|  |
| --- |
| **第一包：3D彩色形状测量激光显微镜** |
| 1、所提供机型为正置分体式结构，测量部与载物台可以分离，便于安装到大平台上使用，采用针孔共聚焦点模式工作。  2、X/Y方向图像显示分辨率不低于0.001 um，重复精度（3δ）小于等于0.022um。  3、 Z向显示分辨率不低于0.0005 um，重复精度（δ）小于等于0.012um。  4、物镜：X10，X20，X50，X150 , 两级放大倍率不小于两万八千倍。  5、 具备面扫描和线扫描两种扫描方式，面扫描速度不低于100Hz、线扫描速度不低于7000Hz。  6、具备智能IA-SCAN模式、RPD算法寻找焦点模式，不需要上下限设定即可实现自动测量。  7、软件可以实现2D、3D图像观察，并可测量长度、高度、面积、体积、粗糙度等精确测量。  8、激光波长408nm，焦点信号采集采用16Bit光电倍增管。  9、采用3CCD技术，光学相机拍摄分辨率不低于700万像素  10、分析应用软件无限授权，可以安装到任何一台PC中, 对原始图像数据进行图像的分析.  11、配套电化学工作站: 最大电流：600mA, 电流范围：600fA - 600mA,电位分辨率：1uV,槽压：>22V, 原位观测腐蚀发生过程中的表面变化信息。  12、配件：温控电解池（含配套参比电极）、旋转环盘电极、Reference 同步线和电源测试数据线。  13、品牌计算机1台。  14、进口设备免费维修时间：2年。 |
| **第二包：无模铸型系统** |
| 1 、成型空间：≥（800mm×800mm×500mm）；  2 成型监控：成型过程实时检测制件，并可回看加工过程，对难成型工件进行实时监控。  3 、粉末管理系统  3.1送粉机构：自动上送粉；  3.2铺粉时间：小于8秒；  3.3成型材料：PS高分子粉末，覆膜砂粉末等  4 、光路系统  4.1激光器: 55W、CO2，功率控制连续可调；  4.2振镜扫描系统：动态聚焦，焦平面光斑尺寸：≤0.4mm；最大扫描速度：8m/s；扫描器重复定位精度≤0.02 mm；  4.3激光冷却器：全封闭恒温循环水冷，制冷量：1600W；额定功率：0.6Kw；水流量： 50L/min 双温双控。  4.4最大扫描速度：8000mm/s  4.5安全措施：激光过热自动保护；超温、断电自动保护；自动关机功能  5.软件配置  5.1 软件工作平台：Windows；  5.2切片与控制为同一软件；  5.3 自动切片软件系统：控制软件能直接读取STL文件；三维可视化，尺寸测量； STL文件自动纠错；三维实体的切片处理；加工时间的预估；加工路径的生成;工艺软件与控制软件可独立使用；具备远程监控及维护功能；可根据零件形状生成多种激光扫描方式；工艺文件可单独保存且具备工艺卡功能。  5.4 STL文件的可视化，具有旋转、平移、缩放等图形变换功能；分区变向扫描；原型制作实时动态仿真；  5.5 STL文件容错切片技术，不需另配纠错软件和人工纠错；  5.6 分区变向扫描；  5.7 原型制作实时动态仿真；匹配电脑使用，满足学生教学应用,不少于10各节点。  5.8 终身免费软件升级。  6 后处理设备  6.1清件除砂平台机构 1套；  6.2三维振动筛机构1套；  6.3渗蜡机构（PS专用）1套；  6.4对流干燥机构（覆膜砂专用）1套。  7 配套服务  7.1配备打磨工具及 防护用品一套。  7.2高分子粉末100kg，覆膜砂粉末100kg；  7.3免费提供现场培训；免费对操作及维护人员培训。 |