# 采购需求

## 第一部分 货物需求一览表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **品目号** | **名称** | **是否为核心产品** | **数量** |
| 1-01 | 生物安全型脉动真空双扉灭菌器（2.5双扉） | 是 | 4 |
| 1-02 | 生物安全型脉动真空双扉灭菌器（1.0双扉） | 是 | 1 |
| 1-03 | 生物安全型脉动真空单扉灭菌器（1.0单扉） | 否 | 4 |

## 第二部分 技术指标和要求（\*号条款为关键性指标，▲号条款为重要技术指标）

## 品目号1-01 生物安全型脉动真空双扉灭菌器（2.5双扉）

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **招标技术指标编号** | **招标技术指标名称** | **招标技术指标值** | |
| **1** | **工作条件** |  | |
| ▲1.1 | 电源 | 投标货物（主机和部件）的工作电源应符合中国电网规范；三相交流电源 380V±10% / 50Hz±1；单相交流电源 220V±10% / 50Hz±1 | |
| 1.2 | 运输环境 | 温度：－40℃～+50℃；相对湿度：≤90% | |
| 1.3 | 工作环境 | 温度： 0℃～50℃；相对湿度： ≤90% | |
| 1.4 | 安装形式 | 地上安装 | |
| **2** | **技术性能指标** |  | |
| 2.1 | 功能、用途描述 | 用于生物安全二级实验室物品的灭菌 | |
| 2.2 | 灭菌柜主体 |  | |
| ▲2.2.1 | 内腔容积 | ≥2.5m3 | |
| \*2.2.2 | 材质 | 整体采用316L不锈钢材质；主体设计寿命15年，提供相关证明；绝缘层不含有石棉和氯化物 | |
| ▲2.2.3 | 焊接工艺 | 全自动焊接机器人焊接保证焊缝质量，提供主体焊接照片及焊接设备的采购合同证明 | |
| 2.2.4 | 夹套数量 | 环形加强筋结构，环形加强筋个数≥5个。多点进汽，进汽口数量≥5个 | |
| 2.2.5 | 加热方式 | 外源蒸汽 | |
| 2.3 | 温度指标 | | |
| ▲2.3.1 | 工作温度 | ≥134℃ | |
| ▲2.3.2 | 温度均匀度 | ≤±1℃ | |
| ▲2.3.3 | 温度波动 | ≤±1℃ | |
| ▲2.3.4 | 温度准确度 | ≤±0.1℃ | |
| 2.4 | 压力指标 | | |
| ▲2.4.1 | 工作压力 | ≥0.23MPa | |
| ▲2.4.2 | 压力准确度 | ≤±0.001MPa | |
| \*2.4.3 | 腔体极限压力 | ≥0.3MPa | |
| \*2.5 | 高效过滤器 | 系统应带高效过滤器，对空气动力学直径0.2μm粒子的过滤效率≥99.99％；高效过滤器应防水，并实现在线灭菌 | |
| 2.6 | 限压安全阀 | | |
| \*2.6.1 | 限压安全阀动作时排放的蒸汽不应携带活体微生物。详细说明应标产品所采取的措施。必要时标示管线图。 | | |
| 2.6.2 | 说明每个限压安全阀的保护动作压力值（MPa）和动作后的复位压力值（MPa) | | |
| ▲2.6.3 | 说明每个限压安全阀的保护范围和动作顺序 | | |
| 2.7 | 冷凝水排放 | | |
| \*2.7.1 | 确保冷凝水经100%灭菌后安全排放 | | |
| ▲2.7.2 | 说明应标产品所采取的冷凝水灭活措施 | | |
| 2.8 | 系统排水 | 符合国标《实验室生物安全通用要求》 | |
| ▲2.8.1 | 经过灭菌循环处理后，灭菌器的排水无需再经专门的生物废水系统处理，可直接向市政废水处理系统排放 | | |
| \*2.8.2 | 排水检测无致病微生物 | | |
| ▲2.8.3 | 排水温度：≤50℃ | | |
| ▲2.9 | 配备内循环系统 | | |
| ▲2.10 | 所有控制阀门应是不锈钢气动阀门 | | |
| ▲2.11 | 指示仪表应有防爆措施 | | |
| ▲2.12 | 真空泵高效、节能、低噪声 | | |
| ▲2.13 | 噪音 | ≤70dB | |
| 2.14 | 操作控制系统 | 全自动程序控制系统。具有手动或应急操作功能 | |
| ▲2.14.1 | 系统要求 | 系统需采用世界知名品牌公司的CPU或PLC组件。能实现人－机交流，能显示整个工艺流程的总体状态，可根据系统的控制要求显示工艺流程的不同部分或不同工艺单元的不同状态 | |
| ▲2.14.2 | 灭菌程序 | 应具有液体、敷料、动物尸体灭菌循环，预真空循环等常用灭菌程序和蒸汽穿透能力试验、真空泄漏试验、自定义程序等 | |
| ▲2.14.3 | 报警及保护 | 在运行中系统如出现异常应能及时报警或停车 | |
| ▲2.14.4 | 自动记录 | 实时自动记录系统的工作条件和运行参数，以及故障发生时的各种数据，并能打印输出 | |
| 2.15 | 应标产品与钢筋混凝土或彩钢板墙体之间的密封,达到生物安全要求 | | |
| ▲2.15.1 | 密封应符合相应级别实验室的气密性指标 | | |
| ▲2.15.2 | 说明应标产品在钢筋混凝土或彩钢板墙体上安装时，所采用的密封方式 | | |
| ▲2.15.3 | 出示应标产品的出厂试验报告，应标产品安装后采用现场验收 | | |
| \*2.15.4 | 提供密封气密性检测的方法和指标 | | |
| ▲2.15.5 | 列举该产品近期安装合格范例3例，并提供联系方法 | | |
| 2.16 | 门的密封、互锁及安全 | | |
| \*2.16.1 | 电机齿轮链条驱动门板上下移动，侧开门式开启柜门。与主体啮合齿数≥10个。双门通道型、机动门、带有安全联锁装置、双门互锁以保证灭菌器前后区域的有效隔离，提供权威第三方出具的安全联锁装置鉴定证书 | | |
| ▲2.16.2 | 高抗撕圆形硅胶条，装于主体密封槽内，与压缩气连接管路为金属固定管路，提供密封胶圈样品、压缩气管路照片证明，正常情况下其寿命在3年以上 | | |
| ▲2.16.3 | 双门互锁 | 两侧的门不得同时打开；相对污染区一侧的门打开以后，只有经过一个有效的灭菌循环后，相对清洁区一侧的门才能打开 | |
| ▲2.16.4 | 安全要求 | 有确定门完全关闭、密封压力的指示装置，并配备声光报警装置 | |
| \*2.17 | 安装设计 | **负责提供所需的符合相关标准的生物安全密封设计图纸；负责提供给排水、供电供汽（气）、通讯控制等各类管线的工程安装图；负责旧高压灭菌器拆卸及外运到室外指定地点；负责新灭菌器室内外运输、就位、与墙体固定及生物安全密封、以及与之相关的水电气等各类管路安装，并保证安装符合原设计要求和现行标准；蒸汽管路管材应为不锈钢；负责墙体外罩设计安装，外罩材质为304不锈钢拉丝板。** | |
| 2.18 | 附件 | 按厂家出厂标配的规格型号提供 | |
| 2.18.1 | 易损零配件 | 所有传感器、继电器、交流接触器、过滤器等易损件应在国内有代用品，并请提供替代替换品清单 | |
| 2.18.2 | 提供质保期后两年内所需的备件清单，并报价 | | |
| 2.18.3 | 提供使用说明书、维修保养手册、零配件手册及工具清单 | | |
| **3** | **选购件** | | |
| \*3.1 | 装载工具、层架滑轨、载物层架，上述设备的材质不低于316L不锈钢 | | |
| 3.2 | 制造商推荐的其它选件 | **（此项必填，如有具体要求按上面格式标出）** | |
| **4** | **技术文件** | | |
| \*4.1 | 设备以及压力表安全阀合格证，装箱清单及办证资料 | | |
| ▲4.2 | 投标品牌应为专业灭菌设备生产厂家，通过ISO9001、ISO13485体系认证，提供相应证件证明 | | |
| 4.3 | 具有中国合格评定国家认可委员会实验室认可证书（CNAS认证）的，提供相应证件证明。 | | |
| **5** | **售后服务** | | |
| ▲5.1 | 接到用户故障通知后，应在24小时内抵达现场，并在24小时内排除故障 | | |
| ▲5.2 | 需要更换较重的部件或较重要的部件、器件时，修复时间一般不得超过72小时 | | |
| ▲5.3 | 质保期后应保证能提供不少于10年所需的备件，并报出详细备件价格清单 | | |
| ▲5.4 | 在设备使用寿命内，卖方保证零配件及易损件的供应 | | |
| ▲5.5 | 免费提供使用、维护、保养知识培训 | | |
| ▲**6** | **产品质量标准** | 仪器设备须适合国家标准，或通用国际标准。应提供生产许可证、产品检验检测报告、合格证和规定使用年限证明 | |
| **7** | **交货地点** | | **数量** |
| 7.1 | 北京市大兴区生物医药产业基地实验楼内安装地点 | | 4台 |
| ▲**8** | **交货期** | 合同签订后3个月内安装完成并交付使用 | |
| **\*9** | **质量保证期** | 3年 | |

## 品目号1-02 生物安全型脉动真空双扉灭菌器（1.0双扉）

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **招标技术指标编号** | **招标技术指标名称** | **招标技术指标值** | |
| **1** | **工作条件** |  | |
| 1.1 | 电源 | 投标货物（主机和部件）的工作电源应符合中国电网规范；三相交流电源 380V±10% / 50Hz±1；单相交流电源 220V±10% / 50Hz±1 | |
| 1.2 | 运输环境 | 温度：－40℃～+50℃；相对湿度：≤90% | |
| 1.3 | 工作环境 | 温度： 0℃～50℃；相对湿度： ≤90% | |
| 1.4 | 安装形式 | 地上安装 | |
| **2** | **技术性能指标** |  | |
| 2.1 | 功能、用途描述 | 用于生物安全二级实验室物品的灭菌 | |
| 2.2 | 灭菌柜主体 |  | |
| ▲2.2.1 | 内腔容积 | ≥1.0m3 | |
| \*2.2.2 | 材质 | 整体采用316L不锈钢材质；主体设计寿命15年，提供相关证明；绝缘层不含有石棉和氯化物 | |
| ▲2.2.3 | 焊接工艺 | 全自动焊接机器人焊接保证焊缝质量，提供主体焊接照片及焊接设备的采购合同证明 | |
| 2.2.4 | 夹套数量 | 环形加强筋结构，环形加强筋个数≥5个。多点进汽，进汽口数量≥5个 | |
| 2.2.5 | 加热方式 | 外源蒸汽 | |
| 2.3 | 温度指标 | | |
| ▲2.3.1 | 工作温度 | ≥134℃ | |
| ▲2.3.2 | 温度均匀度 | ≤±1℃ | |
| ▲2.3.3 | 温度波动 | ≤±1℃ | |
| ▲2.3.4 | 温度准确度 | ≤±0.1℃ | |
| 2.4 | 压力指标 | | |
| ▲2.4.1 | 工作压力 | ≥0.23MPa | |
| ▲2.4.2 | 压力准确度 | ≤±0.001MPa | |
| \*2.4.3 | 腔体极限压力 | ≥0.3MPa | |
| \*2.5 | 高效过滤器 | 系统应带高效过滤器，对空气动力学直径0.2μm粒子的过滤效率≥99.99％；高效过滤器应防水，并实现在线灭菌 | |
| 2.6 | 限压安全阀 | | |
| \*2.6.1 | 限压安全阀动作时排放的蒸汽不应携带活体微生物。详细说明应标产品所采取的措施。必要时标示管线图。 | | |
| 2.6.2 | 说明每个限压安全阀的保护动作压力值（MPa）和动作后的复位压力值（MPa) | | |
| ▲2.6.3 | 说明每个限压安全阀的保护范围和动作顺序 | | |
| 2.7 | 冷凝水排放 | | |
| \*2.7.1 | 确保冷凝水经100%灭菌后安全排放 | | |
| ▲2.7.2 | 说明应标产品所采取的冷凝水灭活措施 | | |
| 2.8 | 系统排水 | 符合国标《实验室生物安全通用要求》 | |
| ▲2.8.1 | 经过灭菌循环处理后，灭菌器的排水无需再经专门的生物废水系统处理，可直接向市政废水处理系统排放 | | |
| \*2.8.2 | 排水检测无致病微生物 | | |
| ▲2.8.3 | 排水温度：≤50℃ | | |
| ▲2.9 | 配备内循环系统 | | |
| ▲2.10 | 所有控制阀门应是不锈钢气动阀门 | | |
| ▲2.11 | 指示仪表应有防爆措施 | | |
| ▲2.12 | 真空泵高效、节能、低噪声 | | |
| ▲2.13 | 噪音 | ≤70dB | |
| 2.14 | 操作控制系统 | 全自动程序控制系统。要求系统灵敏、稳定，并具有手动或应急操作功能 | |
| ▲2.14.1 | 系统要求 | 系统需采用世界知名品牌公司的CPU或PLC组件。能实现人－机交流，能显示整个工艺流程的总体状态，可根据系统的控制要求显示工艺流程的不同部分或不同工艺单元的不同状态 | |
| ▲2.14.2 | 灭菌程序 | 应具有液体、敷料、动物尸体灭菌循环，预真空循环等常用灭菌程序和蒸汽穿透能力试验、真空泄漏试验、自定义程序等 | |
| ▲2.14.3 | 报警及保护 | 在运行中系统如出现异常应能及时报警或停车 | |
| ▲2.14.4 | 自动记录 | 实时自动记录系统的工作条件和运行参数，以及故障发生时的各种数据，并能打印输出 | |
| 2.15 | 应标产品与钢筋混凝土或彩钢板墙体之间的密封,达到生物安全要求 | | |
| ▲2.15.1 | 密封应符合相应级别实验室的气密性指标 | | |
| ▲2.15.2 | 说明应标产品在钢筋混凝土或彩钢板墙体上安装时，所采用的密封方式 | | |
| ▲2.15.3 | 出示应标产品的出厂试验报告，应标产品安装后采用现场验收 | | |
| \*2.15.4 | 提供密封气密性检测的方法和指标 | | |
| ▲2.15.5 | 列举该产品近期安装合格范例3例，并提供联系方法 | | |
| 2.16 | 门的密封、互锁及安全 | | |
| \*2.16.1 | 电机齿轮链条驱动门板上下移动，侧开门式开启柜门。与主体啮合齿数≥10个。双门通道型、机动门、带有安全联锁装置、双门互锁以保证灭菌器前后区域的有效隔离，提供权威第三方出具的安全联锁装置鉴定证书 | | |
| ▲2.16.2 | 高抗撕圆形硅胶条，装于主体密封槽内，与压缩气连接管路为金属固定管路，提供密封胶圈样品、压缩气管路照片证明，正常情况下其寿命在3年以上 | | |
| ▲2.16.3 | 双门互锁 | 两侧的门不得同时打开；相对污染区一侧的门打开以后，只有经过一个有效的灭菌循环后，相对清洁区一侧的门才能打开 | |
| ▲2.16.4 | 安全要求 | 有确定门完全关闭、密封压力的指示装置，并配备声光报警装置 | |
| \*2.17 | 安装设计 | **负责提供所需的符合相关标准的生物安全密封设计图纸；负责提供给排水、供电供汽（气）、通讯控制等各类管线的工程安装图；负责旧高压灭菌器拆卸及外运到室外指定地点；负责新灭菌器室内外运输、就位、与墙体固定及生物安全密封、以及与之相关的水电气等各类管路安装，并保证安装符合原设计要求和现行标准；蒸汽管路管材应为不锈钢；负责墙体外罩设计安装，外罩材质为304不锈钢拉丝板。** | |
| 2.18 | 附件 | 按厂家出厂标配的规格型号提供 | |
| 2.18.1 | 易损零配件 | 所有传感器、继电器、交流接触器、过滤器等易损件应在国内有代用品，并请提供替代替换品清单 | |
| 2.18.2 | 提供质保期后两年内所需的备件清单，并报价 | | |
| 2.18.3 | 提供使用说明书、维修保养手册、零配件手册及工具清单 | | |
| **3** | **选购件** | | |
| \*3.1 | 装载工具、层架滑轨、载物层架，上述设备的材质不低于316L不锈钢 | | |
| 3.2 | 制造商推荐的其它选件 | **（此项必填，如有具体要求按上面格式标出）** | |
| **4** | **技术文件** | | |
| \*4.1 | 设备以及压力表安全阀合格证，装箱清单及办证资料 | | |
| ▲4.2 | 投标品牌应为专业灭菌设备生产厂家，通过ISO9001、ISO13485体系认证，提供相应证件证明 | | |
| 4.3 | 具有中国合格评定国家认可委员会实验室认可证书（CNAS认证）的，提供相应证件证明。 | | |
| **5** | **售后服务** | | |
| ▲5.1 | 接到用户故障通知后，应在24小时内抵达现场，并在24小时内排除故障 | | |
| ▲5.2 | 需要更换较重的部件或较重要的部件、器件时，修复时间一般不得超过72小时 | | |
| ▲5.3 | 质保期后应保证能提供不少于10年所需的备件，并报出详细备件价格清单 | | |
| ▲5.4 | 在设备使用寿命内，卖方保证零配件及易损件的供应 | | |
| ▲5.5 | 免费提供使用、维护、保养知识培训 | | |
| ▲**6** | **产品质量标准** | 仪器设备须适合国家标准，或通用国际标准。应提供生产许可证、产品检验检测报告、合格证和规定使用年限证明 | |
| **7** | **交货地点** | | **数量** |
| 7.1 | 北京市大兴区生物医药产业基地实验楼内安装地点 | | 1台 |
| ▲**8** | **交货期** | 合同签订后3个月内安装完成并交付使用 | |
| **\*9** | **质量保证期** | 3年 | |

## 品目号1-03 生物安全型脉动真空双扉灭菌器（1.0单扉）

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **招标技术指标编号** | **招标技术指标名称** | **招标技术指标值** | |
| **1** | **工作条件** |  | |
| 1.1 | 电源 | 投标货物（主机和部件）的工作电源应符合中国电网规范；三相交流电源 380V±10% / 50Hz±1；单相交流电源 220V±10% / 50Hz±1 | |
| 1.2 | 运输环境 | 温度：－40℃～+50℃；相对湿度：≤90% | |
| 1.3 | 工作环境 | 温度： 0℃～50℃；相对湿度： ≤90% | |
| 1.4 | 安装形式 | 地上安装 | |
| **2** | **技术性能指标** |  | |
| 2.1 | 功能、用途描述 | 用于生物安全二级实验室物品的灭菌 | |
| 2.2 | 灭菌柜主体 |  | |
| **▲**2.2.1 | 内腔容积 | ≥1.0m3 | |
| \*2.2.2 | 材质 | 整体采用316L不锈钢材质；主体设计寿命15年，提供相关证明；绝缘层不含有石棉和氯化物 | |
| **▲**2.2.3 | 焊接工艺 | 全自动焊接机器人焊接保证焊缝质量，提供主体焊接照片及焊接设备的采购合同证明 | |
| 2.2.4 | 夹套数量 | 环形加强筋结构，环形加强筋个数≥5个。多点进汽，进汽口数量≥5个 | |
| 2.2.5 | 加热方式 | 外源蒸汽 | |
| 2.3 | 温度指标 | | |
| **▲**2.3.1 | 工作温度 | ≥134℃ | |
| **▲**2.3.2 | 温度均匀度 | ≤±1℃ | |
| **▲**2.3.3 | 温度波动 | ≤±1℃ | |
| **▲**2.3.4 | 温度准确度 | ≤±0.1℃ | |
| 2.4 | 压力指标 | | |
| **▲**2.4.1 | 工作压力 | ≥0.23MPa | |
| **▲**2.4.2 | 压力准确度 | ≤±0.001MPa | |
| \*2.4.3 | 腔体极限压力 | ≥0.3MPa | |
| \*2.5 | 高效过滤器 | 系统应带高效过滤器，对空气动力学直径0.2μm粒子的过滤效率≥99.99％；高效过滤器应防水，并实现在线灭菌 | |
| 2.6 | 限压安全阀 | | |
| \*2.6.1 | 限压安全阀动作时排放的蒸汽不应携带活体微生物。详细说明应标产品所采取的措施。必要时标示管线图。 | | |
| 2.6.2 | 说明每个限压安全阀的保护动作压力值（MPa）和动作后的复位压力值（MPa) | | |
| **▲**2.6.3 | 说明每个限压安全阀的保护范围和动作顺序 | | |
| 2.7 | 冷凝水排放 | | |
| \*2.7.1 | 确保冷凝水经100%灭菌后安全排放 | | |
| **▲**2.7.2 | 说明应标产品所采取的冷凝水灭活措施 | | |
| 2.8 | 系统排水 | 符合国标《实验室生物安全通用要求》 | |
| **▲**2.8.1 | 经过灭菌循环处理后，灭菌器的排水无需再经专门的生物废水系统处理，可直接向市政废水处理系统排放 | | |
| \*2.8.2 | 排水检测无致病微生物 | | |
| **▲**2.8.3 | 排水温度：≤50℃ | | |
| **▲**2.9 | 配备内循环系统 | | |
| **▲**2.10 | 所有控制阀门应是不锈钢气动阀门 | | |
| **▲**2.11 | 指示仪表应有防爆措施 | | |
| **▲**2.12 | 真空泵高效、节能、低噪声 | | |
| **▲**2.13 | 噪音 | ≤70dB | |
| 2.14 | 操作控制系统 | 全自动程序控制系统。要求系统灵敏、稳定，并具有手动或应急操作功能 | |
| **▲**2.14.1 | 系统要求 | 系统需采用世界知名品牌公司的CPU或PLC组件。能实现人－机交流，能显示整个工艺流程的总体状态，可根据系统的控制要求显示工艺流程的不同部分或不同工艺单元的不同状态 | |
| **▲**2.14.2 | 灭菌程序 | 应具有液体、敷料、动物尸体灭菌循环，预真空循环等常用灭菌程序和蒸汽穿透能力试验、真空泄漏试验、自定义程序等 | |
| **▲**2.14.3 | 报警及保护 | 在运行中系统如出现异常应能及时报警或停车 | |
| **▲**2.14.4 | 自动记录 | 实时自动记录系统的工作条件和运行参数，以及故障发生时的各种数据，并能打印输出 | |
| 2.15 | 应标产品与钢筋混凝土或彩钢板墙体之间的密封,达到生物安全要求 | | |
| **▲**2.15.1 | 密封应符合相应级别实验室的气密性指标 | | |
| **▲**2.15.2 | 说明应标产品在钢筋混凝土或彩钢板墙体上安装时，所采用的密封方式 | | |
| **▲**2.15.3 | 出示应标产品的出厂试验报告，应标产品安装后采用现场验收 | | |
| \*2.15.4 | 提供密封气密性检测的方法和指标 | | |
| **▲**2.15.5 | 列举该产品近期安装合格范例3例，并提供联系方法 | | |
| 2.16 | 门的密封、互锁及安全 | | |
| \*2.16.1 | 电机齿轮链条驱动门板上下移动，侧开门式开启柜门。与主体啮合齿数≥10个。双门通道型、机动门、带有安全联锁装置、双门互锁以保证灭菌器前后区域的有效隔离，提供权威第三方出具的安全联锁装置鉴定证书 | | |
| **▲**2.16.2 | 高抗撕圆形硅胶条，装于主体密封槽内，与压缩气连接管路为金属固定管路，提供密封胶圈样品、压缩气管路照片证明，正常情况下其寿命在3年以上 | | |
| **▲**2.16.3 | 双门互锁 | 两侧的门不得同时打开；相对污染区一侧的门打开以后，只有经过一个有效的灭菌循环后，相对清洁区一侧的门才能打开 | |
| **▲**2.16.4 | 安全要求 | 有确定门完全关闭、密封压力的指示装置，并配备声光报警装置 | |
| \*2.17 | 安装设计 | **负责提供所需的符合相关标准的生物安全密封设计图纸；负责提供给排水、供电供汽（气）、通讯控制等各类管线的工程安装图；负责旧高压灭菌器拆卸及外运到室外指定地点；负责新灭菌器室内外运输、就位、与墙体固定及生物安全密封、以及与之相关的水电气等各类管路安装，并保证安装符合原设计要求和现行标准；蒸汽管路管材应为不锈钢；负责墙体外罩设计安装，外罩材质为304不锈钢拉丝板。** | |
| 2.18 | 附件 | 按厂家出厂标配的规格型号提供 | |
| 2.18.1 | 易损零配件 | 所有传感器、继电器、交流接触器、过滤器等易损件应在国内有代用品，并请提供替代替换品清单 | |
| 2.18.2 | 提供质保期后两年内所需的备件清单，并报价 | | |
| 2.18.3 | 提供使用说明书、维修保养手册、零配件手册及工具清单 | | |
| **3** | **选购件** | | |
| \*3.1 | 装载工具、层架滑轨、载物层架，上述设备的材质不低于316L不锈钢 | | |
| 3.2 | 制造商推荐的其它选件 | **（此项必填，如有具体要求按上面格式标出）** | |
| **4** | **技术文件** | | |
| \*4.1 | 设备以及压力表安全阀合格证，装箱清单及办证资料 | | |
| **▲**4.2 | 投标品牌应为专业灭菌设备生产厂家，通过ISO9001、ISO13485体系认证，提供相应证件证明 | | |
| 4.3 | 具有中国合格评定国家认可委员会实验室认可证书（CNAS认证）的，提供相应证件证明。 | | |
| **5** | **售后服务** | | |
| **▲**5.1 | 接到用户故障通知后，应在24小时内抵达现场，并在24小时内排除故障 | | |
| **▲**5.2 | 需要更换较重的部件或较重要的部件、器件时，修复时间一般不得超过72小时 | | |
| **▲**5.3 | 质保期后应保证能提供不少于10年所需的备件，并报出详细备件价格清单 | | |
| **▲**5.4 | 在设备使用寿命内，卖方保证零配件及易损件的供应 | | |
| **▲**5.5 | 免费提供使用、维护、保养知识培训 | | |
| **▲6** | **产品质量标准** | 仪器设备须适合国家标准，或通用国际标准。应提供生产许可证、产品检验检测报告、合格证和规定使用年限证明 | |
| **7** | **交货地点** | | **数量** |
| 7.1 | 北京市大兴区生物医药产业基地实验楼内安装地点 | | 4台 |
| **▲8** | **交货期** | 合同签订后3个月内安装完成并交付使用 | |
| **\*9** | **质量保证期** | 3年 | |

**第三节、其他相关要求**

1.需要拆除原有设备：

9台高压灭菌器安装位置及规格

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **安装位置** | **现有设备规格** | **更换后设备规格** |
| 1 | 3号楼东侧 | 生物安全型，双扉，2.5m3，使用年限8年 | 生物安全型，双扉，2.5m3，使用年限15年 |
| 2 | 4号楼一层东南侧 | 生物安全型，双扉，2.5m3，使用年限8年 | 生物安全型，双扉，2.5m3，使用年限15年 |
| 3 | 4号楼一层东北侧 | 生物安全型，双扉，2.5m3，使用年限8年 | 生物安全型，双扉，2.5m3，使用年限15年 |
| 4 | 4号楼二层东北侧 | 生物安全型，双扉，2.5m3，使用年限8年 | 生物安全型，双扉，2.5m3，使用年限15年 |
| 5 | 6号楼602实验室 | 生物安全型，双扉，2.0m3，使用年限8年 | 生物安全型，双扉，1.0m3，使用年限15年 |
| 6 | 7号楼7115 | 生物安全型，单扉，1.0m3，使用年限8年 | 生物安全型，单扉，1.0m3，使用年限15年 |
| 7 | 7号楼7115 | 生物安全型，单扉，1.0m3，使用年限8年 | 生物安全型，单扉，1.0m3，使用年限15年 |
| 8 | 9号楼9117 | 生物安全型，单扉，1.0m3，使用年限8年 | 生物安全型，单扉，1.0m3，使用年限15年 |
| 9 | 9号楼9117 | 生物安全型，单扉，1.0m3，使用年限8年 | 生物安全型，单扉，1.0m3，使用年限15年 |

2.设备到达采购人现场，供应商须在采购人技术人员在场情况下共同进行现场验货。在接到采购人安装调试通知后，保证安排有经验的工程技术人员到用户现场安装、调试仪器。设备安装应在开箱后 5 个工作日内完成。

3.设备安装后，应按国家标准和厂家标准进行质量验收。供应商应向采购人提供验收标准、验收手册和验收工具，并承担相关费用。

4.运输、安装、调试及计量检定的费用包括在投标总价内。

5.免费中文维修手册、操作手册各 1 套。

6.供应商负责对采购人技术人员、操作人员免费进行仪器的基本操作和日常维护的现场培训。必要的培训资料由供应商提供。

7.投标文件中应对培训的内容、培训对象、培训时间做出计划，需包括培训时间、地点、人次、方式、预计培训结果等。

8.质量保证期（免费保修期）：验收合格后整机保修至少三年。维保期间应包含按需更换的零配件，如有不含在维保范围内的配件及其他，需附清单及各项报价，不进行报价则视为免费更换使用。属厂家维修不能正常使用，按维修天数顺延保修期。保修期内一年至少提供两次巡检。

9.维护响应时间：应承诺报修后 24小时到场，如无法在 24 小时内解决故障。

10.终身免费提供产品最新信息及应用资料，提供免费升级软件。

11.投标人在投标文件中须提供质保期结束后延保服务收费标准、零配件名称、零配件供应价格、全国统一最低报价清单，凡未列入清单的零配件视为免费提供。

12.零备件供给：保修期后，供应商提供终身服务。供应商须提供在中国境内的备件库，保证 10 年以上的配件供应。供应商应向采购人提供一套标准配件包，并列出清单及单价。