式将铰链和柜体及柜门固定, 开合时无噪音, 达到国家五金行业标准。</p> <p>2)滑轨: 采用三节式钢制滑轨, 表面经烤漆处理, 为双片组合式并有止滑装置, 运动负重: $\geq 25\text{kg}$ (≥ 100000次);</p> <p>3)拉手: 采用304#160不锈钢C型拉手;</p> <p>4)地脚: 采用抗氧化橡胶地脚, 具有防水及调节水平的功能, 可调节高度30-50mm;</p> <p>5)线槽: 钢制材质、外形剖面为梯形。</p>
		<p>1)主要用途: 易燃易爆气体钢瓶存放;</p> <p>2)规格要求: 柜体采用厚度$\geq 1.0\text{mm}$冷轧钢板制作, 内外面均经环氧树脂粉末静电喷涂。</p> <p>3)把手采用钢质镀铬旋柄式把手, 门把具上中下三点式插槽以确保门片锁合强度</p>

30	气瓶柜	<p>，并附锁；</p> <p>4)配件：</p> <p>a、柜内配置有功能架，可方便安装气体减压阀，且配备有钢链以固定气瓶。柜体地板超过30mm的，配防滑脚垫。</p> <p>b、柜体顶置板带通透孔，在柜体内外均有相应孔洞矩阵，用于内外连通道和电线，可与通风系统对接。</p> <p>c、地脚：水平可调地脚高度0—50mm。</p> <p>d、柜子内外都喷涂有防腐无铅环氧树脂漆；</p> <p>e、柜身设有静电接地传导端口，方便连接静电接地导线。</p> <p>f、不带报警装置。</p>
31	1m长明装式轨道	<p>1)明装式轨道主要由母线干线、分接单元、连接头等组成。</p> <p>2)母线采用铜导线制成，铜导线由绝缘材料包裹在母线内。母线槽外壳由铝合金材料组成：</p> <p>a、额定电压：110V-250V；</p> <p>b、额定电流：32A；</p> <p>c、额定功率：7KW；</p> <p>3)分接单元为额定电流为10A的插座，插座设计为两孔与三孔共用的模式，两种模式不能同时使用，插座可插在母线任意位置。</p> <p>4)为确保产品的稳定性，满足以下技术参数：</p> <p>a、耐腐蚀性检测:依据GB/T 2423.4中的Db进行湿热循环试验；依据GB/T 2423.17中的Ka进行盐雾试验；投标时须提供国家认可的第三方检测机构出具的合格检测报告复印件，复印件加注本项目名称并加盖厂家公章。</p> <p>b、外壳热稳定性的验证:依据GB/T 2423.2试验Bb进行试验；投标时须提供国家认可的第三方检测机构出具的合格检测报告复印件，复印件加注本项目名称并加盖厂家公章。</p> <p>c、耐受机械负载的能力:</p> <p>a)直行母线干线单元的试验距离$D \geq 0.4m$</p> <p>b)支撑点间干线单元的质量 $m \geq 0.4kg$</p> <p>c)分接单元的质量$m \geq 0.08kg$</p> <p>d)静负载： $M = m + m \geq 0.48kg$</p> <p>e)试验时间：5min</p> <p>d、热循环试验：对样品供电直到温度稳定，如温升试验一样记录温度，断开两路电流并允许样品温度降为室温。</p> <p>e、▲成套设备的防护等级（带分接单元）：:按GB/T4208规定的试验方法进行，成套设备应达到防护等级IP20；投标时须提供国家认可的第三方检测机构出具的合格检测报告复印件，复印件加注本项目名称并加盖厂家公章。</p> <p>f、电气间隙和爬电距离：电气间隙相与相之间$\geq 5.5mm$；爬电距离相与相之间$\geq 8mm$；</p>
		<p>1)额定电压：220V~250V</p> <p>2)额定电流：10A</p> <p>3)频率：50Hz / 60Hz</p>

	32	适配器(五孔分接器)	<p>4)工作环境的温度: -5°C 到+55°C (在任意24小时内, 平均温度不得超过35°C)</p> <p>5)防护等级: IP20</p> <p>6)材料(外壳): 聚碳酸酯</p> <p>7)金属材料: 铜合金, 铝合金</p>
--	----	------------	--

	<p>五、投标样品</p> <p>1、本项目要求提交投标样品, 投标人应在提交投标文件截止时间前将投标样品提交到招标代理机构样板室, 迟于提交投标文件截止时间提交的投标样品, 招标代理机构不予收取(为便于操作, 请投标人尽可能在提交投标文件当日截止时间前1小时内提交投标样品)。</p> <p>2、关于提交样品要求:</p>
--	---

5

序号	名称	规格及技术参数要求	数量(单位)
1	柜门板	用于《三、货物明细清单及规格要求》序号(1)边台,尺寸:宽497mm*高655mm*厚26mm,采用≥1.0高品质冷轧钢板,喷涂75μm厚环氧树脂粉末,门面板为凸面双斜边设计(具有立体时尚感),双层结构内外部都经过环氧树脂喷涂中间填充隔音材料;技术参照《四、技术指标参数要求》序号1。	1块
2	实验边台横梁	用于《三、货物明细清单及规格要求》序号(1)边台,横梁承重框架,尺寸:长200*高60*宽40*厚1.5mm小样快。技术参照《四、技术指标参数要求》序号1。	1件
3	实芯理化板台面	用于《三、货物明细清单及规格要求》序号(1)边台,尺寸:100mm*100mm*13mm小样块,技术参照《四、技术指标参数要求》序号1。	1块
4	环氧树脂板台面	用于《三、货物明细清单及规格要求》序号(167)通风柜(高压热固树脂板通风柜),尺寸:100mm*100mm*19mm小样块,技术参照《四、技术指标参数要求》序号18。	1块
5	感应水龙头	用于《三、货物明细清单及规格要求》序号(197)PP大水槽/感应水龙头,技术参照《四、技术指标参数要求》序号12。	1件
6	电力导轨	用于《三、货物明细清单及规格要求》序号(247)1m长明装式轨道,长度:约800mm,技术参照《四、技术指标参数要求》序号31。	1件
7	适配器(五孔分接器)	用于《三、货物明细清单及规格要求》序号(246)电源适配器,技术参照《四、技术指标参数要求》序号32。	1个

3、样品表面必须粘贴有明确的标识,标识内容至少应包括:样品序号、样品名称、规格、投标单位名称等信息。

4、投标人的投标样品不能相互共用。

5、招标文件没有要求投标人提送的样板招标代理机构不予接收。

6、招标代理机构在收取样板时没有对样板外观验收及性能测试,所以对样板的破损或质量概不负责。

	<p>7、由于采购代理机构存放样品的空间有限，采购活动结束后，未中标人提供的样品，应当在中标公告发布之日起5个工作日内自行取回，否则视为投标人自动遗弃，采购代理机构有权处理。中标人提供的样品，由采购人进行保管、封存，并作为履约验收的证据。</p>
<p>6</p>	<p>六、商务要求</p> <p>(一) 报价要求</p> <p>该投标报价包括货物设计、制造、包装、运输、安装调试（含水电接驳）、检测及验收合格之前及质保期内服务及备品备件发生的所有含税费用；安装配套项目（包工、包料、包设计优化、包工期、包质量、包安全文明实施项目；总价包干、项目措施费和总包配合费包干）费用；同时包括招投标文件及本合同范围内的全部内容，并包括任何未明确标出的，但本项目合同货物安装后保证正常安全运行所不可缺少的配件及附件的全部费用，以及为完成上述内容所必须的附属项目、临时项目、材料、劳务及所需的全部费用。</p> <p>投标人应按招标文件要求的数量、型号报价，本项目实际结算金额最终按产品中标单价与实际供货数量进行结算，结算金额不得超过中标合同价。</p> <p>投标人的报价不得超过《货物明细清单及规格要求》中的“最高限价单价”以及“最高限价总价”。</p> <p>(二) 单证要求</p> <p>单证要求：交货时需随附装箱单、质量合格证明，以及安装、使用、维修和保养所需的中文技术文件(图纸、手册和技术资料)等。</p> <p>(三) 交货要求</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.中标人所提供的产品必须符合国家、地方、行业有关规范和环保要求及采购人的制作要求（标准不一致的，以较高标准为准），并提供具备相应检测资质的检测机构出具的产品检测报告；必须在送货前，全面、准确地检验货物的质量、规格、数量等是否符合采购人的产品要求且提供产品或材料的合格证书，并对产品质量、服务质量负责，且交付的货物必须在报关、完税、商检等方面无瑕疵、具备合法文件，否则视为货物质量不符合要求，责任由中标人承担。 2.所有货物需是制造商原装出厂的、全新的、包装完好的家具，表面无划伤、无碰撞，包括零部件、配件等必须齐全完好。其质量、规格及技术特征符合货物配置清单及详细技术参数要求。 3.中标人应将所提供货物的装箱清单、用户手册、原厂保修卡、随机资料及配件、随机工具等交付给采购人；中标人不能完整交付货物及本款规定的单证和工具的，视为未按采购人需求约定供货，中标人必须负责补齐，因此导致逾期交付的，由中标人承担相关的违约责任。 4.货到现场后由于中标人未尽提醒义务，产品因使用或保管不当造成的质量问题，中标人亦应负责退换、修理、维护，且由此产生的一切责任及费用由中标人全部承担。 5.特殊、应急情况下，采购人要求增购额外品种的产品，中标人在力所能及的情况下给予协助，费用双方另行协商。 <p>(四) 安装要求</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.中标人需在采购人书面通知后入场安装。免费完成货物的一切送货、安装（含水电接驳等）、调试工作并交付采购人使用。中标人安装时须对各安装场地内的其他货物、设施提供良好保护措施。如因中标人原因造成采购人或任何第三方场地及场地内其他货物、设施损坏，中标人承担全部赔偿责任。 2.中标人应保证施工、作业环保安全。如因中标人原因导致采购人或任何第三方的财产、人身等合法权益遭受损害，由中标人承担全部赔偿责任。 3.货物的运输、安装（含水电接驳）、调试等工作所产生的一切费用由中标人负责。安装调试完成后双方共同进行验收，并签署项目验收报告。

7	<p>七、质保期、培训及服务要求</p> <p>(一) 中标人应为采购人提供培训服务(培训费用包含在合同总价中),并指派专人负责与采购人联系售后服务事宜。主要培训内容为货物的基本结构、主要部件的构造,日常使用操作、保养与管理、常见故障的排除、紧急情况的处理等,如采购人未使用过同类型货物,中标人还需就货物的功能对采购人无偿进行相应的技术培训,培训地点主要在货物安装现场或由双方约定。</p> <p>(二) 整体产品质量保证期(简称“质保期”)≥2年,台面板质量保证期为10年。(如“技术指标参数要求”有具体要求的则从其要求)质保期自采购人在货物质量验收单上签字之日起计算,质保费用计入总价。若国家和/或生产厂家对本项目所涉及货物的质保期的规定高于本项目的要求,应按国家和/或生产厂家的规定执行。</p> <p>(三) 质保期内,中标人负责对其提供的货物实行包修、包换、包退、包维护保养,如货物有严重制造质量的问题或质量缺陷,立即予以更换;在质保期内,如同一货物出现二次质量问题,立即予以更换,以保证采购人正常运行,且更换费用包含在总价中,但不可抗力(如火灾、雷击等)造成的故障除外。</p> <p>(四) 货物故障报修4小时内响应,并在48小时内解决问题。如果需要更换配件的,要求更换的配件跟被更换的品牌、类型相一致或者是同类同等的替代品,后者需征得用户方管理人员同意。如果设备故障在检修工作24小时后仍无法排除,中标人应在48小时内提供不低于故障设备规格型号档次的设备供用户使用,直至修复。</p> <p>(五) 所有货物质保服务方式均为中标人上门服务,即由中标人派员到货物使用现场维修,由此产生的一切费用均由中标人承担。</p> <p>(六) 质保期满前1个月内中标人应负责一次免费全面检查,质保期满后中标人对货物终身负责维修,长期以低于市场行情价的优惠价提供零配件,终身提供售后服务。</p> <p>(七) 在质保期内,中标人须每半年对所提供的设备做定期检查和保养。质保期满后的货物维护由双方协商再定。</p> <p>(八) 本项目包含定制化服务:如采购人在合同中需要增加同类定制化货物,中标人应承诺提供定制供货服务,并与采购人友好协商报价。</p>
8	<p>八、本项目其他需要特别说明的情况</p> <p>1、除用户需求书有特殊说明外,投标人应针对本项目用户需求书标注“★”和“▲”的技术参数响应情况提供有效的佐证材料,包括但不限于列有技术参数且完整的厂家产品彩页,或厂家官方网站公布的截图,或厂家产品说明书,或经厂家确认的证明材料,或第三方机构出具的检测报告等(如用户需求书中有明确提供的证明资料,则以用户需求书中要求的为准),以佐证所投产品的相应的技术参数及功能,如上述资料未能体现招标需求的所有参数,则相应的技术参数响应可被视为负偏离。</p> <p>2、所递交投标文件中的技术参数描述须与投标文件中提供的上述资料相一致。</p> <p>3、由于厂家的产品彩页或厂家官方网站公布的资料更新滞后造成所投产品技术参数相比厂家产品彩页说明或厂家官方网站资料确有改进或不同的,须在“技术条款响应表”的备注栏中做出特别说明并提供经厂家确认的证明材料。</p> <p>4、投标文件中的技术参数描述与厂家的产品彩页和厂家官方网站公布的资料不一致而又没有在“技术条款响应表”备注栏中做出说明并提供厂家证明材料支持的,均视为该项参数响应为“负偏离”。</p>

说明	<p>打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标（响应）无效。</p> <p>打“▲”号条款为重要技术参数（如有），若有部分“▲”条款未响应或不满足，将根据评审要求影响其得分，但不作为无效投标（响应）条款。</p>
----	--

第三章 投标人须知

投标人必须认真阅读招标文件中所有的事项、格式、条款和采购需求等。投标人没有按照招标文件要求提交全部资料，或者投标文件没有对招标文件在各方面都做出实质性响应的可能导致其投标无效或被拒绝。

请注意：供应商需在投标文件截止时间前，将加密投标文件上传至云平台项目采购系统中并取得回执，逾期上传或错误方式投递送达将导致投标无效。

一、名词解释

1.采购代理机构：本项目是指广东省机电设备招标有限公司，负责整个采购活动的组织，依法负责编制和发布招标文件，对招标文件拥有最终的解释权，不以任何身份出任评标委员会成员。

2.采购人：本项目是指中山大学附属第一（南沙）医院，是采购活动当事人之一，负责项目的整体规划、技术方案可行性设计论证与实施，作为合同采购方（用户）的主体承担质疑回复、履行合同、验收与评价等义务。

3.投标人：是指在云平台项目采购系统完成本项目投标登记并提交电子投标文件的供应商。

4.“评标委员会”是指根据《中华人民共和国政府采购法》等法律法规规定，由采购人代表和有关专家组成以确定中标供应商或者推荐中标候选人的临时组织。

5.“中标供应商”是指经评标委员会评审确定的对招标文件做出实质性响应，经采购人按照规定在评标委员会推荐的中标候选人中确定的或评标委员会受采购人委托直接确认的投标人。

6.招标文件：是指包括招标公告和招标文件及其补充、变更和澄清等一系列文件。

7.电子投标文件：是指使用云平台提供的投标客户端制作加密并上传到系统的投标文件。（投标客户端制作投标文件时，生成的后缀为“.标书”的文件）

8.备用电子投标文件：是指使用云平台提供的投标客户端制作电子投标文件时，同时生成的同一版本的备用投标文件。（投标客户端制作投标文件时，生成的后缀为“.备用标书”的文件）

9.电子签名和电子印章：是指获得国家工业和信息化部颁发的《电子认证服务许可证》、国家密码管理局颁发的《电子认证服务使用密码许可证》的资质，具备承担因数字证书原因产生纠纷的相关责任的能力，且在广东省内具有数量基础和服务能力的依法设立电子认证服务机构签发的电子签名和电子签章认证证书（即CA数字证书）。供应商应当到相关服务机构办理并取得数字证书介质和应用。电子签名包括单位法定代表人、被委托人及其他个人的电子形式签名；电子印章包括机构法人电子形式印章。电子签名及电子印章与手写签名或者盖章具有同等的法律效力。签名（含电子签名）和盖章（含电子印章）是不同使用场景，应按招标文件要求在投标（响应）文件指定位置进行签名（含电子签名）和盖章（含电子印章），对允许采用手写签名的文件，应在纸质文件手写签名后，提供文件的彩色扫描电子文档进行后续操作。

10.“全称”、“公司全称”、“加盖单位公章”及“公章”：在电子投标（响应）文件及相关的其他电子资料中，涉及“全称”或“公司全称”的应在对应文件编辑时使用文本录入方式，或在纸质投标（响应）文件上进行手写签名，或通过投标客户端使用电子印章完成；涉及“加盖单位公章”和“公章”应使用投标人单位的数字证书并通过投标客户端使用电子印章完成。

11.“投标人代表签字”及“授权代表”：在电子投标（响应）文件及相关的其他电子资料中，涉及“投标人代表签字”或“授权代表”应在投标（响应）文件编辑时使用文本录入方式，或在纸质投标（响应）文件上进行手写签名，或通过投标客户端使用电子签名完成。

12.“法定代表人”：在电子投标（响应）文件及相关的其他电子资料中，涉及“法定代表人”应在纸质投标（响应）文件上进行手写签名，或通过投标客户端使用电子签名完成。

13.日期、天数、时间：未有特别说明时，均为公历日（天）及北京时间。

二、须知前附表

本表与招标文件对应章节的内容若不一致，以本表为准。

序号	条款名称	内容及要求
1	采购包情况	本项目共1个采购包
2	开标方式	现场电子开标
3	评标方式	现场电子评标
4	评标办法	采购包1：综合评分法
5	报价形式	采购包1：总价
6	报价要求	各采购包报价不超过预算总价
7	现场踏勘	否
8	投标有效期	从提交投标（响应）文件的截止之日起90日历天
9	投标保证金	<p>采购包1：保证金人民币：0.00元整。</p> <p>开户单位：无</p> <p>开户账号：无</p> <p>开户银行：无</p> <p>支票提交方式：无</p> <p>汇票、本票提交方式：无</p> <p>投标保证金有效期:与投标有效期一致。</p> <p>投标保函提交方式：供应商可通过"广东政府采购智慧云平台金融服务中心"(http://gdgpo.czt.gd.gov.cn/zcdservice/zcd/guangdong/)，申请办理投标（响应）担保函、保险（保证）凭证，成功出函的等效于现金缴纳投标保证金。</p>
10	投标文件要求	<p>一、电子投标文件：</p> <p>（1）加密的电子投标文件 1 份（需在递交投标文件截止时间前成功上传至“云平台项目采购系统”）。</p> <p>供应商应保证该优先步骤</p> <p>（2）若现场无法使用系统进行电子开评标的，供应商须在开标现场递交非加密电子版投标文件 U 盘（或光盘） 1 份。</p> <p>供应商保证该后备步骤。</p> <p>二、纸质投标文件：</p> <p>（3）纸质投标文件正本 1 份，纸质投标文件副本 5 份。</p> <p>供应商须满足上述事项“一、电子投标文件”中（1）或（2）的要求，和“二、纸质投标文件”的要求。请保证电子投标文件应与纸质投标文件（如有）一致，如不一致时以电子投标文件为准。</p>
11	中标候选人推荐家数	采购包1： 2家
12	中标供应商数量	采购包1： 1家
13	有效供应商家数	<p>采购包1： 3家</p> <p>此人数约定了开标与评标过程中的最低有效供应商家数，当家数不足时项目将不得开标、不得评标或直接废标。</p>
14	项目兼投兼中规则	兼投兼中：本项目兼投兼中。
15	中标供应商确定方式	采购人按照评审报告中推荐的成交候选人确定中标（成交）人。

16	代理服务费	收取。采购机构代理服务收费标准：本项目的招标代理服务费收费标准以采购预算金额为计算基数，参照国家计委颁布的（计价格【2002】1980号）及国家发改委颁布的（发改办价格【2003】857号）收取，按差额定率累进法货物类下浮40%计算
17	代理服务费收取方式	向中标/成交供应商收取
18	其他	
19	开标解密时长	说明：具体情况根据开标时现场代理机构人员设置为准
20	专门面向中小企业采购	采购包1：否

三、说明

1.总则

采购人、采购代理机构及投标人进行的本次采购活动适用《中华人民共和国政府采购法》及其配套的法规、规章、政策。

投标人应仔细阅读本项目招标公告及招标文件的所有内容（包括变更、补充、澄清以及修改等，且均为招标文件的组成部分），按照招标文件要求以及格式编制投标文件，并保证其真实性，否则一切后果自负。

本次公开招标项目，是以招标公告的方式邀请非特定的投标人参加投标。

2.适用范围

本招标文件仅适用于本次招标公告中所涉及的项目和内容。

3.进口产品

若本项目允许采购进口产品，供应商应保证所投产品可履行合法报通关手续进入中国关境内。

若本项目不允许采购进口产品，如供应商所投产品为进口产品，其响应将被认定为响应无效。

4.投标的费用

不论投标结果如何，投标人应承担所有与准备和参加投标有关的费用。采购代理机构和采购人均无义务和责任承担相关费用。

5.以联合体形式投标的，应符合以下规定：

5.1联合体各方均应当满足《政府采购法》第二十二条规定的条件，并在投标文件中提供联合体各方的相关证明材料。

5.2 联合体各方之间应签订共同投标协议书并在投标文件中提交，明确约定联合体各方承担的工作和相应的责任。联合体各方签订共同投标协议书后，不得再以自己名义单独在同一项目（采购包）中投标，也不得组成新的联合体参加同一项目（采购包）投标，若违反规定则其参与的所有投标将视为无效投标。

5.3 联合体应以联合协议中确定的牵头方名义登录云平台项目采购系统进行项目投标，录入联合体所有成员单位的全称并使用成员单位的电子印章进行联投确认，联合体名称需与共同投标协议书签署方一致。对于需交投标保证金的，以牵头方名义缴纳。

5.4联合体成员存在不良信用记录的，视同联合体存在不良信用记录。

5.5联合体各方均应满足采购文件规定的资格要求。由同一资质条件的投标人组成的联合体，应当按照资质等级较低的投标人确定联合体资质等级。

5.6联合体各方应当共同与采购人签订采购合同，就合同约定的事项对采购人承担连带责任。

5.7投标（响应）供应商统一在一份《中小企业声明函》中说明联合体各方的中小微情况：包括联合体各方均为小型、微型企业的，及中小微企业作为联合体一方参与政府采购活动，且共同投标协议书中约定，小型、微型企业的协议合同金额占到联合体协议合同总金额30%以上的。

6.关联企业投标说明

6.1 对于不接受联合体投标的采购项目（采购包）：法定代表人或单位负责人为同一个人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得同时参加同一项目或同一采购包的投标。如同时参加，则其投标将被拒绝。

6.2 对于接受联合体投标的采购项目（采购包）：除联合体外，法定代表人或单位负责人为同一个人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得同时参加同一项目或同一采购包的投标。如同时参加，则评审时将同时被拒绝。

7.关于中小微企业投标

中小微企业响应是指在政府采购活动中，供应商提供的货物均由中小微企业制造、工程均由中小微企业承建或者服务均由中小微企业承接，并在响应文件中提供《中小企业声明函》。本条款所称中小微企业，是指在中华人民共和国境内依法设立，依据国务院批准的中小企业划分标准确定的中型企业、小型企业和微型企业，但与大企业的负责人为同一人，或者与大企业存在直接控股、管理关系的除外。符合中小企业划分标准的个体工商户，在政府采购活动中视同中小企业。中小企业划分见《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300号）。

根据财库〔2014〕68号《财政部 司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》，监狱企业视同小微企业。监狱企业是指由司法部认定的为罪犯、戒毒人员提供生产项目和劳动对象，且全部产权属于司法部监狱管理局、戒毒管理局、直属煤矿管理局，各省、自治区、直辖市监狱管理局、戒毒管理局，各地(设区的市)监狱、强制隔离戒毒所、戒毒康复所，以及新疆生产建设兵团监狱管理局、戒毒管理局的企业。监狱企业投标时，提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件，不再提供《中小企业声明函》。

根据财库〔2017〕141号《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》，在政府采购活动中，残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受政府采购支持政策的残疾人福利性单位应当同时满足《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》所列条件。残疾人福利性单位属于小型、微型企业的，不重复享受政策。符合条件的残疾人福利性单位在参加政府采购活动时，应当提供《残疾人福利性单位声明函》，并对声明的真实性负责。

8.纪律与保密事项

8.1 投标人不得相互串通投标报价，不得妨碍其他投标人的公平竞争，不得损害采购人或其他投标人的合法权益，投标人不得以向采购人、评标委员会成员行贿或者采取其他不正当手段谋取中标。

8.2 在确定中标供应商之前，投标人不得与采购人就投标价格、投标方案等实质性内容进行谈判，也不得私下接触评标委员会成员。

8.3 在确定中标供应商之前，投标人试图在投标文件审查、澄清、比较和评价时对评标委员会、采购人和采购代理机构施加任何影响都可能导致其投标无效。

8.4 获得本招标文件者，须履行本项目下保密义务，不得将因本次项目获得的信息向第三人外传，不得将招标文件用作本次投标以外的任何用途。

8.5 由采购人向投标人提供的图纸、详细资料、样品、模型、模件和所有其它资料，均为保密资料，仅被用于它所规定的用途。除非得到采购人的同意，不能向任何第三方透露。开标结束后，应采购人要求，投标人应归还所有从采购人处获得的保密资料。

8.6 采购人或采购代理机构有权将供应商提供的所有资料向有关政府部门或评审小组披露。

8.7 在采购人或采购代理机构认为适当时、国家机关调查、审查、审计时以及其他符合法律规定的情形下，采购人或采购代理机构无须事先征求供应商同意而可以披露关于采购过程、合同文本、签署情况的资料、供应商的名称及地址、响应文件的有关信息以及补充条款等，但应当在合理的必要范围内。对任何已经公布过的内容或与之内容相同的资料，以及供应商已经泄露或公开的，无须再承担保密责任。

9.语言文字以及度量衡单位

9.1 除招标文件另有规定外，投标文件应使用中文文本，若有不同文本，以中文文本为准。投标文件提供的全部资料中，若原件属于非中文描述，应提供具有翻译资质的机构翻译的中文译本。前述翻译机构应为中国翻译协会会员单位，翻译的中文

译本应由翻译人员签名并加盖翻译机构公章，同时提供翻译人员翻译资格证书。中文译本、翻译机构的成员单位证书及翻译人员的资格证书可为复印件。

9.2除非招标文件的技术规格中另有规定，投标人在投标文件中及其与采购人和采购代理机构的所有往来文件中的计量单位均采用中华人民共和国法定计量单位。

9.3投标人所提供的货物和服务均应以人民币报价，货币单位：元。

10. 现场踏勘（如有）

10.1招标文件规定组织踏勘现场的，采购人按招标文件规定的时间、地点组织投标人踏勘项目现场。

10.2投标人自行承担踏勘现场发生的责任、风险和自身费用。

10.3采购人在踏勘现场中介绍的资料和数据等，只是为了使投标人能够利用招标人现有的资料。招标人对投标人由此而作出的推论、解释和结论概不负责。

四、招标文件的澄清和修改

1.采购代理机构对招标文件进行必要的澄清或者修改的，在指定媒体上发布更正公告。澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，更正公告在投标截止时间至少15日前发出；不足15日的，代理机构顺延提交投标文件截止时间。

2.更正公告及其所发布的内容或信息（包括但不限于：招标文件的澄清或修改、现场考察或答疑会的有关事宜等）作为招标文件的组成部分，对投标人具有约束力。一经在指定媒体上发布后，更正公告将作为通知所有招标文件收受人的书面形式。

3.如更正公告有重新发布电子招标文件的，供应商应登录云平台项目采购系统下载最新发布的电子招标文件制作投标文件。

4.投标人在规定的时间内未对招标文件提出疑问、质疑或要求澄清的，将视其为无异议。对招标文件中描述有歧义或前后不一致的地方，评标委员会有权进行评判，但对同一条款的评判应适用于每个投标人。

五、投标要求

1. 投标登记

投标人应从广东省政府采购网（<https://gdgpo.czt.gd.gov.cn/>）上广东政府采购智慧云平台（以下简称“云平台”）的政府采购供应商入口进行免费注册后，登录进入项目采购系统完成项目投标登记并在线获取招标文件（未按上述方式获取招标文件的供应商，其投标资格将被视为无效）。

2. 投标文件的制作

2.1投标文件中，所有内容均以电子文件编制，其格式要求详见第六章说明。如因不按要求编制导致系统无法检索、读取相关信息时，其后果由投标人承担。

2.2投标人应使用云平台提供的投标客户端编制、标记、加密投标文件，成功加密后将生成指定格式的电子投标文件和电子备用投标文件。所有投标文件不能进行压缩处理。关于电子投标报价（如有报价）说明如下：

(1)投标人应按照“第二章采购需求”的需求内容、责任范围以及合同条款进行报价。并按“开标一览表”和“分项报价表”规定的格式报出总价和分项价格。投标总价中不得包含招标文件要求以外的内容，否则，在评审时不予核减。

(2)投标报价包括本项目采购需求和投入使用的所有费用，包括但不限于主件、标准附件、备品备件、施工、服务、专用工具、安装、调试、检验、培训、运输、保险、税款等。

2.3 如有对多个采购包投标的，要对每个采购包独立制作电子投标文件。

2.4投标人不得将同一个项目或同一个采购包的内容拆开投标，否则其报价将被视为非实质性响应。

2.5投标人须对招标文件的对应要求给予唯一的实质性响应，否则将视为不响应。

2.6招标文件中，凡标有“★”的地方均为实质性响应条款，投标人若有一项带“★”的条款未响应或不满足，将按无效投标处理。

2.7投标人必须按招标文件指定的格式填写各种报价，各报价应计算正确。除在招标文件另有规定外（如：报折扣、报优

惠率等），计量单位应使用中华人民共和国法定计量单位，以人民币填报所有报价。

2.8投标文件以及投标人与采购人、代理机构就有关投标的往来函电均应使用中文。投标人提交的支持性文件和印制的文件可以用另一种语言，但相应内容应翻译成中文，在解释投标文件时以中文文本为准。

2.9投标人应按招标文件的规定及附件要求的内容和格式完整地填写和提供资料。投标人必须对投标文件所提供的全部资料的真实性承担法律责任，并无条件接受采购人和政府采购监督管理部门对其中任何资料进行核实（核对原件）的要求。采购人核对发现有不一致或供应商无正当理由不按时提供原件的，应当书面知会代理机构，并书面报告本级人民政府财政部门。

3.投标文件的提交

3.1在投标文件提交截止时间前，投标人须将电子投标文件成功完整上传到云平台项目采购系统，且取得投标回执。时间以云平台项目采购系统服务器从中国科学院国家授时中心取得的北京时间为准，投标截止时间结束后，系统将不允许投标人上传投标文件，已上传投标文件但未完成传输的文件系统将拒绝接收。

3.2代理机构对因不可抗力事件造成的投标文件的损坏、丢失的，不承担责任。

3.3出现下述情形之一，属于未成功提交投标文件，按无效投标处理：

（1）至提交投标文件截止时，投标文件未完整上传的。

（2）投标文件未按投标格式中注明需签字盖章的要求进行签名（含电子签名）和加盖电子印章，或签名（含电子签名）或电子印章不完整的。

（3）投标文件损坏或格式不正确的。

4.投标文件的修改、撤回与撤销

4.1在提交投标文件截止时间前，投标人可以修改或撤回未解密的电子投标文件，并于提交投标文件截止时间前将修改后重新生成的电子投标文件上传至系统，到达投标文件提交截止时间后，将不允许修改或撤回。

4.2在提交投标文件截止时间后，投标人不得补充、修改和更换投标文件。

5.投标文件的解密

到达开标时间后，投标人需携带并使用制作该投标文件的同一数字证书参加开标解密，投标人须在采购代理机构规定的时间内完成投标文件解密，投标人未携带数字证书或其他非系统原因导致的逾期未解密投标文件，将作无效投标处理。

6.投标保证金

6.1投标保证金的缴纳

投标人在提交投标文件时，应按投标人须知前附表规定的金额和缴纳要求缴纳投标保证金，并作为其投标文件的组成部分。

如采用转账、支票、本票、汇票形式提交的，投标保证金从投标人基本账户递交，由广东省机电设备招标有限公司代收。具体操作要求详见广东省机电设备招标有限公司有关指引，递交事宜请自行咨询广东省机电设备招标有限公司；请各投标人在投标文件递交截止时间前按须知前附表规定的金额递交至广东省机电设备招标有限公司，到账情况以开标时广东省机电设备招标有限公司查询的信息为准。

如采用金融机构、专业担保机构开具的投标担保函、投标保证保险函等形式提交投标保证金的，投标担保函或投标保证保险函须开具给采购人（保险受益人须为采购人），并与投标文件一同递交。

投标人可通过“广东政府采购智慧云平台金融服务中心”(https://gdgpo.czt.gd.gov.cn/zcdservice/zcd/guangdong/)，申请办理电子保函，电子保函与纸质保函具有同样效力。

注意事项：供应商通过线下方式缴纳保证金（转账、支票、汇票、本票、纸质保函）的，需准备缴纳凭证的扫描件作为核验凭证；通过电子保函形式缴纳保证金的，如遇开标或评标现场无法拉取电子保函信息时，可提供电子保函打印件或购买凭证作为核验凭证。相关凭证应上传至系统归档保存。

6.2投标保证金的退还：

（1）投标人在投标截止时间前放弃投标的，自所投采购包结果公告发出后5个工作日内退还。

(2) 未中标的投标人投标保证金，自中标通知书发出之日起5个工作日内退还。

(3) 中标供应商的投标保证金，自政府采购合同签订之日起5个工作日内退还。

备注：但因投标人自身原因导致无法及时退还的除外。

6.3有下列情形之一的，投标保证金将不予退还：

- (1) 提供虚假材料谋取中标、成交的；
- (2) 投标人在招标文件规定的投标有效期内撤销其投标；
- (3) 中标后，无正当理由放弃中标资格；
- (4) 中标后，无正当理由不与采购人签订合同；
- (5) 法律法规和招标文件规定的其他情形。

7. 投标有效期

7.1 投标有效期内投标人撤销投标文件的，采购人或者采购代理机构可以不退还投标保证金（如有）。采用投标保函方式替代保证金的，采购人或者采购代理机构可以向担保机构索赔保证金。

7.2 出现特殊情况需延长投标有效期的，采购人或采购代理机构可于投标有效期满之前要求投标人同意延长有效期，要求与答复均以书面形式通知所有投标人。投标人同意延长的，应相应延长其投标保证金（如有）的有效期，但不得要求或被允许修改或撤销其投标文件；投标人可以拒绝延长有效期，但其投标将会被视为无效，拒绝延长有效期的投标人有权收回其投标保证金（如有）。采用投标保函方式替代保证金的，投标有效期超出保函有效期的，采购人或者采购代理机构应提示投标人重新开函，未获得有效保函的投标人其投标将会被视为无效。

8. 样品（演示）

8.1 招标文件规定投标人提交样品的，样品属于投标文件的组成部分。样品的生产、运输、安装、保全等一切费用由投标人自理。

8.2 投标截止时间前，投标人应将样品送达至指定地点。若需要现场演示的，投标人应提前做好演示准备（包括演示设备）。

8.3 采购结果公告发布后，中标供应商的样品由采购人封存，作为履约验收的依据之一。未中标供应商在接到采购代理机构通知后，应按规定时间尽快自行取回样品，否则视同供应商不再认领，代理机构有权进行处理。

9. 除招标文件另有规定外，有下列情形之一的，投标无效：

- 9.1** 投标文件未按照招标文件要求签署、盖章；
- 9.2** 不符合招标文件中规定的资格要求；
- 9.3** 投标报价超过招标文件中规定的预算金额或最高限价；
- 9.4** 投标文件含有采购人不能接受的附加条件；
- 9.5** 有关法律、法规和规章及招标文件规定的其他无效情形。

六、 开标、评标和定标

1. 开标

1.1 开标程序

招标工作人员按招标公告规定的时间进行开标，由采购人或者采购代理机构工作人员宣布投标人名称、解密情况，投标价格和招标文件规定的需要宣布的其他内容（以开标一览表要求为准）。开标分为现场电子开标和远程电子开标两种。

采用现场电子开标的：投标人的法定代表人或其委托代理人应当按照本招标公告载明的时间和地点前往参加开标，并携带编制本项目（采购包）电子投标文件时加密所用的数字证书、存储有备用电子投标文件的U盘前往开标现场。

采用远程电子开标的：投标人的法定代表人或其授权代表应当按照本招标公告载明的时间和模式等要求参加开标。在投标截止时间前30分钟，应当登录云平台开标大厅进行签到，并且填写授权代表的姓名与手机号码。若因签到时填写的授权代表信

息有误而导致的不良后果，由供应商自行承担。

开标时，投标人应当使用编制本项目（采购包）电子投标文件时加密所用数字证书在开始解密后按照代理机构规定的时间内完成电子投标文件的解密，如遇不可抗力等其他特殊情况，采购代理机构可视情况延长解密时间。投标人未携带数字证书或其他非系统原因导致的在规定时间内未解密投标文件，将作无效投标处理。（采用远程电子开标的，各投标人在参加开标以前须自行对使用电脑的网络环境、驱动安装、客户端安装以及数字证书的有效性等进行检测，确保可以正常使用）。

如在电子开标过程中出现无法正常解密的，代理机构可根据实际情况开启上传备用电子投标文件通道。系统将对上传的备用电子投标文件的合法性进行验证，若发现提交的备用电子投标文件与加密的电子投标文件版本不一致（即两份文件不是编制投标文件同时生成的），系统将拒绝接收，视为无效投标。如供应商无法在代理规定的时间内完成备用电子投标文件的上传，投标将被拒绝，作无效投标处理。

1.2 开标异议

投标人代表对开标过程和开标记录有疑义，以及认为采购人、采购代理机构相关工作人员有需要回避的情形的，应当场提出询问或者回避申请。投标人未参加开标的，视同认可开标结果。

1.3 投标截止时间后，投标人不足须知前附表中约定的有效供应商家数的，不得开标。同时，本次采购活动结束。

1.4 开标时出现下列情况的，视为投标无效处理：

（1）经检查数字证书无效的；

（2）因投标人自身原因，未在规定时间内完成电子投标文件解密的；

（3）如需使用备用电子投标文件解密时，在规定的解密时间内无法提供备用电子投标文件或提供的备用电子投标文件与加密的电子投标文件版本不一致（即两份文件不是投标客户端编制同时生成的）。

2. 评审（详见第四章）

3. 定标

3.1 中标公告：

中标供应商确定之日起2个工作日内，采购人或采购代理机构将在中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)、广东省政府采购网(<https://gdgpo.czt.gd.gov.cn/>)上以公告的形式发布中标结果，中标公告的公告期限为1个工作日。中标公告同时作为采购代理机构通知除中标供应商外的其他投标人没有中标的书面形式，采购代理机构不再以其它方式另行通知。

3.2 中标通知书：

中标通知书在发布中标公告时，在云平台同步发送至中标供应商。中标供应商可在云平台自行下载打印《中标通知书》，《中标通知书》将作为授予合同资格的唯一合法依据。中标通知书发出后，采购人不得违法改变中标结果，中标供应商不得放弃中标。中标供应商放弃中标的，应当依法承担相应的法律责任。

3.3 终止公告：

项目废标后，采购人或采购代理机构将在中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)、广东省政府采购网(<https://gdgpo.czt.gd.gov.cn/>)、上发布终止公告，终止公告的公告期限为1个工作日。

七、询问、质疑与投诉

1. 询问

投标人对政府采购活动事项（招标文件、采购过程和中标结果）有疑问的，可以向采购人或采购代理机构提出询问，采购人或采购代理机构将及时作出答复，但答复的内容不涉及商业秘密。询问可以口头方式提出，也可以书面方式提出，书面方式包括但不限于传真、信函、电子邮件。联系方式见《投标邀请函》中“采购人、采购代理机构的名称、地址和联系方式”。

2. 质疑

2.1 供应商认为招标文件、采购过程和中标结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起七个工作日内，以书面原件形式向采购人或采购代理机构一次性提出针对同一采购程序环节的质疑，逾期质疑无效。供应商应知其权益受到损害之日是指：

(1)对招标文件提出质疑的，为获取招标文件之日或者招标文件公告期限届满之日；

(2)对采购过程提出质疑的，为各采购程序环节结束之日；

(3)对中标结果提出质疑的，为中标结果公告期限届满之日。

2.2质疑函应当包括下列主要内容：

(1)质疑供应商和相关供应商的名称、地址、邮编、联系人及联系电话等；

(2)质疑项目名称及编号、具体明确的质疑事项和与质疑事项相关的请求；

(3)认为采购文件、采购过程、中标和成交结果使自己的合法权益受到损害的法律依据、事实依据、相关证明材料及证据来源；

(4)提出质疑的日期。

2.3 质疑函应当署名。质疑供应商为自然人的，应当由本人签字；质疑供应商为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

2.4以联合体形式参加政府采购活动的，其质疑应当由联合体成员委托主体提出。

2.5供应商质疑应当有明确的请求和必要的证明材料。质疑内容不得含有虚假、恶意成份。依照谁主张谁举证的原则，提出质疑者必须同时提交相关确凿的证据材料和注明证据的确切来源，证据来源必须合法，采购人或采购代理机构有权将质疑函转发质疑事项各关联方，请其作出解释说明。对捏造事实、滥用维权扰乱采购秩序的恶意质疑者，将上报政府采购监督管理部门依法处理。

2.6质疑联系方式如下：

质疑联系人：王工

电话：020-83544078

传真：020-83541759

邮箱：gtc102@126.com

地址：广州市越秀区环市中路316号金鹰大厦10楼1028室

邮编：510060

3.投诉

质疑人对采购人或采购代理机构的质疑答复不满意或在规定时间内未得到答复的，可以在答复期满后15个工作日内，按如下联系方式向本项目监督管理部门提起投诉。

政府采购监督管理机构名称：广州市南沙区财政局财政监督管理处

地 址：广州市南沙区凤凰大道1号D栋3楼

电 话：020-39078089

邮 编：511455

传 真：020-84986648

八、合同签订和履行

1.合同签订

1.1采购人应当自《中标通知书》发出之日起三十日内（广州市规定自《中标通知书》发出之日起二十日内签订合同），按照招标文件和中标供应商投标文件的约定，与中标供应商签订合同。所签订的合同不得对招标文件和中标供应商投标文件作实质性修改。超过30天尚未完成政府采购合同签订的政府采购项目，采购人应当登录广东省政府采购网，填报未能依法签订政府采购合同的具体原因、整改措施和预计签订合同时间等信息。

1.2采购人不得提出试用合格等任何不合理的要求作为签订合同的条件，且不得与中标供应商私下订立背离合同实质性内容的协议。

1.3采购人应当自政府采购合同签订之日起2个工作日内，将政府采购合同在省级以上人民政府财政部门指定的媒体上公

告，但政府采购合同中涉及国家秘密、商业秘密的内容除外。

1.4采购人应当自政府采购合同签订之日起**2**个工作日内，登录广东省政府采购网上传政府采购合同扫描版，如实填报政府采购合同的签订时间。依法签订的补充合同，也应在补充合同签订之日起**2**个工作日内公开并备案采购合同。

2.合同的履行

2.1政府采购合同订立后，合同各方不得擅自变更、中止或者终止合同。政府采购合同需要变更的，采购人应将有关合同变更内容，以书面形式报政府采购监督管理机关备案；因特殊情况需要中止或终止合同的，采购人应将中止或终止合同的理由以及相应措施，以书面形式报政府采购监督管理机关备案。

2.2政府采购合同履行中，采购人需追加与合同标的相同的货物、工程或者服务的，在不改变合同其他条款的前提下，可以与中标供应商签订补充合同，但所补充合同的采购金额不得超过原采购金额的**10%**。依法签订的补充合同，也应在补充合同签订之日起**2**个工作日内登陆广东省政府采购网上传备案。

第四章 评标

一、评标要求

1.评标方法

采购包1(实验室家具): 综合评分法,是指投标文件满足招标文件全部实质性要求,且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标候选人的评标方法。(最低报价不是中标的唯一依据。)

2.评标原则

2.1评标活动遵循公平、公正、科学和择优的原则,以招标文件和投标文件为评标的基本依据,并按照招标文件规定的评标方法和评标标准进行评标。

2.2具体评标事项由评标委员会负责,并按招标文件的规定办法进行评审。

2.3合格投标人不足须知前附表中约定的有效供应商家数的,不得评标。

3.评标委员会

3.1评标委员会由采购人代表和评审专家组成,成员人数应当为5人及以上单数,其中评审专家不得少于成员总数的三分之二。

3.2评标应遵守下列评标纪律:

(1) 评标情况不得私自外泄,有关信息由广东省机电设备招标有限公司统一对外发布。

(2) 对广东省机电设备招标有限公司或投标人提供的要求保密的资料,不得摘记翻印和外传。

(3) 不得收受投标供应商或有关人员的任何礼物,不得串联鼓动其他人袒护某投标人。若与投标人存在利害关系,则应主动声明并回避。

(4) 全体评委应按照招标文件规定进行评标,一切认定事项应查有实据且不得弄虚作假。

(5) 评标委员会各成员应当独立对每个投标人的投标文件进行评价,并对评价意见承担个人责任。评审过程中,不得发表倾向性言论。

*对违反评标纪律的评委,将取消其评委资格,对评标工作造成严重损失者将予以通报批评乃至追究法律责任。

4.有下列情形之一的,视为投标人串通投标,其投标无效:

4.1不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制;

4.2不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜;

4.3不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人;

4.4不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异;

4.5不同投标人的投标文件相互混装;

4.6不同投标人的投标保证金或购买电子保函支付款为从同一单位或个人的账户转出;

4.7 不同投标人的电子投标文件上传计算机的网卡MAC地址、硬盘序列号等硬件信息均相同的(开标现场上传电子投标文件的除外);

4.8投标人上传的电子投标文件使用该项目其他投标人的数字证书加密的或加盖该项目的其他投标人的电子印章的。

说明:在评标过程中发现投标人有上述情形的,评标委员会应当认定其投标无效,并书面报告本级财政部门。同时,项目评审时被认定为串通投标的投标人不得参加该合同项下的采购活动。

5.投标无效的情形

详见资格性审查、符合性审查和招标文件其他投标无效条款。

6.定标

评标委员会按照招标文件确定的评标方法、步骤、标准，对投标文件进行评审。评标结束后，对投标人的评审名次进行排序，确定中标供应商或者推荐中标候选人。

7.价格修正

对报价的计算错误按以下原则修正：

- (1) 投标文件中开标一览表内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表为准；
- (2) 大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；
- (3) 单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价。
- (4) 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。但是单价金额计算结果超过预算价的，对其按无效投标处理。
- (5) 若投标客户端上传的电子报价数据与电子投标文件价格不一致的，以电子报价数据为准。

注：同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序在系统上进行价格澄清。澄清后的价格加盖电子印章确认后产生约束力，但不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容，投标人不确认的，其投标无效。

二.政府采购政策落实

1.节能、环保要求

采购的产品属于品目清单范围的，将依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书，对获得证书的产品实施政府优先采购或强制采购，具体按照本招标文件相关要求执行。

相关认证机构和获证产品信息以市场监管总局组织建立的节能产品、环境标志产品认证结果信息发布平台公布为准。

2.对小型、微型企业、监狱企业或残疾人福利性单位给予价格扣除

依照《政府采购促进中小企业发展管理办法》、《支持监狱企业发展有关问题的通知》和《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》的规定，凡符合享受《政府采购促进中小企业发展管理办法》规定的中小企业扶持政策的单位，按照以下比例给予相应的价格扣除：（监狱企业、残疾人福利性单位视同为小、微企业）。

3.价格扣除相关要求

采购包1（实验室家具）：

序号	情形	适用对象	价格扣除比例	计算公式
1	小型、微型企业，监狱企业，残疾人福利性单位	投标（响应）产品均由小微企业生产且使用该小微企业商号或者注册商标	6%	承接本项目的投标人或联合体成员均为小型、微型企业时，给予C1的价格扣除（C1为扣除比例，取值范围为6%-10%），即：评标价=核实价×（1-C1）；监狱企业与残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受同等价格扣除，当企业属性重复时，不重复价格扣除。

2	节能、环保产品	---	<p>(一) 节能 (a) 投标人所投的节能产品属于“节能产品品目清单”中的产品(提供国家确定的认证机构出具的处于有效期之内的节能产品认证证书), 报价给予C2的价格扣除 (C2的取值范围为1%) 即: 评标价=核实价 (经符合性审查进行必要的更正后的投标价) - 节能产品核实价×C2。 (b) 本条款中节能环保两种修正原则不同时使用。 (二) 环保 (a) 投标人所投的环境标志产品属于“环境标志产品品目清单”中的产品(提供国家确定的认证机构出具的处于有效期之内的环境标志产品认证证书), 报价给予C3的价格扣除 (C3的取值范围为1%) 即: 评标价=核实价 (经符合性审查进行必要的更正后的投标价) - 环保产品核实价×C3。 (b) 本条款中节能环保两种修正原则不同时使用。</p>
<p>注: (1) 上述评标价仅用于计算价格评分, 成交金额以实际投标 (响应) 价为准。 (2) 组成联合体或者接受分包的小微企业与联合体内其他企业、分包企业之间存在直接控股、管理关系的, 不享受价格扣除优惠政策。</p>			

(1) 所称小型和微型企业应当符合以下条件:

在中华人民共和国境内依法设立, 依据国务院批准的中小企业划分标准确定的小型企业和微型企业, 但与大企业的负责人为同一人, 或者与大企业存在直接控股、管理关系的除外。

符合中小企业划分标准的个体工商户, 在政府采购活动中视同中小企业。

提供本企业 (属于小微企业) 制造的货物或者提供其他小型或微型企业制造的货物/提供本企业 (属于小微企业) 承接的服务。

(2) 符合中小企业扶持政策的投标人应填写《中小企业声明函》; 监狱企业须投标人提供由监狱管理局、戒毒管理局 (含新疆生产建设兵团) 出具的属于监狱企业的证明文件; 残疾人福利性单位应填写《残疾人福利性单位声明函》, 否则不认定价格扣除。

说明: 投标人应当对其出具的《中小企业声明函》真实性负责, 投标人出具的《中小企业声明函》内容不实的, 属于提供虚假材料谋取中标。

三、评审程序

1. 资格性审查和符合性审查

资格审查。公开招标采购项目开标结束后，采购人或采购代理机构应当依法对投标人的资格进行审查，以确定投标人是否具备投标资格。（详见后附表一资格审查表）

符合性审查。评标委员会依据招标文件的规定，从投标文件的有效性、完整性和对招标文件的响应程度进行审查，以确定是否对招标文件的实质性要求作出响应。（详见后附表二符合性审查表）

资格审查和符合性审查中凡有其中任意一项未通过的，评审结果为未通过，未通过资格审查、符合性审查的投标人按无效投标处理。

对各投标人进行资格审查和符合性审查过程中，对初步被认定为无效投标者，由评标委员会组长或采购人代表将集体意见及时告知投标当事人。

系统抓取并记录到供应商与同项目（采购包）其他投标（响应）供应商电子投标文件上传计算机的网卡MAC地址、C硬盘序列号等硬件信息均相同（开标现场上传电子投标文件的除外）的情形，评标委员会应认定其投标（响应）无效。

评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。

合格投标人不足3家的，不得评标。

表一资格审查表：

采购包1（实验室家具）：

序号	资格审查内容	
1	具有独立承担民事责任的能力	在中华人民共和国境内注册的法人或其他组织或自然人，投标时提交有效的营业执照（或事业法人登记证或身份证等相关证明）副本复印件。分支机构投标的，须提供总公司和分公司营业执照副本复印件，总公司出具给分支机构的授权书。若已对接“粤省事”“粤商通”“粤信签”等系统的，可提供通过系统提取的相关信息证明文件；无法通过系统提取相关信息的，可提供书面承诺声明函。
2	有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录	提供投标截止时间前一年内任意一个月的依法缴纳税收证明材料（如依法免税，则须提供相应文件证明其依法免税）；投标截止时间前一年内任意一个月的依法缴纳社会保险凭据（如依法不需要缴纳社保，则须提供相应文件证明其依法不需要缴纳）。若已对接“粤省事”“粤商通”“粤信签”等系统的，可提供通过系统提取的相关信息证明文件；无法通过系统提取相关信息的，可提供书面承诺声明函。）
3	具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度	提供2020年度财务状况报告或2021年1月以来任意一个月的财务报表复印件或基本开户行出具的资信证明。若已对接“粤省事”“粤商通”“粤信签”等系统的，可提供通过系统提取的相关信息证明文件；无法通过系统提取相关信息的，可提供书面承诺声明函。
4	履行合同所必须的设备和专业技术能力	按投标（响应）文件格式填报设备及专业技术能力情况。
5	参加采购活动前3年内，在经营活动中没有重大违法记录	参照投标（报价）函相关承诺格式内容。重大违法记录，是指供应商因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚。（较大数额罚款按照发出行政处罚决定书部门所在省级政府，或实行垂直领导的国务院有关行政主管部门制定的较大数额罚款标准，或罚款决定之前需要举行听证会的金额标准来认定）。
6	信用记录	供应商未被列入“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)“记录失信被执行人或重大税收违法案件当事人名单或政府采购严重违法失信行为”记录名单；不处于中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)“政府采购严重违法失信行为信息记录”中的禁止参加政府采购活动期间。（以采购代理机构于投标（响应）截止时间当天在“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）及中国政府采购网（http://www.ccgp.gov.cn/）查询结果为准，如相关失信记录已失效，供应商需提供相关证明资料）。
7	供应商必须符合法律、行政法规规定的其他条件	单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得同时参加本采购项目（采购包）投标。为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参与本项目投标。
8	特定资格要求	本项目不接受联合体投标。
9	特定资格要求	已领购本项目招标文件。
10	落实政府采购政策需满足的资格要求	本项目不属于专门面向中小企业采购的项目。

表二符合性审查表：

采购包1（实验室家具）：

序号	评审点要求概况	评审点具体描述
1	投标报价	1) 投标报价未超过本项目内最高限价 2) 对本项目（所投包号内）全部招标内容进行投标报价 3) 投标报价是唯一确定的。
2	投标保证金	投标人按招标文件要求交纳投标保证金。（如需）
3	签署及盖章	投标文件按照招标文件规定要求签署、盖章。
4	法定代表人证明书及授权委托书	法定代表人/负责人资格证明书及授权委托书按对应格式文件签署、盖章。
5	投标有效期	提供《投标函》，投标有效期满足招标文件要求。
6	“★”号条款响应	实质性响应招标文件中“★”号条款的技术、商务要求；投标方案不得对实质性技术与商务的（即标注★号条款）条款产生偏离。
7	附加条件	投标文件没有采购人不能接受的附加条件。
8	报价合理性	如果评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，将要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人应能证明其报价合理性。
9	其他情形	不属于法律、法规、规章规定无效投标的其他情形。

2.投标文件澄清

2.1对于投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会可在评审过程中发起在线澄清，要求投标人针对价格或内容做出必要的澄清、说明或补正。代理机构可根据开标环节记录的授权代表人联系方式发送短信提醒或电话告知。

投标人需登录广东政府采购智慧云平台项目采购系统的等候大厅，在规定时间内完成澄清（响应），并加盖电子印章。

若因投标人联系方式错误未接收短信、未接听电话或超时未进行澄清（响应）造成的不利后果由供应商自行承担。投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

2.2评标委员会不接受投标人主动提出的澄清、说明或补正。

2.3评标委员会对投标人提交的澄清、说明或补正有疑问的，可以要求投标人进一步澄清、说明或补正。

3.详细评审

实验室家具

评审因素	评审标准	
分值构成	商务部分10.0分 技术部分60.0分 报价得分30.0分	
重要技术参数的响应情况 (30.0分)	投标产品对第二章《用户需求书》中标注的“▲”的重要性条款技术参数的响应情况，完全满足或优于招标文件中的“▲”的得30分，每一项不满足扣2分，扣完为止。注：如参数要求中需提供证明文件的必须提供证明文件并加盖投标人公章方可得分，否则视为不满足。	
一般技术参数的响应情况 (8.0分)	投标产品对第二章《用户需求书》中有未标注“▲”的一般技术参数的响应情况，完全满足或优于招标文件中的一般性技术参数的得8分，每一项不满足扣0.2分，扣完为止。注：如参数要求中需提供证明文件的必须提供证明文件并加盖投标人公章方可得分，否则视为不满足。（第二章《用户需求书》中“一、项目基本要求”“8”、“9”点不包含在此评分项）	

	投标人产品创新能力 (3.0分)	投标人获得国家知识产权局颁发的发明专利，每项计1分，本项最多计3分。 注：①投标人的发明专利应与本招标项目内容相关，否则不得分；②须提供发明专利的证书复印件并加盖投标人公章，否则不得分。
技术部分	生产、安装及售后保障方案 (9.0分)	一、生产设计、安装及售后保障方案 1) 生产设计、安装及售后保障方案计划完整详细、合理，能根据货物交付时间节点，落实货物的详细安装时间和人员安排，确保按期交付使用的，且保修期外运行与维修成本优惠合理者得6分； 2) 生产设计、安装及售后保障方案计划较完整详细、基本合理，能根据货物交付时间节点，落实货物的详细安装时间和人员安排，确保按期交付使用的，保修期外运行与维修成本较高者得4分； 3) 生产设计、安装及售后保障方案计划比较简单，不够完善，能根据货物交付时间节点，落实货物的安装时间和人员安排，确保按期交付使用的，保修期外运行与维修成本高者得3分。 4) 生产设计、安装及售后保障方案计划简单，不完善，能根据货物交付时间节点，落实货物的安装时间和人员安排，确保按期交付使用的，保修期外运行与维修成本极高者得1分。 5) 无方案说明的或提交的方案不能根据货物交付时间节点确保按期交付使用的，保修期外运行与维修成本不合理得0分。 二、投标人提供依据国家标准GB/T27922-2011《商品售后服务评价体系》评价的级别为五星级售后服务的得3分，评价的级别为四星级售后服务的得2分，评价的级别为三星级售后服务的得1分，评价的级别为达标级售后服务的得0.5分。其余情况不得分。（注：需提供售后服务证书复印件并加盖投标人公章，否则不得分。）
	根据投标人提供的投标样品进行评审 (10.0分)	根据各投标人提供的样品进行评审： 1) 样品符合采购需求，工艺水平高、细节处理精细，表面无破损、无刺激性异味；喷涂均匀、光泽度好、涂层手感好的，无贯通裂缝，结合处无崩茬，无鼓泡、压痕，安装牢固、稳定，产品用材的尺寸符合招标文件要求的，得 10分； 2) 样品较符合采购需求，工艺水平较高、细节处理较精细，表面无破损或有轻微刺激性异味；喷涂均匀或光泽度较好或涂层手感较好的，无贯通裂缝，结合处无崩茬，无明显鼓泡、压痕，安装较牢固和稳定，得 7分； 3) 样品基本符合采购需求，具有一定的工艺水平、细节处理较精细，表面无明显破损或有轻微刺激性异味；喷涂均匀或光泽度较好或涂层手感较好的，无明显贯通裂缝，结合处无崩茬，无明显鼓泡、压痕，安装基本牢固和稳定基本符合要求，得5分； 4) 样品不太符合采购需求，工艺水平较低、细节处理较粗糙，表面有较明显破损或有较明显刺激性异味；面喷涂不够均匀或光泽度较差或涂层手感较差的，结合处无崩茬，无明显鼓泡、压痕，安装基本牢固、稳定性一般，得2分； 5) 样品不符合采购需求，工艺水平低、细节处理粗糙，表面有明显破损或有明显刺激性异味；面喷涂不均匀或光泽度差或涂层手感差的，得1分； 未提交或少提交样品的，在本项评分中为0分。

商务部分	投标货物业绩 (2.0分)	2019年1月1日至今具有同类家具项目业绩的【同类家具项目：指实验室家具的供货业绩，且供货内容至少包含实验室台柜类】，每项得0.5分，本项最高得2分。同一法人单位签署的多份合同不重复计算。（注：每份业绩须同时提供对应项目的中标通知书、合同的首页及合同盖章页、供货清单页、验收报告，以上证明材料须加盖投标人公章，不提供或不完整或未加盖公章的不得分。）
	整体产品质量保证期 (3.0分)	整体产品质量保证期满足招标文件最低要求的基础上，每增加一年质保年限得1分，本项最高得3分，无增加质保年限则得0分。备注：需提供承诺函并加盖投标人公章，否则不得分。
	投标人管理体系认证证书 (3.0分)	投标人获得有效期内的ISO9001质量管理体系认证、ISO14001环境管理体系认证、ISO45001或OHSAS 18001职业健康安全管理体系认证（认证范围均须包含实验室家具或实验室设施相关内容），每个证书得1分，最高3分，需提供证书复印件，不符合或不提供不得分。备注：须同时提供有效期内的认证证书复印件和 http://www.cnca.gov.cn /网站查询的证书信息截图（证书状态须为“有效”），有效期应以评审当日有效为准，并加盖投标人公章,否则不予认定。
	安装与设计能力 (2.0分)	投标人具有建筑机电安装工程专业承包资质证书叁级或以上得1分（投标时提供复印件加盖公章证明文件，不提供或者无不得分）；具有建筑装饰工程设计专项乙级(或以上)得1分。（提供评审期内有效的资质证书并加盖投标人公章。如证书处于换证阶段，需提供相关政策截图作为佐证。）
投标报价	投标报价得分 (30.0分)	投标报价得分=（评标基准价/投标报价）×价格权值×100（注：满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价。）最低报价不是中标的唯一依据。

4.汇总、排序

采购包1:

1、评标委员会根据最终评审的结果，推荐综合得分最高的投标人作中标候选人。综合得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列确定中标候选人。综合得分且投标报价相同的并列。中标候选人并列的，由评标委员会按下列顺序比较确定中标人：

（1）技术评分（由高到低）；（2）节能产品；（3）环保产品。如以上都相同的，名次由采购人采取随机抽取方式确定。

2、使用综合评分法的采购项目，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标供应商参加同一合同项下投标的，按一家投标供应商计算，评审后得分最高的同品牌投标供应商获得中标供应商推荐资格；评审得分相同的，由评标委员会按下列顺序比较确定：（1）技术评分（由高到低）；（2）节能产品；（3）环保产品；如以上都相同的，由评标委员会采取随机抽取方式确定一个投标供应商获得中标供应商推荐资格。

5.中标价的确定

除了按第四章第一点第7条修正并经投标人确认的投标报价作为中标价外，中标价以开标时公开唱标价为准。

6.其他无效投标的情形:

(1)评标期间，投标人没有按评标委员会的要求提交法定代表人或其委托代理人签字的澄清、说明、补正或改变了投标文件的实质性内容的。

(2)投标文件提供虚假材料的。

(3)投标人以他人名义投标、串通投标、以行贿手段谋取中标或者以其他弄虚作假方式投标的。

(4)投标人对采购人、采购代理机构、评标委员会及其工作人员施加影响，有碍招标公平、公正的。

(5)投标文件含有采购人不能接受的附加条件的。

(6)法律、法规和招标文件规定的其他无效情形。

第五章 合同文本

合同编号：

中山大学附属第一（南沙）医院实验室家具采购项目（医疗、医技专项）合同

甲 方（采购人）：中山大学附属第一（南沙）医院

乙 方（中标人）：

签署地点：广州市南沙区

注：本合同格式仅为中标合同的参考文本，合同签订双方可根据项目的具体要求进行修订，但不得偏离实质性条款。

甲方（采购人）：中山大学附属第一（南沙）医院

地址：

法定代表人：

指定联系人：

联系电话：

通讯地址：

电子邮箱：

传真：

乙方（中标人）：

地址：

法定代表人：

指定联系人：

联系电话：

通讯地址：

电子邮箱：

传真：

一、总 则

第一条 合同当事人

甲方（采购人）：中山大学附属第一（南沙）医院

乙方（中标人）：

甲、乙双方根据现行的法律法规就甲方采购（项目编号：）及招标文件的要求和招标结果，经甲乙双方协商一致，签订本合同。双方共同遵守如下条款（其他有关合同项目的特定信息由合同附件予以说明，合同附件及本项目的招标文件、投标文件、中标通知书、在实施过程中双方共同签署的补充文件等均为本合同不可分割之一部分）。

第二条 合同货物

详见合同附件，附件包括货物品名、规格型号、单位、数量、材料及工艺说明、单价、总价等。乙方根据甲方要求提供货物及负责免费送货、安装（含水电接驳）、调试。

二、货物要求

第三条 货物要求

（一）本合同包括乙方投标文件中所有符合甲方要求的部分。乙方交付的货物必须在报关、完税、商检等方面无瑕疵、具备合法文件，否则视为货物质量不符合要求，责任由乙方承担。

（二）乙方所提供的产品必须符合国家、地方、行业有关规范和环保要求及甲方的制作要求（标准不一致的，以较高标准为准），并提供具备相应检测资质的检测机构出具的产品检测报告；原则上一般规格产品由乙方根据甲方需求，提供采购清单中标准规格的产品；定制类产品，经现场测量复核、出效果图交甲方对产品材料、规格、款式、颜色进行书面确认后方可供货。

（三）乙方须提供全新的、未使用过的货物，包括零部件、配件等必须齐全完好。其质量、规格及技术特征符合合同附件的要求。

（四）乙方必须在送货前，全面、准确地检验货物的质量、规格、数量等是否符合合同产品要求且提供产品或材料的合格证书。本合同涉及纳入《国家强制性产品认证目录》内的产品，乙方须提供3C认证证书。

（五）乙方应对产品质量、服务质量负责，如因产品、服务存在质量问题或权利瑕疵，由此产生的一切责任及费用由乙方全部承担，包括但不限于退换、维修、维护等费用。

（六）货到现场后由于乙方未尽提醒义务，产品因使用或保管不当造成的质量问题，乙方亦应负责退换、修理、维护，且由此产生的一切责任及费用由乙方全部承担。

（七）乙方应保证施工、作业环保安全。如因乙方原因导致甲方、甲方人员或任何第三方的财产、人身等合法权益遭受损害，由乙方承担全部赔偿责任。

（八）特殊、应急情况下，甲方要求增购额外品种的产品，乙方在力所能及的情况下给予协助，费用双方另行协商。

三、交货、安装与验收

第四条 交货、安装（含水电接驳）、调试、验收必须在合同签订后按甲方的要求【 】个日历日内完成。

第五条 乙方需在甲方书面通知后入场安装。免费完成货物的一切送货、安装（含水电接驳等）、调试工作并交付甲方使用。乙方安装时须对各安装场地内的其他货物、设施提供良好保护措施。如因乙方原因造成甲方或任何第三方场地及场地内其他货物、设施损坏，乙方承担全部赔偿责任。

第六条 货物安装调试1个月后，由乙方提出验收申请，甲方应于乙方提出验收申请后15个工作日内组织验收。货物由甲方与乙方一起到甲方指定地点进行验收。产品若有国家标准按照国家标准验收，若无国家标准按行业标准验收，为原制造商制造的全新产品，整体无污染、无侵权行为、表面无划损、无任何缺陷隐患，在中国境内可依常规安全合法使用，同时符合本合同约定的质量要求。

第七条 甲方有权对乙方生产的家具进行抽检，如抽检不合格，或发现所交付的产品存在短缺、损坏等情况，乙方应于接到甲方通知后【3】小时内修复或更换，有关费用由乙方承担。

第八条 验收时如发现所交付的产品存在短缺、损坏等情况，乙方应于接到甲方通知后【3】小时内修复或更换并承担有关费用，否则甲方有权另发包其他人作修复或更换，有关费用由乙方承担。

第九条 乙方应将所提供货物的装箱清单、用户手册、原厂保修卡、随机资料及配件、随机工具等交付给甲方；乙方不能完整交付货物及本款规定的单证和工具的，视为未按合同约定供货，乙方必须负责补齐，因此导致逾期交付的，由乙方承担相关的违约责任。

第十条 乙方出具经环境检测部门对家具苯、甲醛等的检测报告作为验收依据，其提供家具必须符合国家《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》的环保标准以及厂家出厂标准。乙方家具全部安装前后，甲方将请第三方有资质的空气检测单位对安装家具所在空间环境内的甲醛、苯、TVOC挥发性气体三项指标进行检测，参照国家相关规范为《民用建筑工程室内环境污染控制标准》GB50325-2020和《室内空气质量标准》GB/T 18883-2002。如乙方提供的家具检测及格，检测费用由甲方支付，如存在有害物质超标的情况，其检测费用由乙方支付，且乙方应于甲方通知后6小时内予以更换完毕后再检测，如检测再不及格，乙方除需承担检测费用外，甲方将按本合同第三十五条款进行相关的索赔。

四、合同金额及付款方式

第十一条 合同金额

本合同预估总价为（大写）人民币 元整（即：¥ ）。该合同预估总价是货物设计、制造、包装、运输、安装调试、检测、验收、质保服务及备品备件发生的所有含税费用；安装配套项目（包工、包料、包设计优化、包工期、包质量、包安全文明实施项目；总价包干、项目措施费和总包配合费包干）费用；同时包括招标文件及本合同范围内的全部内容，并包括任何未明确标出的，但本合同项目货物安装后保证正常安全运行所不可缺少的配件及附件的全部费用，以及为完成上述内容所必须的附属项目、临时项目、材料、劳务及所需的全部费用，该等费用已分摊在合同单价中，在结算总价时亦视为已包含在合同总价内。

乙方应按甲方要求的数量、规格型号、时间等按时供货，本合同执行期间合同单价不得随意增加，最终按乙方实际验收通过的供货数量进行结算，各项产品如在安装过程中需要对款式、尺寸或数量进行调整的，按实际款式、尺寸或数量进行最终确定该项价格，结算价不得超过本合同预估总价。

第十二条 付款方式

第一期：¥ （合同预估总价的50%）于本合同签订后10个工作日内，乙方按合同预估总价的10%以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式向甲方提交履约保证金，甲方收到乙方的履约保证金之日起30个工作日内支付。待乙方完成合同50%的供货与安装进度，并经双方验收合格后，甲方无息退回合同预估总价5%的履约保证金，若乙方无不履行或不适当履行合同义务的情况，剩余履约保证金于最后一批产品的质量保证期满之日起30个工作日内向乙方无息退还；

第二期：¥ （合同预估总价的30%）待乙方完成合同80%的供货与安装进度，并经双方验收合格的，甲方在收到乙方提供的付款申请后30个工作日内支付。

第三期：¥ （剩余合同价款）待全部货物验收合格且经双方确认总价后扣除已付价款，并于甲方收到乙方开具的等额增值税普通发票之日起30个工作日内支付。若甲方已付的第一期、第二期价款总额已达到或超过确认总价，则甲方无需继续支付剩余价款，如有超额部分，乙方须在收到甲方通知之日起3个工作日内退回。

（二）上述支付时间的计算以最后一笔付款资料提供时间为起始日，如乙方延迟提交发票或提出付款申请的，或遇节假日或遇甲方财务封账的，甲方有权顺延付款时间且无需承担违约责任。

（三）如乙方不履行/不妥善履行合同义务的，甲方有权直接从履约保证金中扣除相应违约金/损失赔偿款项，履约保证金不足以扣除相应违约金/损失赔偿款项的，乙方应另行向甲方支付不足部分；每次甲方扣除履约保证金后，乙方均应于【3】个工作日内予以补足。下列任何一种情况发生时，甲方有权不予退还履约保证金：（1）乙方未履行本合同约定的；（2）乙方过错致甲方造成损失的；（3）合同约定的其他情形。

五、售后服务

第十三条 乙方应为甲方提供培训服务（培训费用包含在合同总价中），并指派专人负责与甲方联系售后服务事宜。主要培

训内容为货物的基本结构、主要部件的构造，日常使用操作、保养与管理、常见故障的排除、紧急情况的处理等，如甲方未使用过同类型货物，乙方还需就货物的功能对甲方无偿进行相应的技术培训，培训地点主要在货物安装现场或由双方约定。

第十四条 整体产品质量保证期（简称“质保期”）为【 】年，台面板质量保证期为【10】年。质保期自甲方在货物质量验收单上签字之日起计算，质保费用计入本合同总价。

第十五条 质保期内，乙方负责对其提供的货物实行包修、包换、包退、包维护保养，如货物有严重制造质量的问题或质量缺陷，立即予以更换；在质保期内，如同一货物出现二次质量问题，立即予以更换，以保证甲方正常运行，且更换费用包含在合同总价中，但不可抗力（如火灾、雷击等）造成的故障除外。

第十六条 货物故障报修4小时内响应，并在48小时内解决问题。如果需要更换配件的，要求更换的配件跟被更换的品牌、类型相一致或者是同类同档次的替代品，后者需征得甲方管理人员同意。如果设备故障在检修工作24小时后仍无法排除，乙方应在48小时内提供不低于故障设备规格型号档次的设备供甲方使用，直至修复。

第十七条 所有货物质保服务方式均为乙方上门服务，即由乙方派员到货物使用现场维修，由此产生的一切费用均由乙方承担。

第十八条 质保期满前1个月内乙方应负责一次免费全面检查；质保期满后乙方对货物终身负责维修，长期以低于市场行情价的优惠价提供零配件。

第十九条 在质保期内，乙方须每半年对所提供的设备做定期检查和保养。

第二十条 本项目包含定制化服务：如甲方在合同中需要增加同类定制化货物，乙方应承诺提供定制供货服务，与甲方友好协商报价，并以补充协议形式实施。

六、违约责任

第二十一条 甲方应在合同规定的时间内，向乙方支付货款。

第二十二条 甲方无正当理由拒收货物、拒付货款的，经乙方书面催告后无正当理由仍不在合理期限内支付的，合理期限届满后每逾期1日，应按全国银行间同业拆借中心公布的贷款市场报价利率向乙方支付违约金，逾期付款违约金总额不超过甲方须向乙方支付拒收货物部分总额的5%的违约金。

第二十三条 乙方逾期交付全部或部分货物的，乙方须每日以逾期交货部分货款总额5%的标准向甲方交纳违约金。

第二十四条 乙方逾期30天未交付全部或部分货物视为乙方不能交付货物，甲方有权终止合同，乙方须向甲方支付合同预估总价10%的违约金，并对甲方因此遭受的一切损失承担赔偿责任。同时甲方选择单方解除本合同的，乙方应于收到甲方发出的解除通知书后三日内无条件退回甲方已支付的全部款项，并支付甲方由此产生的损失费用。此条款可以与第二十五条同时执行。

第二十五条 乙方所交付产品的型号、规格、数量和质量不符合合同规定标准的，甲方有权拒收、要求乙方限时替换。乙方须向甲方支付该批货款总额的5%的违约金。如乙方未能在甲方指定期限内替换提供符合标准的货物，则甲方有权选择单方面终止合同，乙方应于收到甲方发出的终止通知书后三日内无条件退回甲方已支付的全部款项，并赔偿甲方的全部损失。

第二十六条 乙方所供货物必须权属清楚，不得侵害他人的知识产权，否则构成对甲方违约，乙方须承担对第三方的专利、商标或版权的侵权责任与因此而发生的所有费用。如果甲方涉入相关纠纷，则乙方同意赔偿甲方因涉入纠纷所承担的所有费用，包括但不限于上述纠纷中所产生的一切诉讼/仲裁费用、律师费用、和解金额、赔偿金额等。

第二十七条 乙方有不履行或不适当履行本合同项下义务的情形的，甲方有权提出书面整改意见，乙方应在甲方提出书面整改意见后五个工作日内作出有效整改。五个工作日内未作出有效整改的，或者在本合同期间甲方累计三次提出书面整改意见的，甲方有权单方终止本合同且不承担违约责任，甲方有权没收乙方全部履约保证金，并可另行发包，甲方因此而产生的一切费用及所遭受的一切损失均由乙方承担。

第二十八条 除经甲方事先书面同意外，乙方不得部分或全部转让其应履行的合同项下的义务。否则甲方有权解除合同，没收乙方全部履约保证金，并由乙方赔偿甲方因此遭受的所有损失。

第二十九条 如甲方要求乙方取回不合格设备、清理现场、或配合办理合同解除/终止之相关事宜的，乙方应积极配合，并于5个日历日内处理完毕，否则甲方有权自行处置，无论处理方式、结果如何，甲方均不承担任何责任。

第三十条 本合同约定的违约金金额为双方协商一致的结果，为双方的真实意思表示；如今后产生争议，任何一方不得对违约金主张调低。

七、不可抗力

第三十一条 由于不可预见、不可避免、不可克服等不可抗力的原因，一方不能履行合同义务的，发生不可抗力一方应尽快以书面形式将事故通知另一方，证明不可抗力事件的存在。在此情况下，乙方仍然有责任采取必要的措施加速供货，双方应通过友好协商尽快解决本合同的执行问题。

第三十二条 不可抗力事件发生后，甲方和乙方应当积极寻求以合理的方式履行本合同。如不可抗力无法消除，致使合同目的无法实现的，双方均有权解除合同，且均不互相索赔。迟延履行合同后发生不可抗力的，不能免除责任。

八、争议及解决办法

第三十三条 因货物的质量问题发生争议，由广州市市场监督管理局或其指定的质量鉴定单位进行质量鉴定。货物符合质量标准的，鉴定费由甲方承担；货物不符合质量标准的，鉴定费由乙方承担。

第三十四条 本合同发生争议，由双方协商或由政府采购监管部门调解解决，协商或调解不成时，可向甲方所在地人民法院提起诉讼。受理期间，争议事项的解决，不影响合同其余部分的履行。

九、索 赔

第三十五条 在合同执行期内，产品质量属乙方责任的，乙方应按照甲方认同的下列方式解决索赔事宜：

(一) 甲方要求退货的，乙方应在【3】日内按合同规定的同种货币将货款全额退还给甲方，并承担由此发生的一切损失和费用。

(二) 甲方不要求退货的，则根据产品实际质量、损坏程度以及甲方所遭受损失的数额，乙方需剔除上述损耗数额降低价格，或根据甲方需求另行与乙方商定降低价格。

(三) 甲方不要求退货而要求用符合规格、质量和要求的新零件、部件或货物来更换有缺陷的部分或修补缺陷的部分，乙方应满足甲方一切要求、承担一切费用和 risk 并负担甲方所发生的一切费用。同时，相应延长质量保证期。

(四) 甲方要求重新安装的，乙方应满足甲方要求并承担有关返工、再行验收以及给甲方造成的损失等费用。

第三十六条 如果在甲方发出索赔通知后15个日历日内，乙方未作答复，上述索赔应视为已被乙方接受。甲方将从合同款项或履约保证金中扣除索赔金额。如果这些金额不足以补偿索赔金额，甲方有权向乙方提出不足部分的赔偿。

十、其 他

第三十七条 本合同一式4份，具有同等效力，甲方执3份，乙方执1份。合同自双方签字盖章之日起生效。

第三十八条 本合同未尽事宜，由双方友好协商处理。如需对本合同及其附件作任何修改或补充，须由双方以书面做出方为有效。修改或补充文件与本合同有不一致的，以修改或补充文件为准。

第三十九条 合同组成文件

- (一) 中标通知书
- (二) 中标人投标文件及其附件（含评标期间的澄清文件和相关补充资料）
- (三) 参考图纸
- (四) 招标文件的各项条款及招标文件附件、招标答疑资料、补充通知等

第四十条 本合同附件

附件一：中山大学附属第一（南沙）医院与生产、经销单位物资购销廉洁协议书

附件二：货物配置清单及详细技术参数

甲方：
签约代表
：
地 址：
电 话：
传 真：
签约日期
：

(盖章)

乙方：
签约代表：
地 址：
电 话：
传 真：
签约日期：

(盖章)

年 月 日

年 月 日

附件一：

中山大学附属第一（南沙）医院与生产、经销单位 物资购销廉洁协议书

甲方：中山大学附属第一（南沙）医院

乙方：

为了贯彻落实卫生部关于加强卫生行业作风建设的有关要求，切实纠正损害人民群众利益的不正之风，根据《中华人民共和国药品管理法》、《中华人民共和国执业医师法》、《刑法修正案（六）》、最高人民法院和最高人民检察院《关于办理受贿刑事案件适用法律若干问题的意见》及《广东省医药购销领域商业贿赂不良记录制度实施意见》，中山大学附属第一（南沙）医院（以下简称甲方）与药品、试剂、医疗设备、医疗器械、医用耗材及其它相关物资生产、经销单位（以下简称乙方）达成以下购销廉洁协议：

一、甲方严禁其工作人员接受乙方及其销售人员以任何名义、形式给予的商业贿赂，包括“红包”（含现金、有价证券、信用卡、购物卡或其它馈赠，下同）、回扣、提成、物品等不正当利益，以及安排的吃请和其它涉及乙方商业利益的活动邀请。

二、乙方及其销售人员严格遵守甲方的有关规定，不以各种名义、形式给予甲方工作人员“红包”、回扣、提成、物品和其他形式等不正当利益或商业贿赂；不在甲方诊疗时间、诊疗区域进入甲方各医疗科室、诊室进行产品推介活动；不干扰甲方医务人员的医疗活动；未经甲方批准，不在甲方院内召开任何形式的产品宣传、推广活动，不在甲方院内张贴、派发涉及产品的宣传资料和赠品。

三、乙方需要在甲方院内进行产品宣传、推广工作的，必须事先向甲方相关的职能科室提出书面申请；经审批后，由甲方有组织、有计划地予以安排。

四、甲方与乙方共同遵守国家有关招标采购规定，严格执行合同。乙方不销售假冒伪劣以及无生产批准文号的药品、试剂、医疗设备、医疗器械和医用耗材，同时甲方不购买、不使用此类产品。乙方对提供给甲方发票的真实性负责。

五、乙方属经销单位的，则有义务向相关生产厂家告之本协议的内容，并提醒生产厂家不得以任何不正当手段向甲方工作人员推销产品，以及给予甲方工作人员“红包”、回扣、提成、物品和其他形式等不正当利益。

六、若违反本协议，乙方自愿接受甲方以下处理：甲方将乙方违规行为予以曝光；停用乙方相关产品，情节严重的断绝与乙方经济往来；取消乙方参加甲方招标采购资格二年；同时上报上级主管部门依据有关规定在系统内通报、公布乙方违法违规情况及处理结果。乙方向甲方提供假发票的，甲方取消乙方的供货资格。若违反本协议，同时甲方有权解除相关合同，有权要求乙方退还已收款项并按相关合同标的的**10%**计收违约金。

七、乙方及其销售人员如发现甲方工作人员有索取、收受“红包”、回扣、提成、物品及其他形式等不正当利益行为的，可以向纪检监察部门举报，纪检监察部门将对违纪行为进行查处。

八、双方对上述条款均无异议，愿意共同遵守。

九、本协议书一式六份，甲方四份，乙方两份。

甲方：中山大学附属第一（南沙）医院

乙方：

（盖章）

（盖章）

采购科室负责人：

单位负责人：

（签名）

（签名）

年 月 日

年 月 日

附件二：货物配置清单及详细技术参数

第六章 投标文件格式与要求

投标人应提交证明其有资格参加投标和中标后有能力履行合同的相关文件，并作为其投标文件的一部分，所有文件必须真实可靠、不得伪造，否则将按相关规定予以处罚。

1.法人或者其他组织的营业执照等证明文件，自然人的身份证明：

法人包括企业法人、机关法人、事业单位法人和社会团体法人；其他组织主要包括合伙企业、非企业专业服务机构、个体工商户、农村承包经营户；自然人是指《中华人民共和国民法典》（以下简称《民法典》）规定的具有完全民事行为能力、能够承担民事责任和义务的公民。如投标人是企业（包括合伙企业），要提供在工商部门注册的有效“企业法人营业执照”或“营业执照”；如投标人是事业单位，要提供有效的“事业单位法人证书”；投标人是非企业专业服务机构的，如律师事务所，会计师事务所要提供执业许可证等证明文件；如投标人是个体工商户，要提供有效的“个体工商户营业执照”；如投标人是自然人，要提供有效的自然人身份证明。

这里所指“其他组织”不包括法人的分支机构，由于法人分支机构不能独立承担民事责任，不能以分支机构的身份参加政府采购，只能以法人身份参加。“但由于银行、保险、石油石化、电力、电信等行业具有其特殊性，如果能够提供其法人给予的相应授权证明材料，可以参加政府采购活动”。

2.财务状况报告，依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料（详见资格性审查表要求）

3.具有履行合同所必须的设备和专业技术能力的声明。

4.投标人参加政府采购前三年内在经营活动中没有重大违法记录书面声明函。

5.信用记录查询

（1）查询渠道：通过“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)和“中国政府采购网”（www.ccgp.gov.cn）进行查询；

（2）查询截止时点：提交投标文件截止日当天；

（3）查询记录：对列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单、信用报告进行查询；

采购人或采购代理机构应当按照查询渠道、查询时间节点、查询记录内容进行查询，并存档。对信用记录查询结果中显示投标人被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的投标人作无效投标处理。

6.按照招标文件要求，投标人应当提交的资格、资信证明文件。

投标文件封面

(项目名称)

投标文件封面

(正本/副本)

采购计划编号：**440115-2022-00041**

采购项目编号：**M4400000707012768**

所投采购包：第 包

(投标人名称)

年 月 日

投标文件目录

- 一、投标函
- 二、开标一览表
- 三、分项报价表
- 四、政策适用性说明
- 五、法定代表人证明书
- 六、法定代表人授权书
- 七、投标保证金
- 八、提供具有独立承担民事责任的能力的证明材料
- 九、资格性审查要求的其他资质证明文件
- 十、中小企业声明函
- 十一、监狱企业
- 十二、残疾人福利性单位声明函
- 十三、联合体共同投标协议书
- 十四、投标人业绩情况表
- 十五、技术和服务要求响应表
- 十六、商务条件响应表
- 十七、履约进度计划表
- 十八、各类证明材料
- 十九、采购代理服务费用支付承诺书
- 二十、需要采购人提供的附加条件
- 二十一、询问函、质疑函、投诉书格式
- 二十二、项目实施方案、质量保证及售后服务承诺等
- 二十三、附件

格式一：

投标函

致：广东省机电设备招标有限公司

你方组织的中山大学附属第一（南沙）医院实验室家具采购项目（医疗、医技专项）项目的招标[采购项目编号为：M4400000707012768]，我方愿参与投标。

我方确认收到贵方提供的中山大学附属第一（南沙）医院实验室家具采购项目（医疗、医技专项）项目的招标文件的全部内容。

我方在参与投标前已详细研究了招标文件的所有内容，包括澄清、修改文件（如果有）和所有已提供的参考资料以及有关附件，我方完全明白并认为此招标文件没有倾向性，也不存在排斥潜在投标人的内容，我方同意招标文件的相关条款，放弃对招标文件提出误解和质疑的一切权力。

(投标人名称)作为投标人正式授权(授权代表全名,职务)代表我方全权处理有关本投标的一切事宜。

我方已完全明白招标文件的所有条款要求，并申明如下：

（一）按招标文件提供的全部货物与相关服务的投标总价详见《开标一览表》。

（二）本投标文件的有效期为投标截止时间起**90**天。如中标，有效期将延至合同终止日为止。在此提交的资格证明文件均至投标截止日有效，如有在投标有效期内失效的，我方承诺在中标后补齐一切手续，保证所有资格证明文件能在签订采购合同时直至采购合同终止日有效。

（三）我方明白并同意，在规定的开标日之后，投标有效期之内撤回投标或中标后不按规定与采购人签订合同或不提交履约保证金，则贵方将不予退还投标保证金。

（四）我方愿意向贵方提供任何与本项报价有关的数据、情况和技术资料。若贵方需要，我方愿意提供我方作出的一切承诺的证明材料。

（五）我方理解贵方不一定接受最低投标价或任何贵方可能收到的投标。

（六）我方如果中标，将保证履行招标文件及其澄清、修改文件（如果有）中的全部责任和义务，按质、按量、按期完成《采购需求》及《合同书》中的全部任务。

（七）我方作为法律、财务和运作上独立于采购人、采购代理机构的投标人，在此保证所提交的所有文件和全部说明是真实的和正确的。

（八）我方投标报价已包含应向知识产权所有人支付的所有相关税费，并保证采购人在中国使用我方提供的货物时，如有第三方提出侵犯其知识产权主张的，责任由我方承担。

（九）我方接受采购人委托向贵方支付代理服务费，项目总报价已包含代理服务费，如果被确定为中标供应商，承诺向贵方足额支付。（若采购人支付代理服务费，则此条不适用）

（十）我方与其他投标人不存在单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系。

（十一）我方承诺未为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务。

（十二）我方未被列入法院失信被执行人名单中。

（十三）我方具备《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件，承诺如下：

（1）我方参加本项目政府采购活动前**3**年内在经营活动中没有以下违法记录，或因违法经营被禁止参加政府采购活动的期限已届满：因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚。

（2）我方符合法律、行政法规规定的其他条件。

以上内容如有虚假或与事实不符的，评标委员会可将我方做无效投标处理，我方愿意承担相应的法律责任。

（十四）我方对在本函及投标文件中所作的所有承诺承担法律责任。

（十五）所有与本招标有关的函件请发往下列地址：

地址：_____ 邮政编码：_____

电话：_____

传真：_____

代表姓名：_____ 职务：_____

投标人法定代表人（或法定代表人授权代表）签字或盖章：_____

投标人名称（盖章）：_____

日期： 年 月 日

格式二：

开标一览表

注：投标供应商应在投标客户端【报价部分】进行填写，投标客户端软件将自动根据供应商填写信息在线生成开标一览表，若在投标文件中出现非系统生成的开标一览表，且与投标客户端生成的开标一览表信息内容不一致，以投标客户端在线填写报价并生成的内容为准。（下列表样仅供参考）

采购项目编号：

项目名称：

投标人名称：

序号	采购项目名称/采购包名称	投标报价（元/%）	交货或服务期	交货或服务地点
1				

投标人签章：_____

日期： 年 月 日

格式三：

分项报价表

注：投标供应商应在投标客户端【报价部分】进行填写，投标客户端软件将自动根据供应商填写信息在线生成分项报价表，若在投标文件中出现非系统生成的分项报价表，且与投标客户端生成的分项报价表信息内容不一致，以投标客户端在线填写报价并生成的内容为准。（下列表样仅供参考）

采购项目编号：

项目名称：

投标人名称：

采购包：

货币及单位：人民币/元

品目号	序号	货物名称	规格型号	品牌	产地	制造商名称	单价	数量	总价
1									

品目号	序号	服务名称	服务范围	服务要求	服务期限	服务标准	单价	数量	总价
1									

投标人签章：_____

日期： 年 月 日

格式四：

政策适用性说明

按照政府采购有关政策的要求，在本次的技术方案中，采用符合政策的小型或微型企业产品、节能产品、环保标志产品，主要产品与核心技术介绍说明如下：

序号	主要产品/技术名称（规格型号、注册商标）	制造商(开发商)	制造商企业类型	节能产品	环保标志产品	认证证书编号	该产品报价在总报价中占比（%）
1							
2							
3							
4							
5							
...							

注：1.制造商为小型或微型企业时才需要填“制造商企业类型”栏,填写内容为“小型”或“微型”；

2.“节能产品、环保标志产品”须填写认证证书编号，并在对应“节能产品”、“环保标志产品”栏中勾选，同时提供有效期内的证书复印件（加盖投标人公章）

投标人名称（盖章）：_____

日期： 年 月 日

格式五：

（投标人可使用下述格式，也可使用广东省工商行政管理局统一印制的法定代表人证明书格式）

法定代表人证明书

_____ 现任我单位 _____ 职务，为法定代表人，特此证明。

有效期限： _____

附：代表人性别： _____ 年龄： _____ 身份证号码： _____

注册号码： _____ 企业类型： _____

经营范围： _____

投标人名称（盖章）： _____

地址： _____

法定代表人（签字或盖章）： _____

职务： _____

日期： 年 月 日

格式六：

法定代表人授权书格式

（对于银行、保险、电信、邮政、铁路等行业以及获得总公司投标授权的分公司，可以提供投标分支机构负责人授权书）

法定代表人授权书

致：广东省机电设备招标有限公司

本授权书声明：_____是注册于_____(国家或地区)的_____(投标人名称)的法定代表人，现任_____职务，有效证件号码：_____。现授权_____(姓名、职务)作为我公司的全权代理人，就中山大学附属第一（南沙）医院实验室家具采购项目（医疗、医技专项）项目采购[采购项目编号为M4400000707012768]的投标和合同执行，以我方的名义处理一切与之有关的事宜。

本授权书于_____年_____月_____日签字生效，特此声明。

投标人（盖章）：_____

地址：_____

法定代表人（签字或盖章）：_____

职务：_____

被授权人（签字或盖章）：_____

职务：_____

日期： 年 月 日

格式七:

投标保证金

采购文件要求递交投标保证金的，投标人应在此提供保证金的凭证的复印件。

格式八：

提供具有独立承担民事责任的能力的证明材料

格式九：

资格性审查要求的其他资质证明文件

详见资格性条款要求

设备及专业技术能力情况表

我单位为本项目实施提供以下设备和专业技术人员：			
序号	设备名称或专业技术人员	数量及单位	备注
1			
2			
3			
...			

格式十一：

（以下格式文件由供应商根据需要选用）

监狱企业

提供由监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。

格式十二：

（以下格式文件由供应商根据需要选用）

残疾人福利性单位声明函

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）：_____

日期： 年 月 日

注：本函未填写或未勾选视作未做声明。

格式十三：

（以下格式文件由供应商根据需要选用）

联合体共同投标协议书

立约方：（甲公司全称）

（乙公司全称）

（.....公司全称）

（甲公司全称）、（乙公司全称）、（.....公司全称）自愿组成联合体，以一个投标人的身份共同参加（采购项目名称）（采购项目编号）的响应活动。经各方充分协商一致，就项目的响应和合同实施阶段的有关事务协商一致订立协议如下：

一、联合体各方关系

（甲公司全称）、（乙公司全称）、（.....公司全称）共同组成一个联合体，以一个投标人的身份共同参加本项目的响应。（甲公司全称）、（乙公司全称）、（.....公司全称）作为联合体成员，若中标，联合体各方共同与签订政府采购合同。

二、联合体内部有关事项约定如下：

1.（甲公司全称）作为联合体的牵头单位，代表联合体双方负责投标和合同实施阶段的主办、协调工作。

2.联合体将严格按照文件的各项要求，递交投标文件，切实执行一切合同文件，共同承担合同规定的一切义务和责任，同时按照内部职责的划分，承担自身所负的责任和风险，在法律在承担连带责任。

3.如果本联合体中标，（甲公司全称）负责本项目_____部分，（乙公司全称）负责本项目_____部分。

4.如中标，联合体各方共同与（采购人）签订合同书，并就中标项目向采购人负责有连带的和各自的法律责任；

5.联合体成员（公司全称）为（请填写：小型、微型）企业，将承担合同总金额_____%的工作内容（联合体成员中有小型、微型企业时适用）。

三、联合体各方不得再以自己名义参与本项目响应，联合体各方不能作为其它联合体或单独响应单位的项目组成员参加本项目响应。因发生上述问题导致联合体响应成为无效报价，联合体的其他成员可追究其违约责任和经济损失。

四、联合体如因违约过失责任而导致采购人经济损失或被索赔时，本联合体任何一方均同意无条件优先清偿采购人的一切债务和经济赔偿。

五、本协议在自签署之日起生效，有效期内有效，如获中标资格，合同有效期延续至合同履行完毕之日。

六、本协议书正本一式_____份，随投标文件装订_____份，送采购人_____份，联合体成员各一份；副本一式_____份，联合体成员各执_____份。

甲公司全称：____（盖章）_____，乙公司全称：____（盖章）_____，.....公司全称：____（盖章）_____，
_____年____月____日，_____年____月____日，_____年____月____日

注：1. 联合响应时需签本协议，联合体各方成员应在本协议上共同盖章确认。

2. 本协议内容不得擅自修改。此协议将作为签订合同的附件之一。

格式十四：

（以下格式文件由供应商根据需要选用）

投标人业绩情况表

序号	客户名称	项目名称及合同金额（万元）	签订合同时间	竣工验收报告时间	联系人及电话
1					
2					
3					
4					
...					

根据上述业绩情况，按招标文件要求附销售或服务合同复印件及评审标准要求的证明材料。

格式十五：

《技术和服务要求响应表》

序号	标的名称	参数性质	采购文件规定的技术和服务要求	投标文件响应的具体内容	型号	是否偏离	证明文件所在位置	备注
1								
2								
3								
4								
5								
6								
...								
...								

说明：

1.“采购文件规定的技术和服务要求”项下填写的内容应与招标文件中采购需求的“技术要求”的内容保持一致。投标人应当如实填写上表“投标文件响应的具体内容”处内容，对采购文件提出的要求和条件作出明确响应，并列明具体响应数值或内容，只注明符合、满足等无具体内容表述的，将视为未实质性满足招标文件要求。投标人需要说明的内容若需特殊表达，应先在本表中进行相应说明，再另页应答，否则投标无效。

2. 参数性质栏目按招标文件有标注的“★”、“▲”号条款进行填写，打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。打“▲”号条款为重要技术参数（如有），若有部分“▲”条款未响应或不满足，将根据评审要求影响其得分，但不作为无效投标条款。

3. “是否偏离”项下应按下列规定填写：优于的，填写“正偏离”；符合的，填写“无偏离”；低于的，填写“负偏离”。

4.“备注”处可填写偏离情况的说明。

格式十六：

《商务条件响应表》

序号	参数性质	采购文件规定的商务条件	投标文件响应的具体内容	是否偏离	证明文件所在位置	备注
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
.....						

说明：

1. “采购文件规定的商务条件”项下填写的内容应与招标文件中采购需求的“商务要求”的内容保持一致。

2. 投标人应当如实填写上表“投标文件响应的具体内容”处内容，对采购文件规定的商务条件作出明确响应，并列明具体响应数值或内容，只注明符合、满足等无具体内容表述的，将视为未实质性满足招标文件要求。投标人需要说明的内容若需特殊表达，应先在表中进行相应说明，再另页应答，否则投标无效。

3. 参数性质栏目按招标文件有标注的“★”、“▲”号条款进行填写，打“★”号条款为实质性条款，若有任何一条负偏离或不满足则导致投标无效。打“▲”号条款为重要技术参数（如有），若有部分“▲”条款未响应或不满足，将根据评审要求影响其得分，但不作为无效投标条款。

4. “是否偏离”项下应按下列规定填写：优于的，填写“正偏离”；符合的，填写“无偏离”；低于的，填写“负偏离”。

5. “备注”处可填写偏离情况的说明。

格式十七:

(以下格式文件由供应商根据需要选用)

履约进度计划表

序号	拟定时间安排	计划完成的工作内容	实施方建议或要求
1	拟定__年__月__日	签定合同并生效	
2	__月__日—__月__日		
3	__月__日—__月__日		
4	__月__日—__月__日	质保期	

格式十八：

（以下格式文件由供应商根据需要选用）

各类证明材料

- 1.招标文件要求提供的其他资料。
- 2.投标人认为需提供的其他资料。

格式十九：

采购代理服务费支付承诺书

致：广东省机电设备招标有限公司

如果我方在贵采购代理机构组织的中山大学附属第一（南沙）医院实验室家具采购项目（医疗、医技专项）招标中获中标（采购项目编号：M4400000707012768），我方保证在收取《中标通知书》时，按招标文件对代理服务费支付方式的约定，承担本项目代理服务费。

我方如违约，愿凭贵单位开出的违约通知，从我方提交的投标保证金中支付，不足部分由采购人在支付我方的中标合同款中代为扣付；以投标担保函（或保险保函）方式提交投标保证金时，同意和要求投标担保函开立银行或担保机构、保险保函开立的保险机构应广东省机电设备招标有限公司的要求办理支付手续。

特此承诺！

投标人法定名称（公章）：_____

投标人法定地址：_____

投标人授权代表（签字或盖章）：_____

电 话：_____

传 真：_____

承诺日期：_____

格式二十：

（以下格式文件由供应商根据需要选用）

需要采购人提供的附加条件

序号	投标人需要采购人提供的附加条件
1	
2	
3	

注：投标人完成本项目需要采购人配合或提供的条件必须在上表列出，否则将视为投标人同意按现有条件完成本项目。如上表所列附加条件含有采购人不能接受的，将被视为投标无效。

格式二十一：

（以下格式文件由供应商根据需要选用）

询问函、质疑函、投诉书格式

说明：本部分格式为投标人提交询问函、质疑函、投诉函时使用，不属于投标文件格式的组成部分。

询问函

广东省机电设备招标有限公司

我单位已登记并准备参与中山大学附属第一（南沙）医院实验室家具采购项目（医疗、医技专项）项目（采购项目编号：**M4400000707012768**）的投标活动，现有以下几个内容（或条款）存在疑问（或无法理解），特提出询问。

- 一、_____（事项一）
 - （1）_____（问题或条款内容）
 - （2）_____（说明疑问或无法理解原因）
 - （3）_____（建议）
- 二、_____（事项二）

...

随附相关证明材料如下：（目录）

询问人（公章）：_____

法定代表人或授权代表（签字或盖章）：_____

地址/邮编：_____

电话/传真：_____

日期： 年 月 日

质疑函

一、质疑供应商基本信息

质疑供应商：

地址：_____ 邮编：_____

联系：_____ 联系电话：_____

授权代表：_____

联系电话：_____

地址：_____ 邮编：_____

二、质疑项目基本情况

质疑项目的名称：_____

质疑项目的编号：_____ 包号：_____

采购人名称：_____

采购文件获取日期：_____

三、质疑事项具体内容

质疑事项1：_____

事实依据：_____

法律依据：_____

质疑事项2：_____

.....

四、与质疑事项相关的质疑请求

请求：_____

签字(签章)：_____ 公章：_____

日期： 年 月 日

质疑函制作说明：

1. 供应商提出质疑时，应提交质疑函和必要的证明材料。
2. 质疑供应商若委托代理人进行质疑的，质疑函应按要求列明“授权代表”的有关内容，并在附件中提交由质疑供应商签署的授权委托书。授权委托书应载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。
3. 质疑供应商若对项目的某一分包进行质疑，质疑函中应列明具体采购包号。
4. 质疑函的质疑事项应具体、明确，并有必要的事实依据和法律依据。
5. 质疑函的质疑请求应与质疑事项相关。
6. 质疑供应商为自然人的，质疑函应由本人签字；质疑供应商为法人或者其他组织的，质疑函应由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

投诉书

一、投诉相关主体基本情况

投诉人：_____

地址：_____ 邮编：_____

法定代表人/主要负责人：_____

联系电话：_____

授权代表：_____ 联系电话：_____

地址：_____ 邮编：_____

被投诉人1：_____

地址：_____ 邮编：_____

联系人：_____ 联系电话：_____

被投诉人2：_____

.....

相关供应商：_____

地址：_____ 邮编：_____

联系人：_____ 联系电话：_____

二、投诉项目基本情况

采购项目名称：_____

采购项目编号：_____ 包号：_____

采购人名称：_____

代理机构名称：_____

采购文件公告：是/否 公告期限：_____

采购结果公告：是/否 公告期限：_____

三、质疑基本情况

投诉人于____年____月____日,向提出质疑, 质疑事项为：_____

采购人/代理机构于____年____月____日,就质疑事项作出了答复/没有在法定期限内作出答复。

四、投诉事项具体内容

投诉事项 1：_____

事实依据：_____

法律依据：_____

投诉事项2：_____

.....

五、与投诉事项相关的投诉请求

请求：_____

签字(签章)：_____ 公章_____

日期：____年____月____日

投诉书制作说明：

1.投诉人提起投诉时,应当提交投诉书和必要的证明材料,并按照被投诉人和与投诉事项有关的供应商数量提供投诉书副本。

2.投诉人若委托代理人进行投诉的,投诉书应按照要求列明“授权代表”的有关内容,并在附件中提交由投诉人签署的授权委托书。授权委托书应当载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。

3.投诉人若对项目的某一分包进行投诉，投诉书应列明具体分包号。

4.投诉书应简要列明质疑事项，质疑函、质疑答复等作为附件材料提供。

5.投诉书的投诉事项应具体、明确，并有必要的事实依据和法律依据。

6.投诉书的投诉请求应与投诉事项相关。

7.投诉人为自然人的，投诉书应当由本人签字；投诉人为法人或者其他组织的，投诉书应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

格式二十二：

（以下格式文件由供应商根据需要选用）

项目实施方案、质量保证及售后服务承诺等内容和格式自拟。

格式二十三：

附件（以下格式文件由供应商根据需要选用）

政府采购投标（响应）担保函

编号：【 】号

（采购人）：

鉴于_____（以下简称“投标（响应）人”）拟参加编号为_____的（以下简称“本项目”）投标（响应），根据本项目采购文件，投标（响应）人参加投标（响应）时应向你方交纳投标（响应）保证金，且可以投标保险凭证的形式交纳投标（响应）保证金。应投标（响应）人的申请，我方以保险的方式向你方提供如下投标保证保险凭证：

一、保险责任的情形及保证金额

（一）在投标（响应）人出现下列情形之一时，我方承担保险责任：

- 1.中标（成交）后投标（响应）人无正当理由不与采购人签订《政府采购合同》；
- 2.采购文件规定的投标（响应）人应当缴纳保证金的其他情形。

（二）我方承担保险责任的最高金额为人民币_____元（大写）即本项目的投标（响应）保证金金额。

二、保证的方式及保证期间

我方保证的方式为：连带责任保证。

我方的保证期间为：本保险凭证自__年__月__日起生效，有效期至开标日后的90天内。

三、承担保证责任的程序

1.你方要求我方承担保证责任的，应在本保函保证期间内向我方发出索赔通知。索赔通知应写明要求索赔的金额，支付款项应到达的账号、户名和开户行，并附有证明投标（响应）人发生我方应承担保证责任情形的事实材料。

2.我方在收到索赔通知及相关证明材料后，在15个工作日内进行审查，符合应承担保证责任情形的，我方按照你方的要求代投标（响应）人向你方支付相应的索赔款项。

四、保证责任的终止

1.保证期间届满，你方未向我方书面主张保证责任的，自保证期间届满次日起，我方保证责任自动终止。

2.我方按照本保函向你方履行了保证责任后，自我方向你方支付款项（支付款项从我方账户划出）之日起，保证责任终止。

3.按照法律法规的规定或出现我方保证责任终止的其它情形的，我方在本保函项下的保证责任终止。

五、免责条款

1.依照法律规定或你方与投标（响应）人的另行约定，全部或者部分免除投标（响应）人投标（响应）保证金义务时，我方亦免除相应的保证责任。

2.因你方原因致使投标（响应）人发生本保函第一条第（一）款约定情形的，我方不承担保证责任。

3.因不可抗力造成投标（响应）人发生本保函第一条约定情形的，我方不承担保证责任。

4.你方或其他有权机关对采购文件进行任何澄清或修改，加重我方保证责任的，我方对加重部分不承担保证责任，但该澄清或修改经我方事先书面同意的除外。

六、争议的解决

因本保函发生的纠纷，由你我双方协商解决，协商不成的，通过诉讼程序解决，诉讼管辖地法院为法院。

七、保函的生效

本保函自我方加盖公章之日起生效。

保证人：_____（公章）_____

联系人：_____

联系电话：_____

