高青县检验检测中心县级食品安全检验检测资源整合试点项目仪器（第二批）采购

政

府

采

购

需

求

报

告

编制时间：2018年1月29日

**项目名称：**高青县检验检测中心县级食品安全检验检测资源整合试点

项目仪器（第二批）采购

**采购人：**高青县检验检测中心

**联系人：**王主任

**联系电话：**0533-6968127

**资金来源：**自筹资金

**付款方式：**乙方货到且经验收合格后，甲方支付合同价款的60%；2019年12月31日前支付合同价款的20%；剩余部分于2020年12月31日前结清。

**供应商资格要求：**

1、具有独立法人资格，《营业执照》、《税务登记证》、《组织机构代码证》有效证件；

2、未被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单；

3、供应商近三年内无行贿犯罪记录；

4、符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；

5、本项目不接受联合体投标。

**采用的采购组织形式：**部门集中采购

**拟采用的政府采购方式：**公开招标

**拟采用的评审方法：**综合评分法

**采购项目清单：**

供应商必须按招标文件要求对所投包号的全部内容做出报价响应，否则作废标处理。

**采购项目内容及分包情况：**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 包号 | 仪器设备名称 | 数量 |
| 1 | 全自动凯氏定氮仪 | 1台 |
| 二氧化硫分析仪 | 1台 |
| 脂肪测定仪 | 1台 |

**参数要求：**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 包号 | 序号 | 设备名称 | 技术参数 |
| **1** | **1.1** | **全自动凯氏定氮仪** | **1 设备用途：**用于检测食品、药品、谷物、农业、乳制品、化工、土壤、植物、肥料、动物饲料、烟草等样品中全氮和蛋白质含量的分析以及其它挥发性组分的分析。**2 工作条件：**2.1 电源：220 V，AC，±10%，50Hz；2.2 温度：操作环境10～28˚C；2.3 冷凝水压：0.02MPa-1MPa；2.4 冷凝水温度：≤20℃；3 **功能参数****3.1 仪器配置：**全自动凯氏定氮仪1台 20位石墨消解仪1台 PFA密封盖排废系统1套。**3.2 主机基础要求**3.2.1 采用国家标准的凯氏定氮方法：浓硫酸环境消解样品、碱性环境蒸汽蒸馏、硼酸吸收、指示剂滴定终点颜色判定法；3.2.2 检测范围：0.1-200mg 氮；3.2.3 回收率≥99.5%；3.2.4 重复性误差(RSD)：≤0.5%；3.2.5 滴定精度：≤1.0μL/步3.2.6 测定样品重量：固体≤5g；液体≤20ml；3.2.7 全自动加碱加酸、全自动蒸馏、全自动滴定、全自动排废、全自动清洗、全自动校正、全自动消化管排空、全自动故障检测、全自动溶液液位监测、全自动超温监测、全自动计算结果、输出、打印；3.2.8 10寸彩色触摸显示系统，使用安卓操作系统，使用简单，能够更好的进行样品的测试，结果的存储；3.2.9采用用户名加密码形式登录，内置用户权限分级规则，仪器操作可溯源，使仪器的实验数据更加的真实，安全；3.2.10 云服务功能,能够通过LAN或者WIFI连接网络，将试验方法和测试结果上传到云端储存或者从云端下载到本地；3.2.11 批量测试功能，能够批量的输入样品信息，减少用户的工作量，使测试方便快捷，提高测试的效率；3.2.11 有数据存储功能；3.2.12 接口：USB，LAN，RS232，CAN，WIFI；**3.3 蒸馏系统**3.3.1蒸馏结束前再次自动加碱，保证管路中氨残留部分自动回收；3.3.2 蒸馏模式：双蒸馏模式可选；3.3.3 蒸馏时间：0～6000s连续可调；3.3.4 蒸馏发生器具有压力传感器、温度传感器、温度保护开关、水位浮球等多重保护；3.3.5防溅瓶采用耐碱液腐蚀的高分子复合塑料材质，告别原始玻璃防溅瓶，彻底解决长时间侵泡在强酸强碱中对防溅瓶造成的腐蚀，需提供厂家盖章证明照片；**3.4 滴定系统**3.4.1 滴定驱动方式：柱塞泵直线电机驱动+编码器技术，不接受外置滴定模式；3.4.2 最小滴定体积：≤1.0μL；3.4.3 具备边蒸馏边滴定和变速度变体积滴定技术，减少测试时间，提高测试准确性；3.4.4 测试结果具备两种输出方式和两种报告类型，且本机即可储存100万条以上历史记录；**3.5 冷凝系统**3.5.1 采用金属冷凝方式，温度传感器置于冷凝瓶冷凝水的出水处，保证流出液的温度不超温，保证测试结果的准确性；**3.6 其他安全保证**3.6.1 安全门检测、消化管在位检测、溶液桶液位检测；3.6.2 安全认证：定氮仪主机需通过CE 认证；**3.7 石墨消解仪**3.7.1 消化能力：≥20个样品；3.7.2 加热方式：红外辐射石墨传导；3.7.3 控温方式：PID 控温；嵌入式软件控温技术；3.7.4 控温范围:室温+5℃～450℃（从室温到400℃≤25分钟）；3.7.5 显示系统：4.3寸彩色液晶显示；3.7.6 隔热方式：陶瓷及风道隔热；3.7.7 控温精度：±1℃；3.7.8 消化管：≥280mL；3.7.9 表面外壳需喷涂特氟龙涂层，防止消解过程中产生的酸气或酸液对仪器的腐蚀；3.7.10 具备过压、过流、过热、超温报警、故障自动报警；3.7.11 整机无保温材料外露，环保安全，而且避免了酸液、酸气对保温材料的腐蚀影响保温效果；3.7.12 石墨加热块采用气相沉积抗氧化处理，延长使用寿命；**3.8 排废系统**3.8.1 密封盖采用卡扣式设计，可以自由拆卸、清洗方便；3.8.2 密封盖采用PFA注塑成型，耐强酸强碱腐蚀；3.8.3 内部逆止阀设计，防止冷凝水逆流影响实验；3.8.4 标配水射真空泵，清除消解实验过程中产生的酸气；**4仪器配置：**4.1全自动定氮仪包含：主机1台、带液位传感器溶液桶 3个、电源线、进水管、排液管各1根、说明书、合格证各1份。4.2石墨消解仪包含：主机1台、排废系统一套、说明书、合格证各1份。4.3专用消化管 40根、密封消化管10根、10孔专用消化管架1个、20孔专用消化管架1个。**5 售后服务：**5.1 在淄博市应有专门的技术应用支持工程师或中标后承诺在淄博市派驻专门的工程师。保修期后，保证长期供应零备件和正常的售后服务. 安装验收期间，免费对用户进行仪器的基本操作和日常维护的现场培训，内容包括仪器原理，使用方法和维护方法等，厂家需要最终用户指定地点提供上门安装调试并对用户指定的两名操作人员进行操作使用培训；5.2 质保期：质量保证期一年，终身维修；5.3 故障服务：仪器设备出现故障时，供货方得到通知3日内派维修人员到达用户现场维修；**6 技术资料：**6.1 投标时提供：定氮仪主机CE认证书复印件。制造企业的ISO9001认证证书复印件。主机产品操作软件权属清晰，取得的软件企业认定证书和软件产品登记证书，加盖生产厂家公章的宣传彩页原件。6.2 供货时提供：仪器说明书。制造商或国内一级代理商对本项目出具的授权书原件及售后服务承诺原件。 |
| **1.2** | **二氧化硫测定仪** | **1 设备用途：**1.1食品中二氧化硫残留指标；1.2中药材及饮片二氧化硫残留量检测；**2 功能参数：**2.1将加热、加液、蒸馏、接收、冷却、淋洗、氮吹、磁力搅拌八大功能集为一体，替代传统玻璃装置，仪器结构简单，安全可靠；2.2采用加热管的方式对蒸馏水加热产生蒸汽，不使用传统电热炉的加热方式，不会产生明火，避免了火灾的发生，无需人工值守，不会出现爆沸现象；2.3 采用全球顶级加液泵对需要加注的试剂进行加注，能完成接收液、蒸馏水、盐酸溶液的自动加注工作，避免人工加注引起的危险和误差；2.4 对根据用户的设置，自动的进行蒸馏，到达用户设定值自动停止，无需人工值守；2.5 冷凝水根据实验过程自动开启和关闭，无需人工手动开启和关闭，使用户省时省力，极大地节约了资源；2.6 蒸馏完成后自动淋洗，使测试更加的准确可靠；2.7 符合《药典》要求的氮吹装置，能够显示和调节氮气流量；2.8 集成了磁力搅拌系统，能够自动对接收液进行搅拌，用户可以根据实验情况实时调节搅拌速度；2.9 测试速度快，测试过程仅需5～10分钟/样品，与传统方式相比节约大量的时间；2.10 4.3英寸高分辨率彩色液晶显示屏，直观可靠的进行人机互动，使用方便快捷；2.11 测试过程中，实时监测仪器故障、冷凝水、安全门、消化管，出现故障和安全隐患自动停止工作并报警，保护了人员和仪器的安全。2.12 测定样品量：固体≤10克/样品，液体≤20毫升/样品;2.13 测定范围： 0.1～50毫克；2.14 测定速度：5～10分钟/样品；2.15 回收率：≥99.5％；2.16 重复率：平均值相对误差<0.5%。2.17 蒸馏时间：0-59分钟2.18 显示方式：4.3英寸高分辨率彩色液晶显示屏**3 售后服务：**3.1 在淄博市应有专门的技术应用支持工程师或中标后承诺在淄博市派驻专门的工程师。保修期后，保证长期供应零备件和正常的售后服务. 安装验收期间，免费对用户进行仪器的基本操作和日常维护的现场培训，内容包括仪器原理，使用方法和维护方法等，厂家需要最终用户指定地点提供上门安装调试并对用户指定的两名操作人员进行操作使用培训；3.2 质保期：质量保证期一年，终身维修；3.3 故障服务：仪器设备出现故障时，供货方得到通知3 日内派维修人员到达用户现场维修。 |
| **1.3** | **脂肪测定仪** | **1 设备用途：**1.1 可测定食品、饲料、药品、土壤、污泥、聚合物、纤维制品、石化产品、清洁剂、橡胶、塑料等物质中的可溶性有机化合物。也可以快速的从固体混合物或半固体物质中分离一种或一类物质；1.2 快速安全地测定食品、饲料、谷物、种子中的脂肪；1.3 可萃取土壤中的半挥发性有机化合物，杀虫剂、除草剂等；1.4 可萃取废水、污泥中油脂；1.5可萃取塑料中的增塑剂，纸张、纸版中的松香，皮革中的油脂等；1.6 可为气相、液相色谱法作固态样品的消解预处理。**2 功能参数：**2.1测定范围：0-100%；2.2自动控温全密封金属浴加热方式，控温范围：室温+5℃～280℃；2.3加热杯体积：≥80mL；2.4溶剂回收率：≥80%；2.5测定样品重量：0.5g～15g(常量2g~5g)；2.6处理能力：≥6个/批；2.7测试时间：比传统方法缩短20-80%；2.8同步显示设定温度，实际温度，设定时间和加热计时；2.9内置专业的PID控温系统，控温精度：±1℃；2.10采用4.3寸液晶显示屏，微电脑控制系统；2.11操作时可以根据试剂沸点和自然温度的不同而选择最佳温度；2.12整机采用表面氧化处理防腐蚀技术，有效避免环境对机器的影响；2.13空气层隔热，保持机体外壳常温，具有隔热和保温双重作用；2.14具有过温报警及定时提醒功能，声、光、屏幕显示文字提示三重报警系统；2.15直线轴承传导技术的升降连接，升降操作方便灵活；2.16仪器结构采用水电分离设计，提高整机安全性；**3 售后服务：**3.1 在淄博市应有专门的技术应用支持工程师或中标后承诺在淄博市派驻专门的工程师。保修期后，保证长期供应零备件和正常的售后服务，安装验收期间，免费对用户进行仪器的基本操作和日常维护现场培训，内容包括仪器原理，使用方法和维护方法等，厂家需要最终用户指定地点提供上门安装调试并对用户指定的两名操作人员进行操作使用培训；3.2 质保期：质量保证期一年，终身维修；3.3 故障服务：仪器设备出现故障时，供货方得到通知3 日内派维修人员到达用户现场维修；4 技术资料：4.1 投标时提供：脂肪测定仪主机CE认证书复印件；制造企业的ISO9001认证证书复印件；主机产品操作软件权属清晰，取得软件企业认定证书和软件产品登记证书，加盖生产厂家公章的宣传彩页原件。4.2 供货时提供：仪器说明书及仪器的使用规程。制造商或国内一级代理商对本项目出具的售后服务承诺原件。 |

**三、其他要求：**

 1、产品的生产、制造、安装等各项技术标准，应当符合国家标准及各项规范的要求，具有质量检验报告及出厂合格证明；国家没有相应标准、规范的，可使用行业标准、规定；非标准设备按采购文件约定的技术要求和规范。

 2、**供应商所报产品投标报价表中配置不得完全复制招标文件中的技术要求。各供应商应选择满足或高于以上技术要求的货物进行报价。如有不一致的地方，供应商应逐一列在规格性能偏离表中。若属于政府强制采购节能产品品目的，必须是节能清单内产品。**

3、以上未明确交货期的仪器设备，请供应商在投标文件中报出最快供货期。

4、随机文件：供货方提供详细的操作指南、产品说明书、产品合格证书、维修手册、售后服务指南。

5、仪器生产厂商授权的技术人员到现场免费进行安装调试，提供成熟的检测方法，确保仪器技术指标验收合格，并在用户现场免费培训技术操作人员。

6、供应商必须为采购人提供免费培训，所有培训费用（培训、住宿、交通费等）由供应商全部免费提供。培训内容包括仪器的基本原理、操作及一般仪器维护保养知识，终身提供免费的应用咨询以及技术帮助。

7、质保期：自验收合格之日起不低于1年（具体设备有特殊要求的从其规定），仪器终生维修，维修维护免人工费用。软件终身免费升级并免费提供相应的应用方法。

 8、本次采购不允许提供进口产品。