

采购需求

本章内容需要在附件 16 “技术规格/服务要求偏离表” 逐条进行响应。

一、货物需求一览表

序号	产品名称	数量（台）
1	超低温冰箱	10 台

二、工作条件

1. △电源：230V，50/60Hz

2. △环境温度：0℃-40℃

三、技术要求：

1. △内部容积≥790L

2. △温度范围：-50℃至-86℃

3. #压缩机:2 台 1HP 高效压缩机，杜邦制冷剂，无 CFC, 无 HCFC, 阻燃

4. #电压及电流补偿器, 当电压异常和电流异常时, 保证冰箱的正常运行

5. #两台冷凝风扇智能开停

6. #箱体结构：重型冷轧钢箱体结构，粉末涂层外壁，盐喷测试超过 1000 小时；7. #镀锌钢内壁，不锈钢内壁，便于清洗耐腐蚀；3 块可调节高度的不锈钢搁板；

8. #门铰链不易变形，确保良好的密封性，

9. #四扇内门，减少冷气丢失

10. △厚度 120mm 以上原位成型无氟聚亚胺酯绝热层，门厚 110mm 以上，减少热量传递，防止冷凝物形成

11. △三联点式门密封条，提供极佳的保温性能

12. △控制面板高度齐眼线，所有信息一目了然

13. #单手操作门把手，可锁定并可同时增加一挂锁，提高安全性

14. #预留外接端口，可连接外部探头或仪器

15. #温度探头位于冰箱底部，确保腔体内所有样品都能达到设定温度

16. #超大冷凝器，面积为≥300*400mm，确保最佳降温效果

17. #冷凝器过滤网，易拆卸，可水洗，保护冷凝器免沾灰尘，提高制冷性能

18. 真空减压口设计，方便箱外门快速再次开启

19. #全电脑控制和信息显示中心可进行多种状态和参数显示, 提供九种报警提示：过温, 温度不足, 门过久开启, 断电, 温度探头损坏, 电源错误, 后备电池需充电, 压缩机故障, 制冷电路损坏

20. △重型脚轮，方便移动和固定冰箱

- 21. △冰箱底部装有消声器和吸音泡沫，能大大减少噪音，运行安静
- 22. △后备电池在断电情况下为监控报警系统供电长达 72 小时
- 23. △可选择 CO₂ 或 LN₂ 安全后备制冷系统，以便在发生电源或机械故障时提供额外的样品保护
- 24. △要求配置：主机及相关配件 1 套

四、售后服务、安装、培训、验收等

4.1 质保期

4.1.1 质保期：≥12 个月

4.1.2. 维修服务体系：具有完整、全面、合理的维修服务体系，质保期内卖方提供售后服务，不收取任何配件及人工费用，且应在接到报修信息后，24 小时内到达维修现场，延误时间则顺延质保期；质保期结束后接到报修信息仍需 24 小时内到达维修现场。终身免上门维修人工费用。

4.1.3 货物服务保障：

具有完善的货物服务保障体系，最终供货地有本地服务能力、售后服务网点分布或直接设立的售后服务机构；配备有足够的、有相应资质的工程技术人员。

4.2. 安装要求：中标人根据用户现有安装条件具体设计

4.2.1 安装调试：

供应商根据用户现有安装条件具体设计。仪器到货后 5~10 个工作日，在用户通知后专职工程师免费上门安装、调试。由用户单位进行使用性能方面的确认，设备的性能应符合投标人应答文件中承诺的技术指标（以#号指标为重点验收指标）。

4.3. 到货验收

4.3.1 到货验收：

(1) 设备到货前应将安装环境要求书面通知给用户，并与用户协商足够准备时间。到货时需按用户要求免费将设备在双方商定的时间运到指定安装位置，并由设备安装工程师当场开箱检查。

(2) 到货后，采购人对货物的品牌、数量、包装等方面进行验收。供应商提供的所有单独包装的货物均应具有原始的完好的标准包装。如遇交付前已拆封的货物，采购人有权拒绝或要求更换。

(3) 设备的表观应完好（有无受潮、锈蚀、损伤等），备品备件齐全（列出清单、数量），使用说明书、技术资料齐全，设备名称、型号规格配置等应与合同相符。

4.3.2 签署验收报告：用户经试用确认该设备性能和培训符合要求后签署验收报告。

4.4 培训：安装调试之后，应用工程师将到用户现场进行现场免费培训，培训内容为仪器构成、维护、工作原理、基本操作、方法建立及应用等，直至用户掌握怎样使用设备为止。

五. 交货地点：北京大学医学部

六. 交货日期：合同签订后 60 天内

七. 所投产品需为现有成型产品，不得为特供机型，提供产品彩页